

WOLF



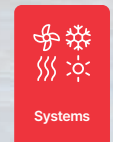
**Sistemas WOLF para
instalaciones colectivas**

Nosotros

En **WOLF** somos expertos en la fabricación de sistemas de **Calefacción, Ventilación y ACS** para crear espacios interiores óptimos, seguros y eficientes.

Creamos espacios sostenibles desarrollando soluciones completas y adaptadas a las necesidades de cada cliente de forma global. Garantizamos la eficiencia energética, el ahorro y la rentabilidad en un mismo espacio.

Te acompañamos en la **Transición Energética** gracias a nuestros **sistemas globales, eficientes e inteligentes** logrando una experiencia completa de bienestar, salud y eficiencia.



Nuestros Sistemas WOLF

Los sistemas de WOLF funcionan gracias a la **conexión de varios equipos en un sistema de regulación único**. De esa forma logramos la optimización del consumo de energía y alcanzamos la máxima eficiencia, vida útil y rentabilidad, reduciendo las emisiones contaminantes.

Esta tecnología puede complementarse e hibridarse con otros equipos consiguiendo soluciones más limpias y respetuosas con el medioambiente. La combinación de sistemas ofrece confort y rentabilidad a lo largo del tiempo. Además pueden **complementarse con herramientas digitales** que permiten el control inteligente de la instalación para los usuarios y el profesional.

En este catálogo presentamos los **Sistemas WOLF para instalaciones colectivas**.

Sistemas de uso colectivo



Los Sistemas WOLF propuestos en la infografía representan las combinaciones de soluciones más habituales. Si está interesado en otra alternativa, como por ejemplo el aprovechamiento de la energía solar en Sistemas WOLF con aerotermia o hibridación, contacte con nuestros departamentos Comercial o Soporte.

Sistemas WOLF de uso colectivo

Desde **WOLF** ofrecemos **Sistemas de uso colectivo** para proporcionar un ambiente perfecto en cualquier época del año y ayudar a crear los espacios sostenibles del futuro.

Nuestros **Sistemas de uso colectivo** combinan soluciones de aerotermia, condensación a gas/gasóleo, solar y ventilación para alcanzar los objetivos de eficiencia, seguridad y confort en las instalaciones de calefacción, refrigeración, ACS y calidad del aire de los edificios.



/J1 **Gestión inteligente** de la instalación a través de un módulo de telegestión que permite monitorizar y controlar el sistema para asegurar una mejor experiencia del usuario.

/J2 **Energía aerotérmica de última generación**, limpia y respetuosa con el medioambiente.

/J3 **Ventilación con recuperación de calor** para evitar el derroche energético.

/J4 **Aire renovado de forma continua**, sin polvo ni olores.

/J5 **Reduce cuadros alérgicos respiratorios** y efectos nocivos de CO2.

/J6 **Ambiente silencioso** con excelente aislamiento acústico.

/J7 **Tecnología de alta calidad**, mínimo mantenimiento y larga vida útil.

/J8 **Reduce la huella ambiental** de la vivienda.

/J9 **Temperatura y humedad agradables** todo el año.

/J10 **Equipos de alto rendimiento** que reducen la demanda de energía.



Sistemas WOLF de uso colectivo

Los **Sistemas WOLF de uso colectivo** permiten adaptarse a las necesidades de **calor, frío, ACS y ventilación** de nuestros edificios desde un **enfoque global e inteligente**. Combinan las últimas tecnologías del sector y así logran alcanzar los objetivos de **eficiencia, seguridad, fiabilidad, confort y respeto por el medioambiente** que demandan sus usuarios.

Sistema de uso colectivo en edificación multifamiliar











Sistema de uso colectivo en edificación de uso terciario

Vista detalle de la UTC System









Gama de Soluciones WOLF

		Capacidad (kW)										
		50	60	100	200	300	400	500	800	1000	5000	6000
Calderas Murales	 CGB-2 55/100	55		a 100 kW		110		En secuencia		a 500 kW		
Calderas de Pie	 MGK-2 130/1000	130		a 1000 kW								
Conjuntos Térmicos	 MGK-2 K 420/5000	420		a 5000 kW								
Unidades Térmicas de Cubierta	 UTC 68/5000	68		a 5000 kW								

		Rendimiento Óptico (%)*										
		40	45	50	55	60	65	70	75	80	85	90
Captadores solares de alto rendimiento	 F3-1	70,4 % K1: 3,235 W/m ² -K K2: 0.0117 W/m ² -K ²										
	 CFK-1	64,8 % K1: 3,669 W/m ² -K K2: 0.018 W/m ² -K ²										

*Valores según ISO 9806 referidas al área bruta.

		Capacidad (kW)								
		0	10	20	30	50	100	300	400	500
Bomba de calor aire-agua de alta temperatura		CHA Monoblock 7/20	7	a 20 kW						
			14	En secuencia		a 100 kW				
Bomba de calor aire-agua		FHA Monoblock 5/17	5	a 17 kW						
			10	En secuencia		a 85 kW				
Bomba de calor aire-agua		MHA-3 45/90	45	a 90 kW						
			90	En secuencia		a 450 kW				
Unidades Térmicas de Cubierta Híbridas		UTC System 10/450	10	a 450 kW						

		Caudal Ventilación (m³/h)							
		50	100	200	300	400	500	600	700
VMC de techo		CWL-F 150/300	150	a 300 m³/h					
VMC de suelo		CWL-2 225/600	225	a 600 m³/h					

Generación por condensación de gas/gasóleo

Las soluciones de generación de calor por condensación de alto rendimiento **WOLF** permiten dar servicio de calefacción y ACS de forma estable aun en las condiciones más desfavorables.

Su integración en secuencia ofrece una solución modular (hasta un 3,4% con cinco unidades) y fiable para adaptarse a las necesidades de cada edificio, están homologados como Conjuntos Térmicos con unidades MK-2, lo que permite la sustitución de generadores por encima de 400 kW como si la secuencia fuese un solo generador.

Equipos homologados H2-Ready para la combustión de una mezcla de hasta 20% de hidrógeno con gas natural convierten su amplia gama, hasta 1 MW, en una alternativa para la transición energética.



CGB-2

Caldera mural de condensación a gas ConfortLine hasta 100 kW.

- Posibilidad de integrar hasta 5 calderas en cascada de hasta 500 kW.
- Rendimiento de hasta 110% sobre PCI y quemador con un amplio rango de modulación.
- Posibilidad de control remoto y gestión técnica vía internet.
- Intercambiador de calor muy robusto de alto rendimiento y larga vida útil gracias a su aleación de Al-Si WOLF.
- Control inteligente de la bomba circuladora para un mejor aprovechamiento de la energía de condensación.
- Caldera sin caudal mínimo de circulación ni temperatura mínima de retorno.

Modelos

CGB-2 55 | CGB-2 68 | CGB-2 75 | CGB-2 100



MGK-2 / MGK-2K

Caldera de condensación MGK-2 y conjuntos térmicos MGK-2K certificados como generador único.

- Rendimiento estacional de hasta un 110,1 % sobre PCI gracias a su quemador con tecnología Premix.
- Caldera sin caudal mínimo de circulación ni temperatura mínima de retorno.
- Dimensiones muy compactas que facilitan al máximo la instalación.
- Posibilidad de control remoto y gestión técnica vía internet.
- Posibilidad de integrar hasta 5 calderas en cascada que permite aumentar el rango de modulación hasta 3,4 – 100%.
- Conjuntos térmicos homologados como generador único de hasta 5 unidades del mismo modelo.

Modelos

MGK-2 130-300 | MGK-2 390-630 | MGK-2 800-1000 |
MGK-2K 420 - 1500 | MGK-2K 780 - 3150 | MGK-2K 1600-5000

Unidad Térmica de Cubierta

Nuestras **Unidades Térmicas de Cubierta (UTC)** son generadores de calor autónomos completamente homologados que permiten satisfacer las necesidades de calor de nuestro edificio con un diseño flexible y a medida de cada instalación.

Se trata de unidades autónomas ensambladas en fábrica y construidas en perfilería de acero y paneles galvanizados, con posibilidad de incorporar aislamiento, que facilitan el mantenimiento. Además, son autoportantes lo que permite su traslado en una grúa.

Nuestras **UTC** están completamente probadas, permitiendo agilizar los plazos de ejecución y puesta en marcha, así como optimizar la huella de la instalación y facilitar su legalización.

Una solución de altas prestaciones bajo el sello de calidad y garantía de un único fabricante.

- Está optimizada con el equipamiento básico para trasladar la generación de calor a la cubierta, manteniendo la hidráulica en su ubicación anterior y **eliminando la necesidad de salas de calderas dentro de los edificios**, lo que permite liberar espacio interior.
- **Puesta en marcha rápida y sencilla** con un solo Servicio Técnico. Fácil mantenimiento con soporte técnico de la mano de un único proveedor.
- **Fabricación conforme normativa vigente** según RITE y norma UNE 60.601.
- **Instalación rápida y sencilla en exterior de edificios**, asegurando la reducción de los costes de instalación y la máxima seguridad.
- **Amplia gama de modelos preconfigurados** con posibilidad de ofrecer configuraciones adicionales a medida.



Equipo compacto y autónomo de generación de calor con potencia térmica útil de hasta 4.000 kW.

UTC Basic

Desarrollada expresamente para facilitar la modernización de las salas de calderas existentes.

UTC Functionline

Integra todas las necesidades de los generadores y el circuito primario de la instalación.

UTC Confortline

La solución más completa con todos los accesorios para homologar la instalación conforme a RITE.

Modelos

UTC Basic MGK-2 hasta 2.000 kW

UTC Functionline CGB-2 hasta 500 kW y MGK-2 hasta 4.000 kW

UTC Confortline CGB-2 hasta 500 kW y MGK-2 hasta 4.000 kW

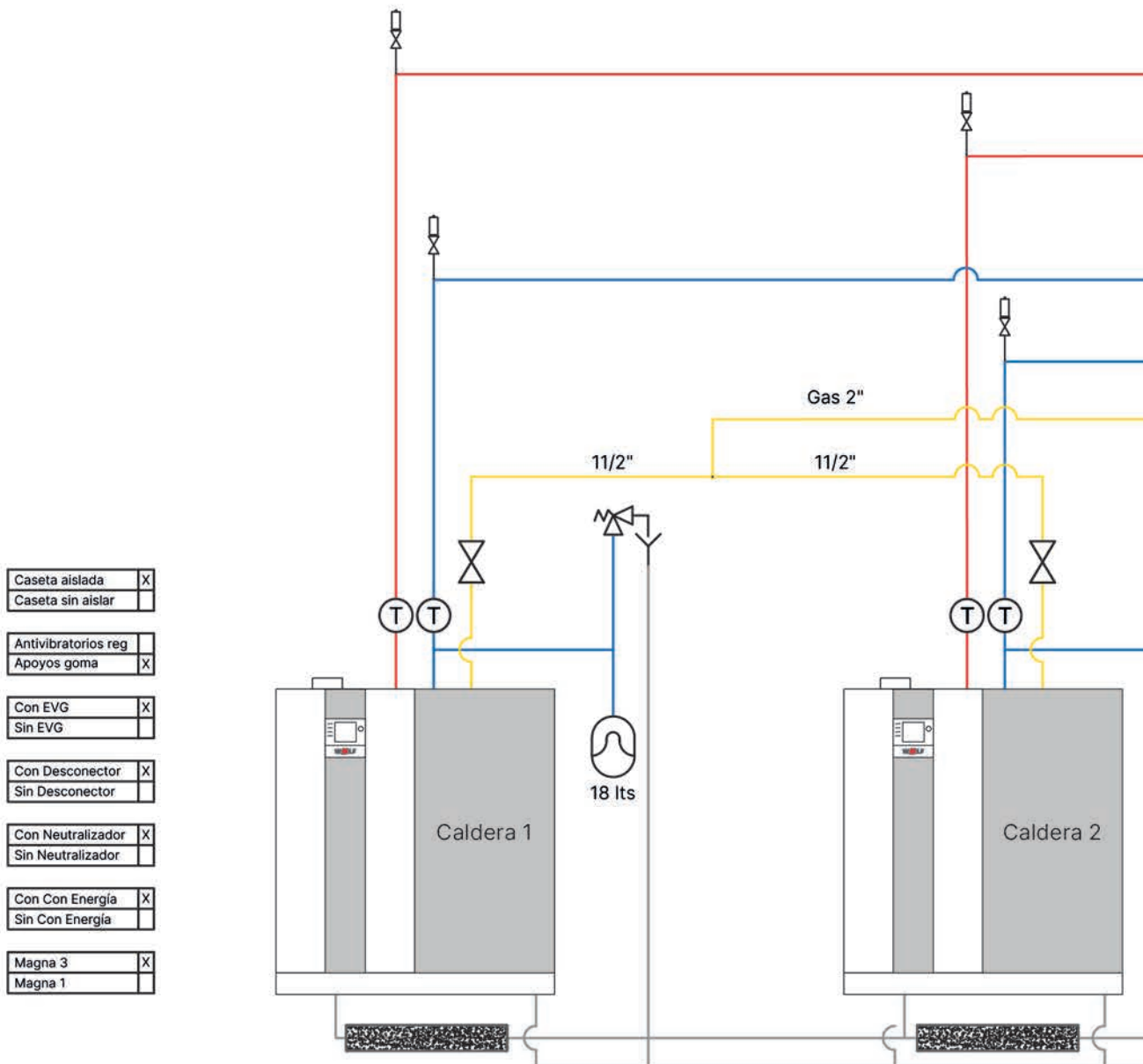
Nº DE ESQUEMA
UTC02020303C

CONFIGURACIÓN

Secuencia de 2 generadores de calor, con entrada 0-10 v (BMS/GTE)
2000x2000x2200 mm - 1.800 kg (peso en vacío)

INDEX
00

MGK-2 TopTwin 260-600 C										
REFERENCIA	MODELO	BOMBA	LINEA GAS	EVG	AH (ΔT 20°C/20°C)	TOMAS HIDRÁULICAS	LLENADO	VACIADO	CONSUMO GN (m3/h)	CONSUMO ELÉCTRICO (W)
UTC02020003C	TopTwin 260 C	Magna3 25-80	2"	2"	WST120-12m3/h	DN85	1"	DN40	26,20	1.208
UTC02020103C	TopTwin 340 C	Magna3 32-80	2"	2"	WST160-21m3/h	DN80	1"	DN40	33,60	1.302
UTC02020203C	TopTwin 420 C	Magna3 32-100F	2"	2"	WST160-21m3/h	DN80	1 1/4"	DN40	42,00	1.456
UTC02020303C	TopTwin 500 C	Magna3 32-120F	2"	2"	WST200-29m3/h	DN100	1 1/4"	DN40	50,40	1.832
UTC02020403C	TopTwin 600 C	Magna3 32-120F	2"	2"	WST200-29m3/h	DN100	1 1/4"	DN40	58,80	1.880



NOTA: Se montarán antivibratorios en bombas de pote

ATENCIÓN: Este esquema principal no reemplazará un diseño profesional correcto del sistema. No incluye todos los dispositivos de corte y seguridad necesarios para el montaje profesional. Se deben cumplir todas la normativa vigente aplicable. Se recomienda consultar a una oficina de proyectos especializada.

Dibujado

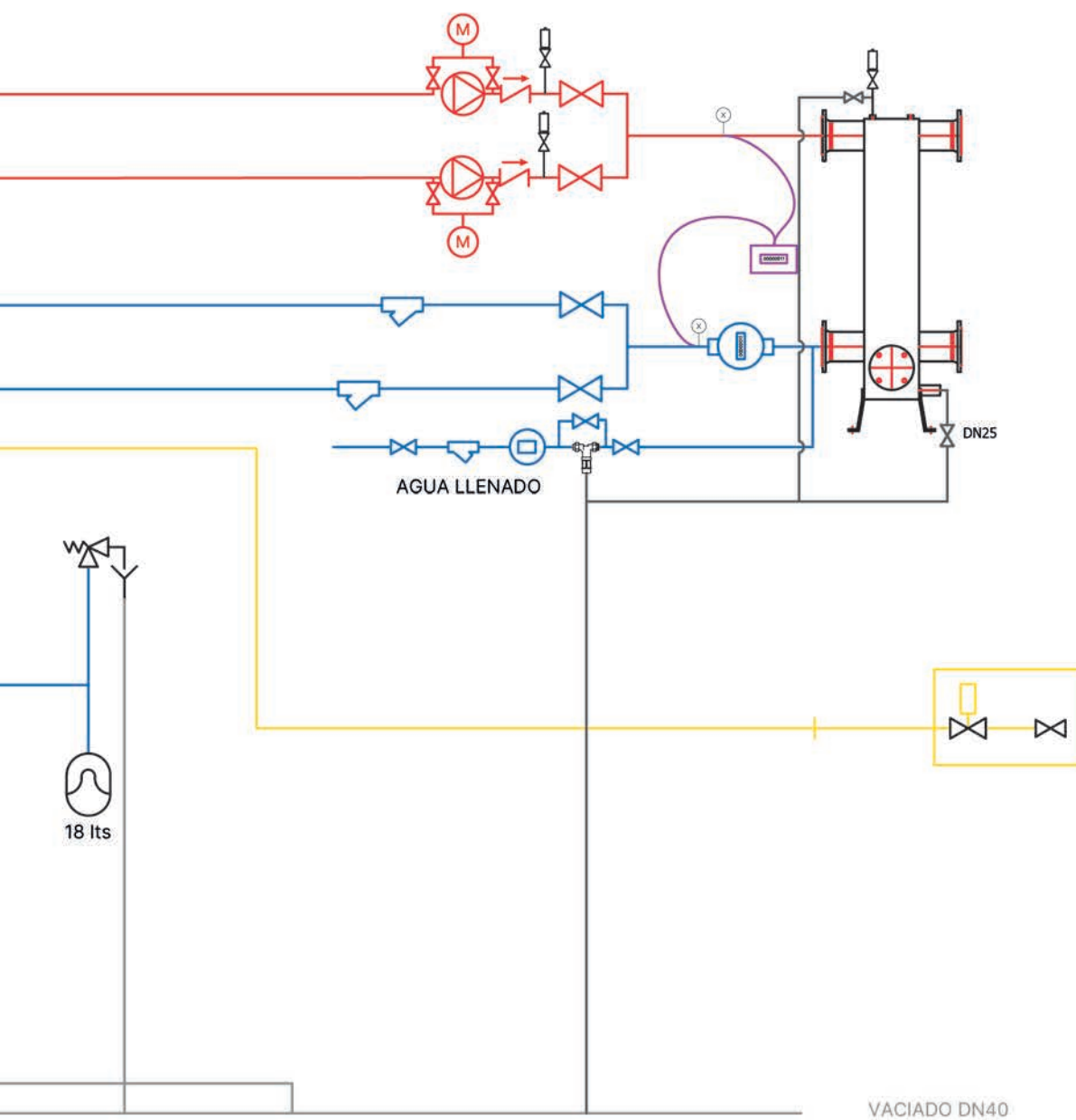
CIF

Fecha de
revisión

01-07-2021

Generadores

Reguladores



encia mayor que 3 kW adecuados a sus características.

2 x MGK-2 250	Descripción	CONFORTLINE	Escala
BM-2 + AM + KM-2			S/E

Generación por aerotermia

Generación por aerotermia CHA Monoblock de alta temperatura.

La generación de calor por aerotermia de nuestra CHA Monoblock funciona mediante bombas de calor reversibles aire-agua de última generación que emplean como refrigerante R290 (GWP=3). Es una alternativa ecológica con temperaturas de impulsión de hasta 70°C que permite dar servicio de calor, frío y ACS con la mayor eficiencia del mercado.

Su sistema de gestión en secuencia permite ofrecer soluciones de alta modularidad y fiabilidad, e independizar la producción de ACS en un único equipo cuando el resto de unidades dan servicio de refrigeración.



CHA Monoblock

Bomba de calor inteligente adelantada a su tiempo, innovadora y sofisticada, con un refrigerante orientado al futuro.

- Unidad compacta con conexiones 100% hidráulicas.
- Refrigerante natural R290 con bajo potencial de calentamiento atmosférico (GWP = 3).
- Funcionamiento en completo silencio 35 dB(A) (por debajo del ruido de agua de lluvia).
- Temperatura de impulsión máxima de 70°C solo como bomba de calor.
- La mejor bomba de calor de su categoría en refrigeración con un EER de 5,92.
- Posibilidad de funcionamiento en secuencias de hasta 5 equipos.
- Puede incluir control remoto y gestión técnica vía internet.

Modelos

CHA Monoblock 07-400V | CHA Monoblock 10-400V | CHA Monoblock 16/20-400V



Descubre nuestras
soluciones de Aerotermia

Generación por aerotermia FHA Monoblock y MHA-3 de alta eficiencia.

Las gamas FHA Monoblock y MHA-3 son bombas de calor reversibles aire-agua que ofrecen un amplio abanico de posibilidades para dar servicio de calefacción, refrigeración y ACS en aplicaciones de media y baja temperatura con refrigerantes de bajo GWP (R32 y R454B).

Las unidades FHA Monoblock destacan por su configuración de un solo ventilador en toda la gama, facilitando su integración arquitectónica gracias a su diseño discreto y su bajo perfil, pudiendo instalarse en secuencias de hasta 85 kW para aplicaciones colectivas de mediana y baja potencia.

Los equipos MHA-3 son unidades de alta capacidad que permiten integrarse en secuencias de hasta 450 kW. Fabricadas con ventiladores EC, baterías de alta superficie y compresores Scroll de alta fiabilidad que ofrecen las mayores eficiencias del mercado en su categoría, con un bajo nivel sonoro y la posibilidad de incorporar recuperación de calor o ventiladores centrífugos para su instalación en cuartos técnicos.



FHA Monoblock

Bomba de calor de altas prestaciones apta para la modernización de viviendas.

- Respetuosa con el medioambiente gracias al refrigerante R32 (GWP = 675).
- Mínima pérdida de potencia en condiciones extremas de temperatura exterior.
- Larga vida útil gracias a su construcción robusta con componentes de gran calidad.
- Posibilidad de funcionamiento en secuencias de hasta 5 equipos.
- Puede impulsar hasta 65° en calefacción como bomba de calor y ACS hasta 43°C de temperatura exterior.

Modelos

FHA Monoblock 05/06-230V | FHA Monoblock 06/07-230V | FHA Monoblock 08/10-230V
FHA Monoblock 11/14-230V | FHA Monoblock 11/14-400V | FHA Monoblock 14/17-230V
FHA Monoblock 14/17-400V



MHA-3

Bomba de calor de altas prestaciones y COP de hasta 4,7.

- Bombas de calor aire-agua para instalación 100% hidráulica.
- Posibilidad de incluir un intercambiador de placas para la recuperación parcial de energía de condensación, durante la refrigeración, permitiendo cubrir parcialmente la demanda de ACS, calentamiento de piscinas u otros procesos a baja temperatura.
- Opciones con grupo hidráulico ensamblado de fábrica incluyendo: bombas simples o dobles, de presión estándar, alta o muy alta presión, con o sin inercia incluida.
- Instalación sencilla y conexión rápida, con muy baja huella en cubierta.

Modelos

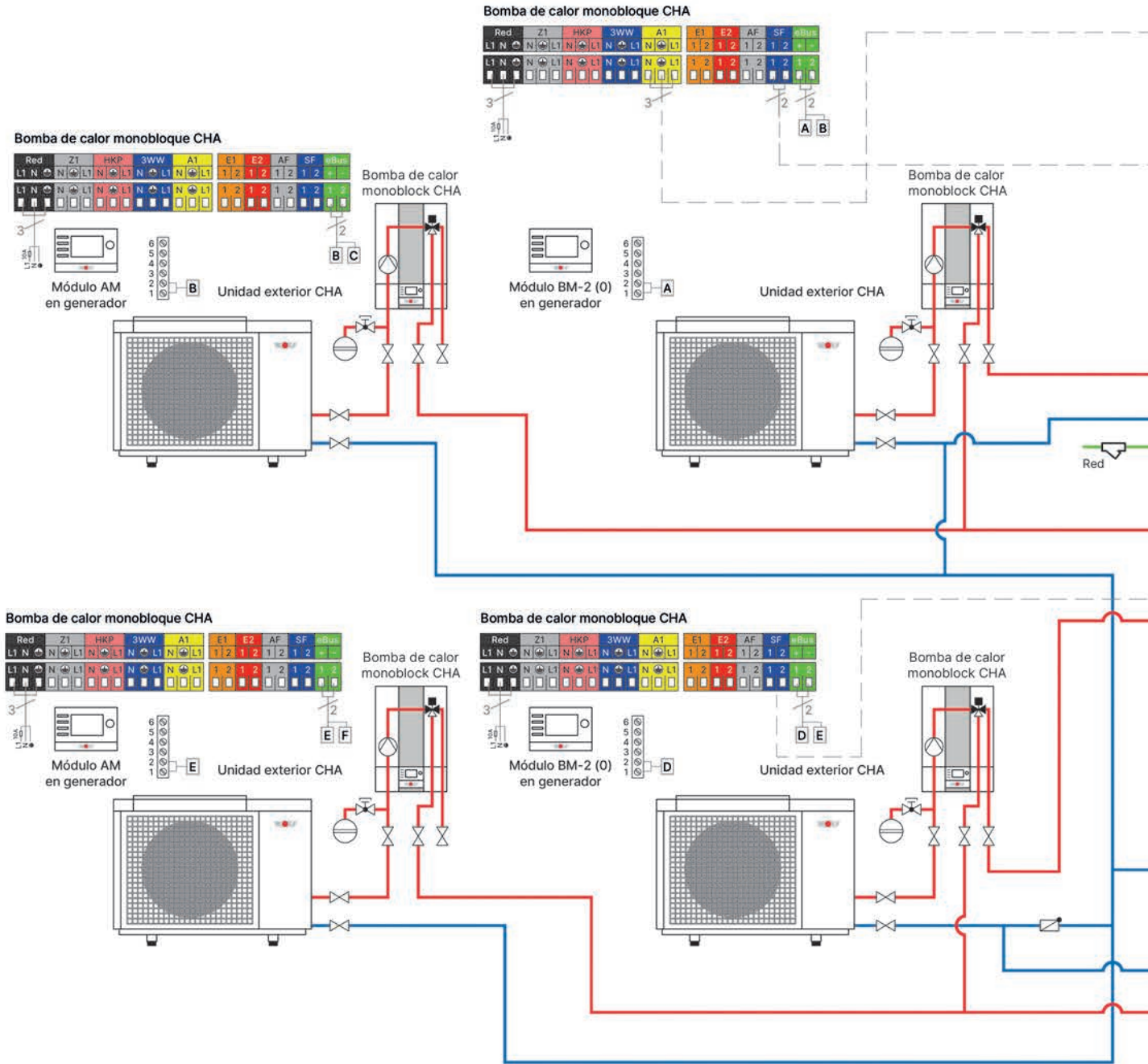
MHA-3 45C | MHA-3 55C | MHA-3 65C | MHA-3 80C | MHA-3 90C

Nº DE ESQUEMA
221-221-211501000-00000-01

DESCRIPCIÓN

INDEX
01

2 x 2 CHA que dan servicio de ACS con interacumuladores, y calefacción en primario y circuito secundario tras depósito de inercia.



ATENCIÓN: Este esquema principal no reemplazará un diseño profesional correcto del sistema. No incluye todos los dispositivos de corte y seguridad necesarios para el montaje profesional. Se deben cumplir todas la normativa vigente aplicable. Se recomienda consultar a una oficina de proyectos especializada.

Dibujado

Fecha de
revisión

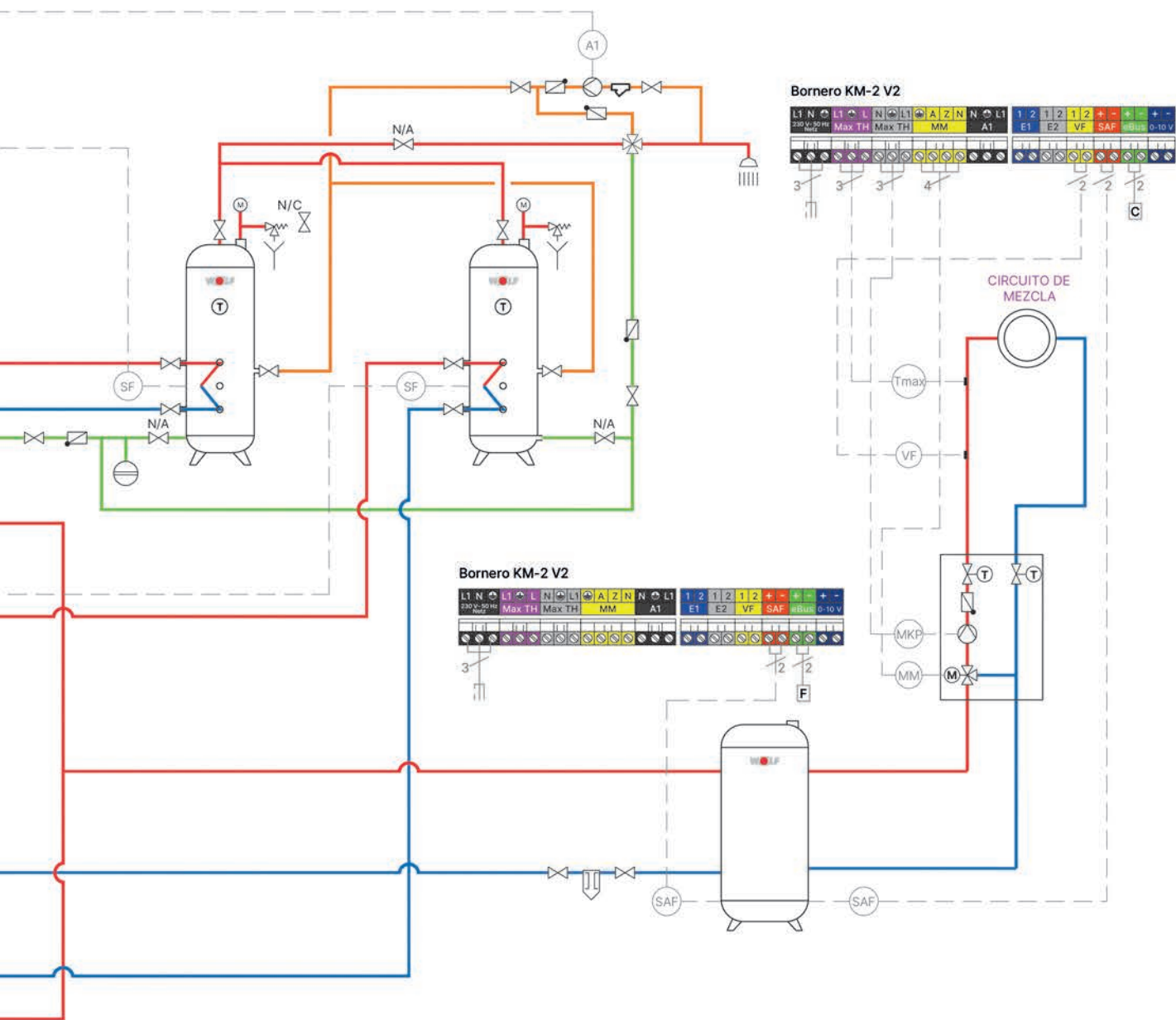
Generadores

D.T.

24-10-2022

Reguladores

2



2 x CHA
2 x CHA
x BM-2 + 2 x AM + 2 x KM-2 V2

Configuración

2 Circuitos de ACS
1 Circuito de mezcla

Escala
S/E

Ventilación de doble flujo

Los equipos de ventilación **WOLF** con recuperación de calor permiten asegurar la calidad del aire interior y la máxima eficiencia energética mediante la renovación continua de aire con rendimientos de recuperación de hasta el 99%, reduciendo el CO₂, los malos olores y el nivel de partículas, en unidades con certificados DIBT y Passivhaus.

Las unidades CWL-F permiten su integración en techo o pared con un perfil muy bajo de hasta 200 mm, mientras que los equipos CWL-2 ofrecen el mayor rendimiento del mercado gracias al control minucioso de los caudales con sus anemómetros independientes.



CWL-F

Ventilación con recuperación de calor para falso techo.

- Estructura compacta para techo o pared con hasta 200 mm de perfil.
- Intercambiador de flujo cruzado extraíble.
- Bypass de serie para función "free cooling".
- Regulación con protección automática del intercambiador (antihielo).
- Gestión por APP con el módulo WOLF LINK HOME (ISM7i).
- Homologación DIBT y certificado Passivhaus.

Modelos

CWL-F 150 | CWL-F 200 | CWL-F 300



CWL-2

El modelo más innovador y eficiente con los máximos niveles de filtrado y de recuperación de calor.

- Renovación del aire de la vivienda sin perder energía, con hasta el 99% de recuperación de energía.
- Precisión absoluta en la medición de caudales gracias a sus nuevos anemómetros independientes.
- Resistencia modulante de precalentamiento de aire exterior incluida.
- Pantalla táctil de selección de modo e información.
- Nuevo sistema de free-cooling gratuito integrado, con aumento de caudal automático.
- Sistema "constant flow" para mantener el caudal indicado cuando cambien las condiciones de funcionamiento, estado de filtros, viento, etc.

Modelos

CWL-2 225 | CWL-2 325 | CWL-2 400 | CWL-2 600

Sistema de ventilación en estrella

Sistema de distribución mediante conductos y distribuidores libres de tóxicos, ftalatos (PVCs) o aluminios, con tratamiento antibacteriano y antiestático (repelen el polvo), provistos de uniones mecánicas de alta estanqueidad.

Mejora el confort acústico al evitar la transferencia de ruidos entre estancias y asegurar un buen control de la velocidad del aire.

Instalación y puesta en marcha sencillas gracias a sus conexiones rápidas y sus cómodos accesorios para regulación de caudal ahorrando en tiempo y costes de instalación.



Descubre nuestra
Ventilación Doméstica

Solar térmica

Los captadores solares de **WOLF** permiten aprovechar al máximo la energía térmica del sol en aplicaciones de ACS y apoyo a calefacción con paneles de alta resistencia, 60 mm de aislamiento, absorbedor selectivo de TiNOx y certificación Keymark.



F3-1

Para instalaciones solares de producción de ACS y apoyo a la calefacción en el menor espacio.

- Captadores planos verificados conforme a EN ISO 9806 con aprovechamiento energético óptimo.
- Aislamiento térmico de lana mineral, 60 mm de grosor para pérdidas mínimas por enfriamiento.
- Diseño de meandro que favorece el funcionamiento con caudales bajos y permite configurar grandes baterías de hasta 10 captadores.
- Vidrio de seguridad de 3,2 mm de grosor, resistente al granizo conforme a EN 12975, templado térmicamente.
- Absorbedor de Al-Cu con revestimiento de TiNOx altamente selectivo para obtener una producción muy elevada.

Modelos

TopSon-F3-1 | TopSon-F3-1Q



CFK-1

Para instalaciones solares de producción de ACS.

- Captadores planos verificados conforme a EN ISO 9806 con aprovechamiento energético óptimo.
- Aislamiento térmico de lana mineral, 60 mm de grosor para pérdidas mínimas por enfriamiento.
- Absorbedor de Al-Cu con revestimiento de TiNOx altamente selectivo para obtener una producción muy elevada.
- Diseño de parrilla que garantiza una circulación uniforme y un funcionamiento efectivo.
- Vidrio de seguridad de 3,0 mm de grosor, resistente al granizo conforme a EN 12975, templado térmicamente.

Modelos

CFK-1



Descubre nuestros
Captadores Solares



UTC System

Las **UTC System** son la **evolución natural de nuestras UTC**, una solución integral que permite cubrir las demandas de calefacción, climatización, ACS y ventilación en edificios, adaptándose en cada caso a las necesidades de los mismos.

Se trata de unidades autónomas ensambladas en fábrica y construidas en perfiles de acero y paneles galvanizados tipo sándwich que facilitan el mantenimiento y son autoportantes lo que permite su traslado en una grúa.

Al poder combinar, según las especificidades del proyecto, **soluciones de aerotermia, condensación y ventilación de WOLF**, las UTC System permiten ofrecer un sistema híbrido con un control único y optimizado para cada tipo de instalación.

Nuestras **UTC System** están completamente probadas en origen, permitiendo agilizar los plazos de ejecución y puesta en marcha, así como optimizar la huella de la instalación y facilitar su legalización. Una solución de altas prestaciones bajo el sello de calidad y garantía de un único fabricante:

- Ha sido desarrollada expresamente para adaptarse a las nuevas normativas y **facilitar la transición energética**.
- **Posibilidad de configuraciones especiales a medida** para responder a las necesidades específicas de cada proyecto.
- Facilidad de instalación, **ahorro en costes de instalación y tiempos**.
- **Puesta en marcha rápida y sencilla** con un solo Servicio Técnico. Fácil mantenimiento con soporte técnico de la mano de un único proveedor.



UTC System – Aerotermia y ventilación

Equipo compacto centralizado para calefacción, climatización, ACS y ventilación con recuperación de energía.

UTC System – Aerotermia

Equipo compacto centralizado para calefacción, climatización y ACS.

UTC System – Aerotermia y apoyo solar

Equipo compacto centralizado para calefacción, climatización, ACS y apoyo con energía solar.

Modelos

UTC CKL CHA MHA (R) | UTC CKL CHA

UTC CHA MHA (R) | UTC CHA

Solución Híbrida para producción de ACS.



Un ejemplo de Solución Híbrida UTC System de WOLF para producción de ACS incluiría:

- Servicio de producción de ACS con 2 bombas de calor monoblock CHA-10 en secuencia.
- Acumuladores de 2000 l y 1500 l para ACS en acero vitrificado.
- Servicio de producción de ACS en apoyo con 2 calderas de condensación murales en secuencia.
- Válvula termostática y bomba de retorno ACS.
- Contadores de energía para la contabilización de la producción de ACS y el retorno en ACS.

Presión máx. de servicio del equipo: 2,5 bar en el primario de las CHA, 3 bar en el primario de las CGB-2.

El equipo dispone de:

- Caseta autoportante construida en perfilaría de acero soldada y pintada:
 - Dispone de 4 anillas desmontables en la parte superior para su transporte. En base de la caseta se han dispuesto tacos anti vibratorios para evitar transmitir vibraciones al edificio.
 - El cerramiento lateral y superior esta realizado con paneles galvanizados tipo sándwich pintados y con un espesor de 22 mm, el alma de dichos paneles está relleno de lana de roca ignífuga con aislamiento A2-s1, D0, las juntas del tejado están selladas con impermeabilizante resistente a las inclemencias y a los rayos UV. Suelo en chapa lagrimada.
 - Los paneles laterales y traseros son desmontables mediante cierres rápidos, las puertas disponen de bisagras y cerradura.
 - La envolvente dispone de rejillas de aire en los laterales estando dispuestas en los laterales opuestos para permitir la ventilación tal y como marca la normativa vigente.
 - La caseta está compuesta de zonas diferenciadas cada una de ellas con una puerta de acceso, zonas equipos y zona cuadro eléctrico.
- 2 bombas de calor CHA 10 para la producción de ACS. Sólo las unidades interiores se encuentran instaladas dentro de la UTC. Homologación CE-3066072.1
- Contador de energía para la producción ACS.
- Intercambiador de placas 40 kW 55-50/20-50°C
- Bomba circuladora simple Magna3 N de carga a depósito de ACS.
- Depósito de ACS 2000 l con vaso de expansión para su volumen.
- 2 generadores de apoyo, calderas de condensación de ACS, CGB-2 100 para la producción de ACS. Homologación CE-0085DL0287.
- Conjunto hidráulico con bomba para conexión directa montados bajo cada caldera y compuestos de: Bomba modulante de alta eficiencia (IEE<0.23) (Caudal = 0-8 m³/h; altura hasta 7,7 m.c.a.), válvula de seguridad 3 bar, llaves de corte con termómetro de 0-10 bar, válvula antirretorno y aislamiento.

- Contador de energía para la producción ACS.
- 2 Intercambiadores de placas 200 kW 75-55/20-60°C, instalados en paralelo (uno en reserva).
- Bomba circuladora simple Magna3 N de carga a depósito de ACS.
- Depósito de ACS 1500 l con vaso de expansión para su volumen.
- Sistemas de seguridad formado por:
 - Vasos de expansión en circuito primario entre cada bomba de calor (2 ud).
 - Válvulas de seguridad taradas incorporadas en la bomba de calor.
 - Vasos de expansión en circuito primario entre cada caldera (2 ud).
 - Válvulas de seguridad taradas incorporadas en cada caldera.
 - Incluye una centralita de gas con dos detectores de gas (GN o GLP) y válvula manual de seccionamiento a la entrada de gas de cada caldera. Se suministra desmontada Electroválvula de Gas (montaje a cargo del cliente).
- Seccionamiento:
 - Llaves de corte que permiten aislar hidráulicamente la UTC de la instalación.
- Equipamiento diverso:
 - Filtro de magnetita y filtro de cesta en el primario de producción de calor BDC.
 - Purgadores manuales y automáticos según instalación.
 - Válvulas de corte necesarias para seccionamiento de equipos para su mantenimiento, válvulas de retención y filtros.
 - Llaves para vaciado de circuitos.
 - Sistema de llenado manual con filtro, válvula de retención, contador de agua de llenado y desconector.
 - Tuberías de desagüe para purga de las válvulas de seguridad.
- Instrumentación:
 - Termómetros y manómetros según normativa.
 - Puente de Manómetro de cada bomba circuladora, salvo en bombas circuladoras de conjuntos hidráulicos prefabricados y bombas interiores de equipos.
- Las tuberías de conexionado entre los diferentes elementos están realizadas en acero inoxidable AISI 304, estando todas las conducciones aisladas con espuma elastomérica de espesor según marca el RITE.
- Suministro eléctrico 230 V, 50 Hz y 400 V, 50 Hz:
 - Cuadro eléctrico general con IP54, con los elementos de fuerza y protección.
 - En el interior del cuadro eléctrico se montarán los elementos de control para la gestión de las bombas de calor. En interior iluminación general mediante pantallas estancas 36 w, iluminación de emergencia 6 w.
 - Interruptor de luz situado en el interior de la UTC.
 - Toma de corriente en cuadro eléctrico para trabajos de mantenimiento. Interruptor de corte de emergencia en exterior de UTC.

En el exterior de la UTC Híbrida se instalarán:

- 2 unidades de la unidad exterior de la bomba de calor CHA, que deberán ir conexionadas hidráulica y eléctricamente con la UTC.

Ficha técnica

UTC (2xCHA-2xCGB-2)	
Conforme a RITE	Si
Características constructivas	
Estructura	Estructura de acero soldada protegida con pintura epoxi, autoportante, con elementos de izado en la parte superior del equipo
Aislamiento Cerramiento	Panel acero galvanizado sandwich 22 mm espesor, con aislamiento interior en lana de roca
Acabado externo	2 Capas de imprimación para intemperie
Suelo	Chapa lagrimada
Anillas de elevación en la cubierta del equipo	Si
Clasificación reacción al fuego paredes y techo	A2-s1,d0
Clasificación reacción al fuego suelo	BFL-s1
Rejilla ventilación	Si
Apoyos caseta elásticos	Si
Llenado agua de red (válvula de corte, contador y válvula anti retorno)	Si
Incorpora desconector en el llenado	Si
Toma de vaciado y válvulas seguridad	Si
Termómetros impulsión/retorno	Por bomba de calor/caldera
Vaso de expansión	1 por CHA / 1 por caldera/1 por Acumulador
Válvula de seguridad	1 por caldera / 1 por acumulador/ CHA incluida de serie
Purgadores de aire	Si
Presostato de mínima presión	
Bomba circulación primario-alta eficiencia	Incluida de serie en CHA/conjuntos hidráulicos caldera CGB-2
Contador Energía Producción Total ACS	Si (2 ud)
Contador Energía Retorno ACS	Si
Aislamiento elementos hidráulicos	Si
Señalización de las tuberías conforme norma	Si
Cuadro eléctrico y regulación	Si
Posibilidad telegestión remota	Opcional
Cableado eléctrico	Cuadro eléctrico metálico. Cableado bajo canaleta protectora cerrada. Toma de corriente en cuadro
Elementos de seguridad	Interruptor de corte exterior de emergencia, Iluminación normal y de emergencia
Centralita de gas	Si
Sondas de gas	2 (GN)
Electroválvula de Gas	Si. Electroválvula de corte de gas clase A normalmente cerrada con grado de protección IP65 para situar en el exterior del equipo y gobernada por centralita detectora de gas (rearme manual)
Iluminación	Fluorescentes 2x18 W
Contador de energía eléctrica	Si
Mantenimiento	Puertas o paneles desmontables

Equipos	
Nº de Bombas de Calor en ACS	2
Modelo CHA – ACS	CHA-10
Refrigerante	R290
Intercambiador de placas ACS	40 kW (55-50/20-50°C)
Volumen Acumulador	2000 l
Nº de calderas de condensación	2
Modelo caldera	CGB-2 100
Tipo caldera	Mural condensación
Intercambiador de placas ACS	200 kW (75-55/20-60°C). 2 unidades (una de reserva)
Volumen Acumulador	1500 l
Dimensiones y pesos	
Dimensiones (mm))(*)	7000×2400×2500
Peso aproximado en vacío (kg)	5.500
Peso aproximado en servicio (kg)	9.300
Características técnicas	
Presión máxima de trabajo (bar)	3/2.5
Producción ACS	
Temperatura de impulsión máxima sin Resistencia (compresor) y con resistencia con BDC	70°C -75°C
Temperatura de acumulación ACS con BDC (según zona climática)	Hasta 60°C
Conexiones hidráulicas	
Llenado	2"
Consumo ACS	2"
Retorno ACS	1 1/2"
Tubería de vaciado, evacuación v. seguridad, condensados	DN40
Conexión combustible	
Llave gas a calderas	3/4"
Línea gas/ Electroválvula Gas	1 1/4"
Consumo máximo GN (m3/h)	19,78
Conexión eléctrica	
Tensión nominal V	230 (F+N) /400 (3F+N)
Frecuencia red Hz	50
Potencia total máx. consumida (kW)	25,76
Requerimiento de espacio para mantenimiento	Ver planos
Estado de suministro	Se suministra con unidad exterior CHA en volumen aparte.

(*) Estas dimensiones corresponden a la caseta. Las dimensiones de las unidades exteriores de las bombas de calor se encuentran en los datos técnicos de cada modelo. Las unidades exteriores se suministran separadas para su instalación según disponibilidad de espacios en cubierta.

(**) La prioridad de calentamiento de las bombas de calor CHA es ACS.

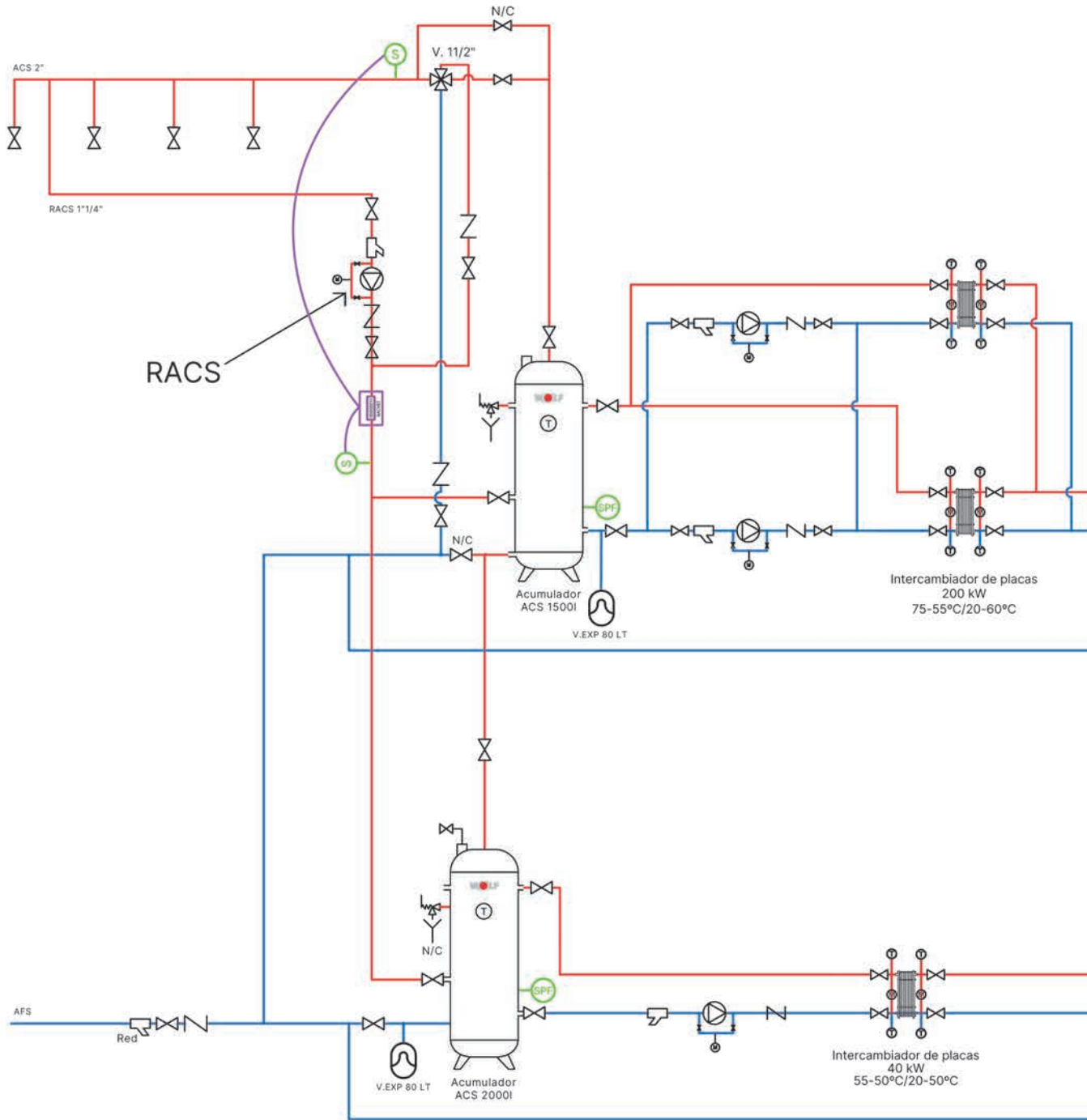
(***) El elemento auxiliar (resistencia eléctrica modulante) Se encuentra en las unidades interiores de las CHA y su potencia es variable en función del consumo total del equipo (compresor y resistencia, limitado a 18 A).

Nº DE ESQUEMA
UTC 96174851

CONFIGURACIÓN

CGB Top Twin 200 + 2xIP200 1500RB acs+2 CHA10 + IP40 2000RB
7000x2500x2500 mm - 5.900 kg (peso en vacío)

INDEX
00



NOTA: Se montarán antivibratorios en bombas de pote

ATENCIÓN: Este esquema principal no reemplazará un diseño profesional correcto del sistema. No incluye todos los dispositivos de corte y seguridad necesarios para el montaje profesional. Se deben cumplir todas la normativa vigente aplicable. Se recomienda consultar a una oficina de proyectos especializada.

Dibujado

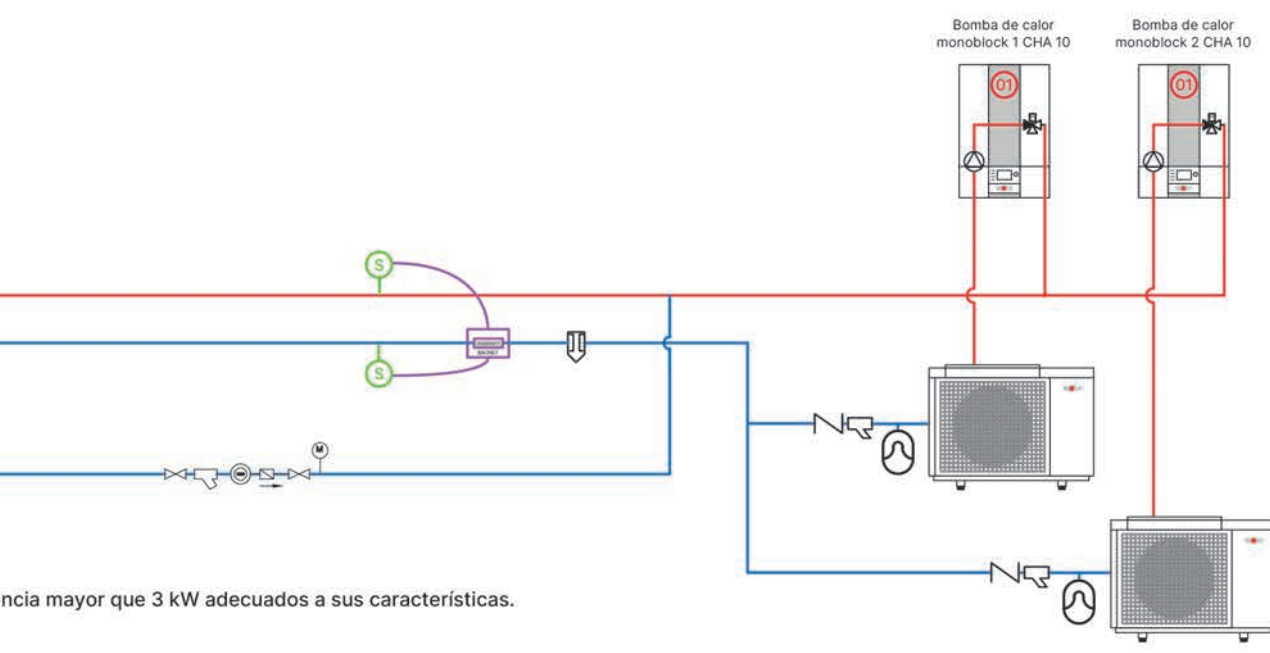
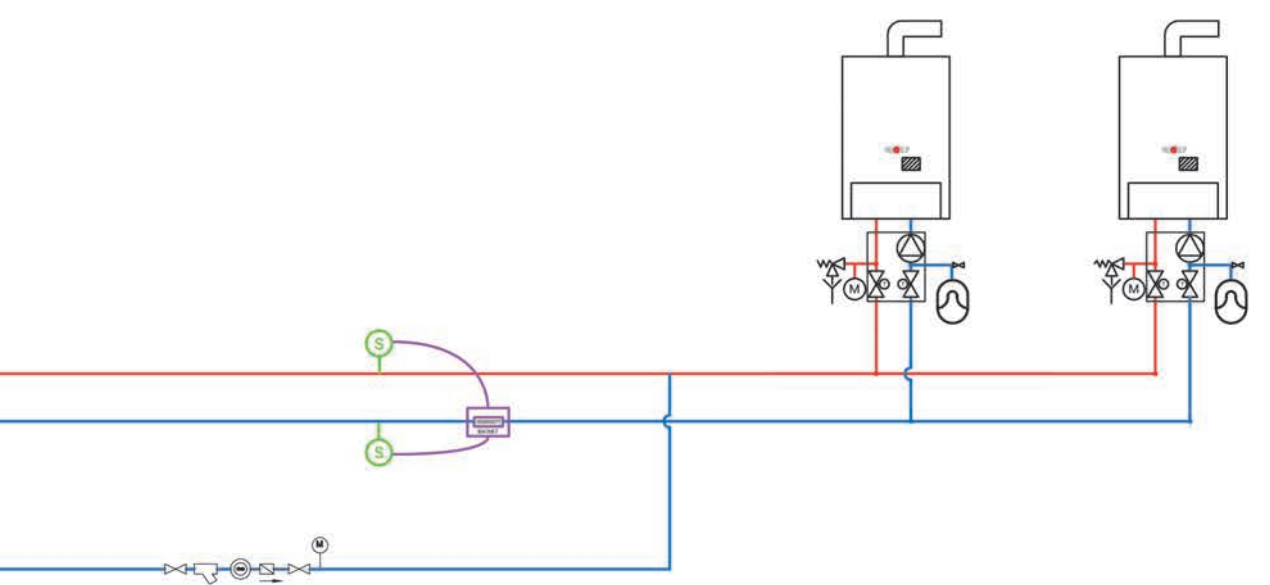
CIF

Fecha de
revisión

13-04-2022

Generadores

Reguladores



encia mayor que 3 kW adecuados a sus características.

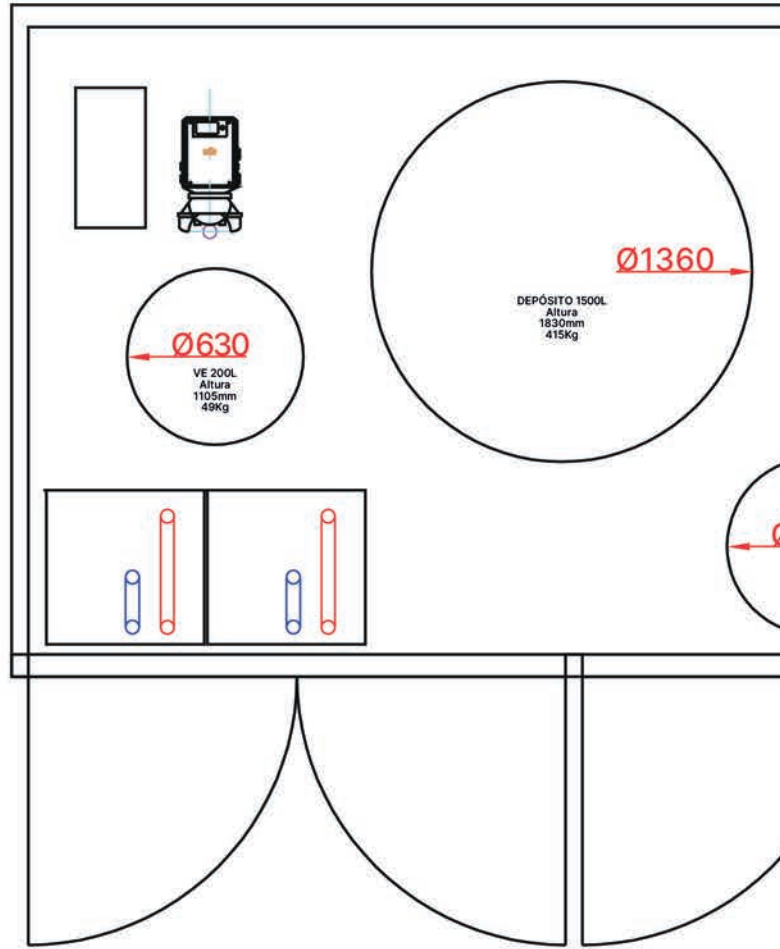
2 x CGB-2 100 2 x CHA 10	Descripción	Producción de ACS con bomba de calor (2xCHA) con apoyo de generador de calor a gas	Escala
KM-2 + BM-2 + AM KM-2 V2 + BM-2 + AM			S/E

Nº DE ESQUEMA UTC 96174851
INDEX: 00

CONFIGURACIÓN CGB Top Twin 200 + 2xIP200 1500RB acs+2 CHA10 + IP40 2000RB 7000x2500x2500 mm - 5.900 kg (peso en vacío)
--

CONEXIONES

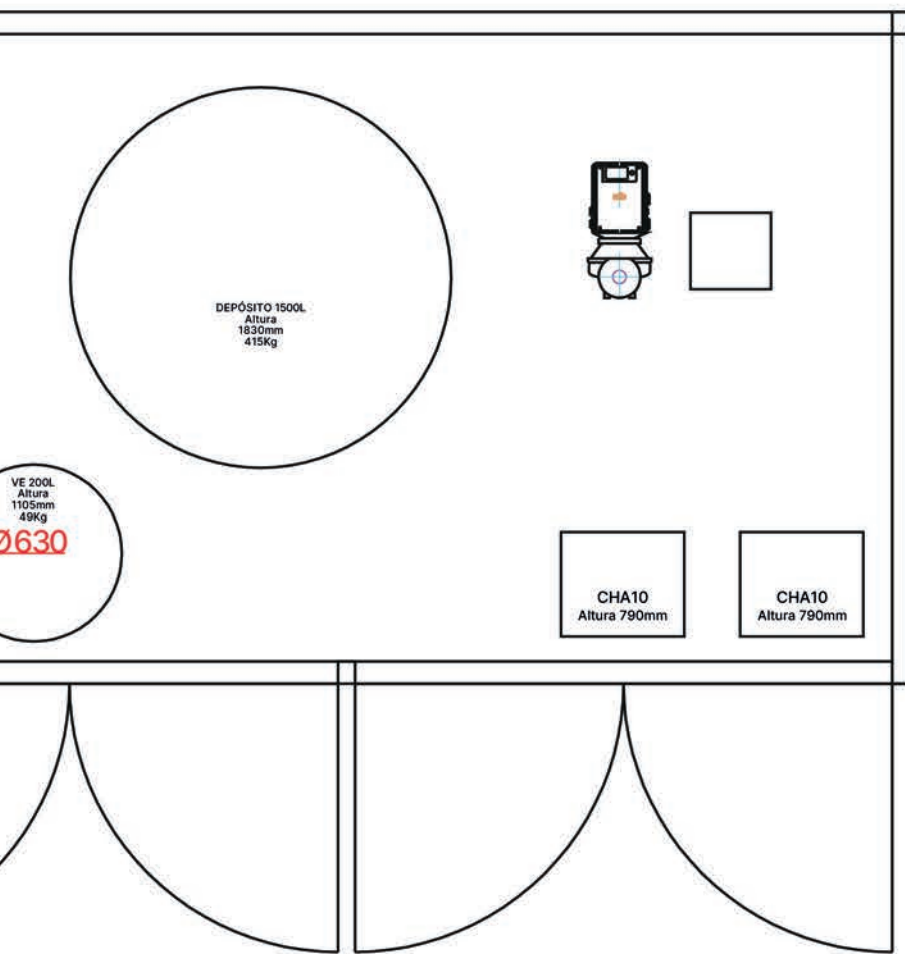
PANEL DESMONTABLES
DISTANCIA MINIMA DE PASO 600

SALIDAS ORIENTATIVAS.
WOLF SE RESERVA EL DERECHO A MODIFICACIÓN.
CONFIRMAR ESPACIO DE UBICACIÓN ANTES DE PEDIDO.
CONFIRMAR ESPACIOS DE MANTENIMIENTO.

Dibujado	Fecha de revisión	Generadores
CIF	13-04-2022	Reguladores

AL EQUIPO



PANEL DESMONTABLES

DISTANCIA MINIMA DE PASO 600

2 x CGB-2 100 2 x CHA 10	Descripción	Producción de ACS con bomba de calor (2xCHA) con apoyo de generador de calor a gas	Escala
KM-2 + BM-2 + AM KM-2 V2 + BM-2 + AM			S/E



**CREANDO
ESPACIOS
SOSTENIBLES**



spain.wolf.eu

Sistema de regulación y control

Sistema de regulación y control WRS-2

Soluciones globales de regulación y control desarrolladas por WOLF para optimizar el funcionamiento, la eficiencia energética, el manejo y la gestión de sus sistemas tanto para el profesional como para el usuario final.

Es un sistema de regulación común para todas las familias de producto WOLF, lo que permite optimizar al máximo el funcionamiento de los sistemas integrales y mejorar la experiencia del usuario.

Tiene múltiples funciones de regulación para adaptarse a los requisitos de funcionamiento más exigentes. Un manejo sencillo e intuitivo tanto para el profesional como para el usuario final y es compatible con los sistemas de comunicación y telegestión WOLF Link Home (iSM7).

Además mejora la experiencia del profesional mediante las Apps gratuitas WOLF Smartset y WOLF Service.

Modelos

AM, BM-2, RM-2, KM-2, MM-2, SM-2

WOLF Link Home (iSM7)

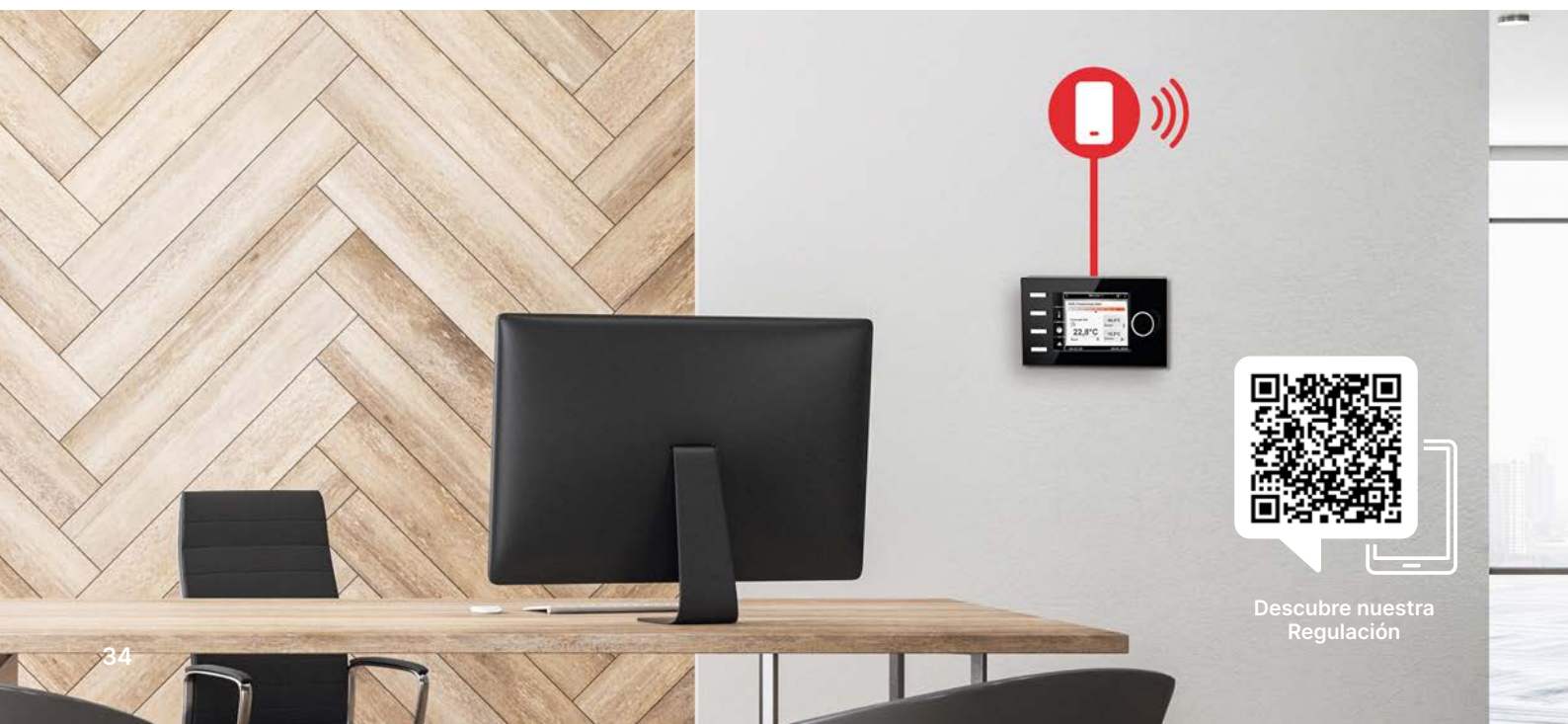
Módulo interfaz de comunicación mediante conexión a internet por cable o wifi, para gestión remota de las instalaciones a través del portal gratuito Smartset de WOLF.

Es una interface que se gestiona vía smartphone, tablet, portátil o PC con la propia red local. Tiene diferentes niveles de acceso para el profesional y para el usuario final. El acceso para el profesional permite la operación en el 100% de los parámetros de programación. En caso de avería o error el usuario y el profesional recibirán un mensaje por e-mail.

Además es compatible con los sistemas de regulación WRS-2. Se mejora ampliamente la experiencia del profesional y del usuario mediante la App gratuita WOLF Smartset.

Modelos

WOLF Link Home | WOLF Link Pro



Servicios WOLF

Asegurar un buen rendimiento en las instalaciones requiere de un gran esfuerzo en todas las fases del proceso, desde el proyecto hasta la instalación y la puesta en servicio. Por eso en WOLF contamos con un **Departamento de Soporte Preventa** encargado de asesorar a los profesionales a lo largo del proceso de diseño y ejecución y solucionar cualquier duda que puedan tener en la selección de soluciones, dimensionamiento y aplicación de nuestros Sistemas WOLF.

También ponemos a disposición de nuestros clientes un **equipo de Postventa** con personal propio y Servicios Técnicos Autorizados con cobertura nacional.





Pensado para ti.

WOLF IBÉRICA, S.A. / Avda. de la Astronomía, 2 / 28830 / Apdo. Correos 1013 / San Fernando de Henares (Madrid)
Tel. 91.661.18.53 / www.spain.wolf.eu / e-mail: info.es@wolf.eu

REF.: 4801899 - 08.23 ES / RESERVADO EL DERECHO A MODIFICACIONES TÉCNICAS