

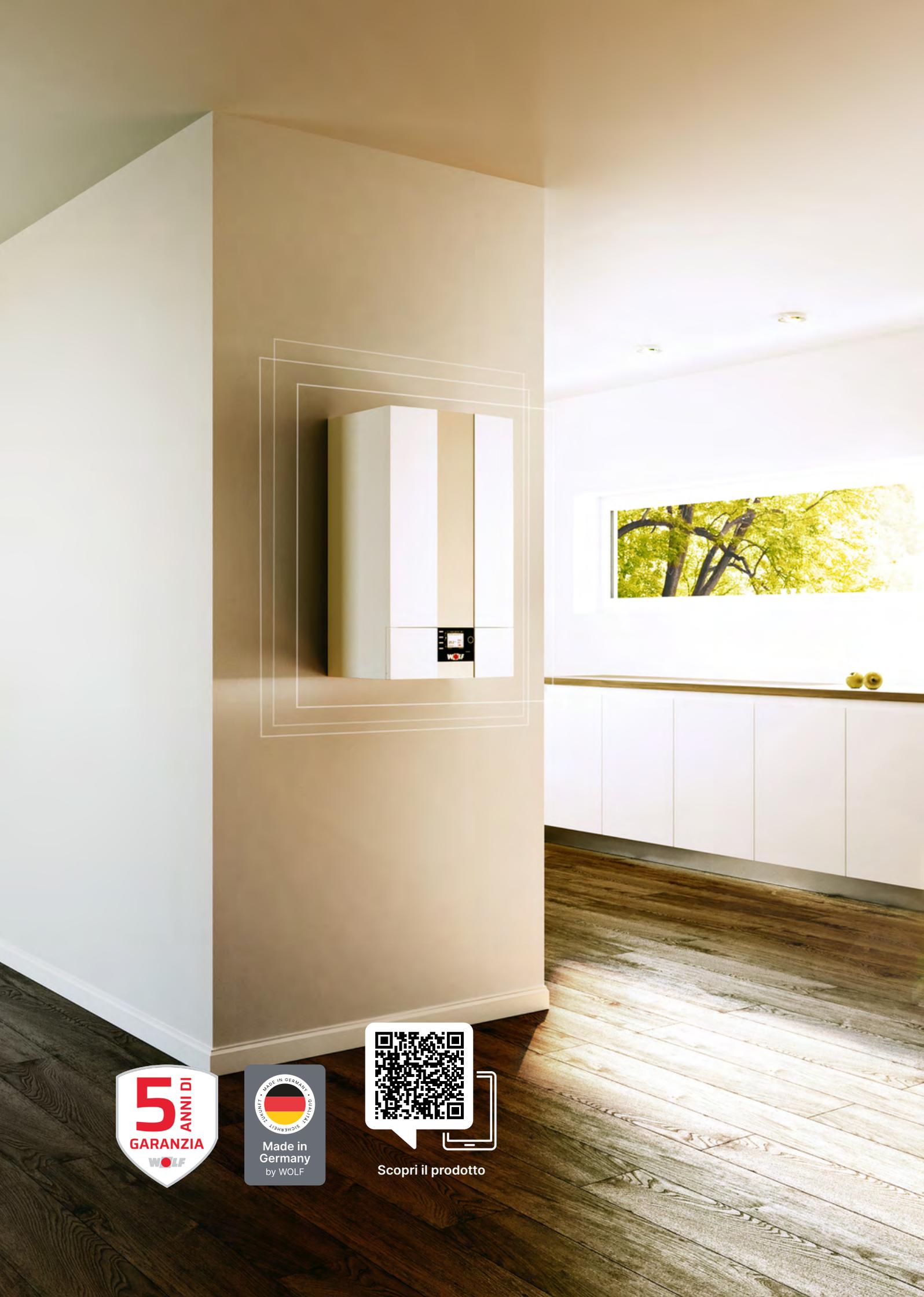
WOLF

Per installatori e operatori specializzati
Caldaia a condensazione a gas CGB-2(K)



Caldaia a condensazione a gas CGB-2(K)

Efficiente, compatta e di design



Scopri il prodotto

Caldaia a condensazione a gas CGB-2(K)

La **caldaia a condensazione a gas CGB-2(K) WOLF**, con una potenza utile di 14, 20 o 24 kW, è la soluzione ideale per molte applicazioni.

Il basso consumo di corrente in stand-by e l'elevata efficienza di combustione con emissioni inquinanti minime sono in grado di soddisfare ogni aspettativa.

La solidità, l'affidabilità operativa, la massima efficienza e i componenti della migliore qualità, fanno della CGB-2(K) una vera leader tra le caldaie a condensazione a gas.

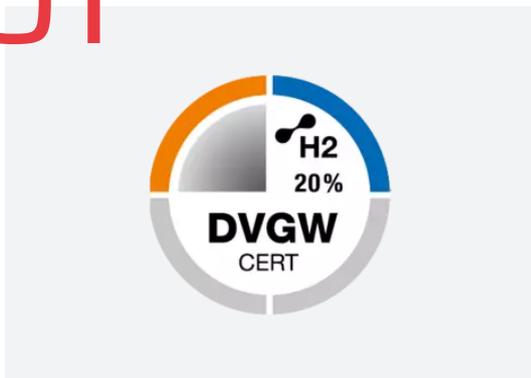


Caldia a condensazione a gas CGB-2(K)

Nove buoni motivi per scegliere la caldaia CGB-2(K)

09

/D1



H2 ready: pronta per il futuro

La tecnologia di condensazione a gas WOLF, ben collaudata e affidabile, garantisce prestazioni costanti e di alta qualità. Inoltre, tutti i modelli della serie sono certificati H2-Ready, il che significa che sono già configurati per l'utilizzo di una miscela futura di gas naturale e idrogeno fino al 20%.

/D2

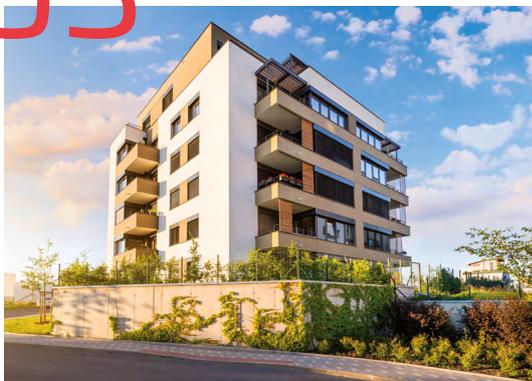


Adatta a tutti gli spazi

Grazie al loro design compatto, le caldaie a gas a condensazione della gamma CGB-2 si adattano anche a piccoli spazi domestici, soffitte e sottotetti.

Il prodotto è ideale sia per nuove installazioni che in caso di ammodernamento degli impianti.

/D3



Componenti di elevata qualità

Il funzionamento prolungato del bruciatore a modulazione per ridurre l'avviamento, unito alla struttura solida fanno della CGB-2 un prodotto di alta qualità.

Le superfici dello scambiatore di calore ALUpro sono trattate con un processo di polimerizzazione per semplificare le operazioni di manutenzione.

/04



Massima accessibilità

La CGB-2 si distingue per la massima funzionalità: tutte le componenti sono accessibili frontalmente.

Le distanze laterali minime di soli 4 cm consentono di installarla praticamente ovunque. Lo scambiatore di calore dell'acqua di riscaldamento è estraibile sotto pressione senza necessità di scaricare il circuito idraulico.

/05

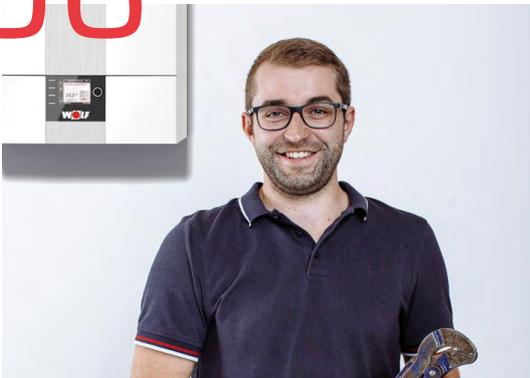


Orientata al futuro

Regolazione automatica della CO₂ grazie al controllo della combustione a taratura automatica, per emissioni minime.

Il controllo della pompa di circolazione in base al salto di temperatura garantisce la minima temperatura di ritorno possibile in tutte le condizioni di esercizio e rende superflua la valvola di bypass.

/06



Installazione semplice e rapida

Nonostante la sua solida struttura, l'apparecchio si installa facilmente. I collegamenti idraulici sono compatibili con i modelli precedenti. Grazie ad accessori ben studiati, sostituire la vecchia caldaia è un gioco da ragazzi. Inoltre, la guida alla messa in funzione semplifica la configurazione.

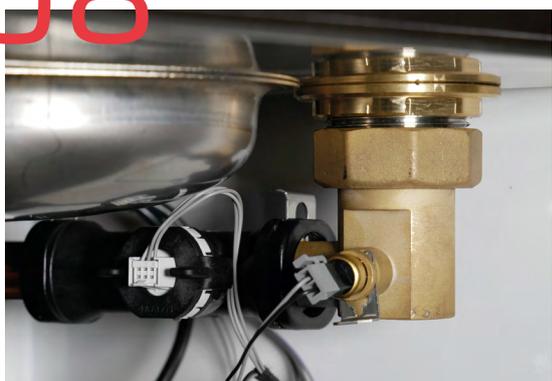
/07



Manutenzione facile e veloce

La camera di combustione, progettata con un sistema brevettato che permette la totale disconnessione idraulica dell'impianto consentono di semplificare le operazioni di pulizia e manutenzione senza creare sporcizia e perdite d'acqua.

/08



Dotazione completa e gestione ottimizzata dei componenti

Tutti i componenti sono integrati di serie. Tra questi, troviamo la pompa modulante, una valvola deviatrice sanitaria, e la valvola clapet dei fumi, quest'ultima essenziale per minimizzare la perdita di calore. La semplice gestione degli accessori e dei ricambi WOLF completa il programma alla perfezione.

/09



Gestione pratica da remoto

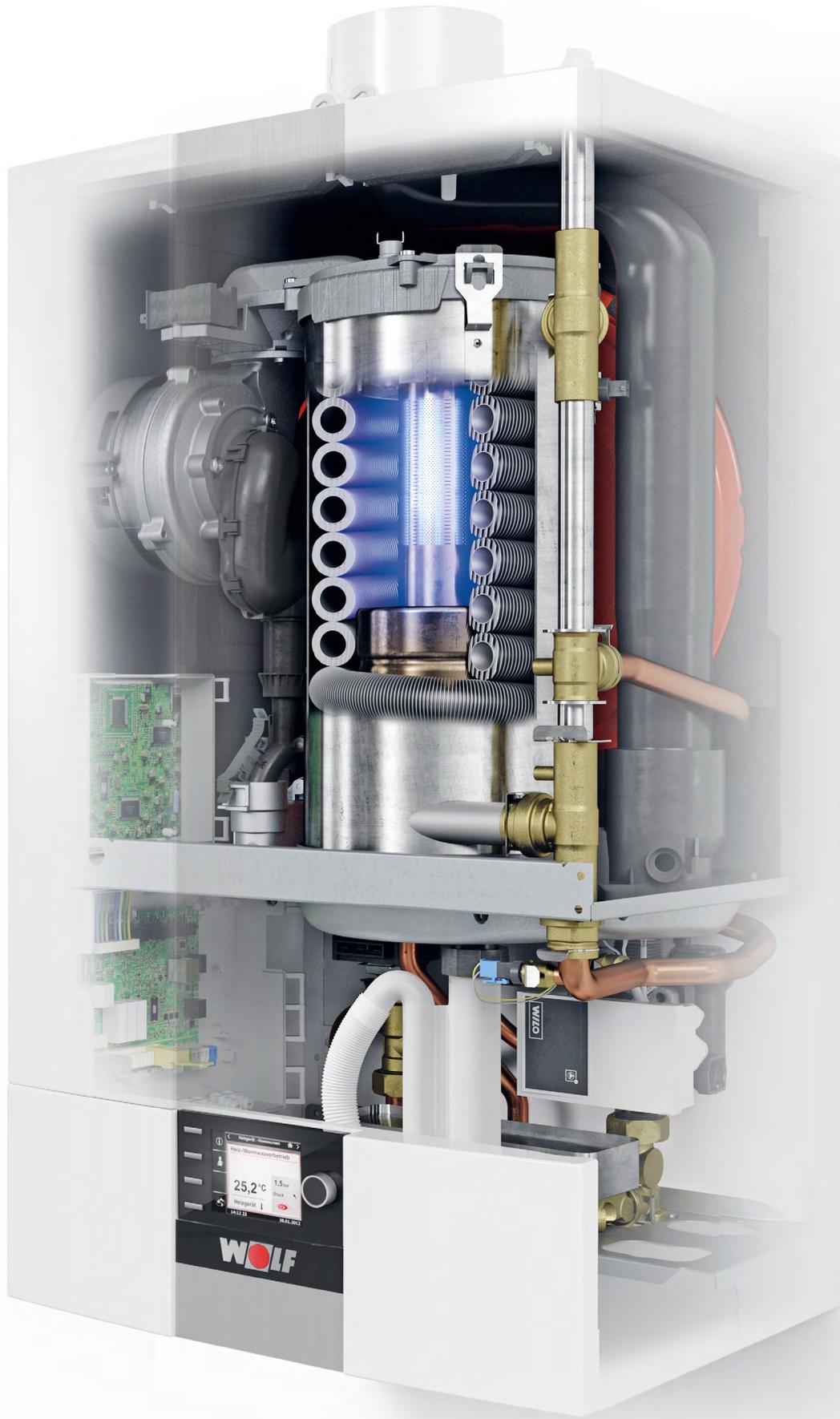
Il sistema di regolazione WRS-2 con il modulo di comando BM-2 consente di integrare l'impianto di riscaldamento sia con i prodotti WOLF attuali sia con le future innovazioni (Hybrid+). La gestione e il monitoraggio da remoto sono semplificati grazie al portale e all'app Smartset integrabile con WOLF Link Home.

Dati tecnici

TIPO		CGB-2(K) 14	CGB-2(K) 20	CGB-2(K) 24
Potenza termica nominale a 80/60 °C (ACS)	kW	13,5	18,9 - 22,2	23,8 - 27,1
Potenza termica nominale a 50/30 °C	kW	15,2	20,4	25,8
Efficienza energetica stagionale riscaldamento η_S	%	93		
Classe di efficienza energetica riscaldamento	-	A		
L x H x P	mm	440 x 790 x 378		
Peso complessivo (a vuoto)	kg	33		
Pressione massima di esercizio in riscaldamento	bar	3		
Livello di potenza sonora in ambienti interni LWA	dB(A)	52	55	
Grado di protezione	-	IPX4D		
Attacco mandata/ritorno	G	¾" (DN20)		
Attacco fumi	mm	60/100		
Prevalenza ventilatore fumi	Pa	125	135	180
Consumi elettrici	W	17-45/59	17-51/63	17-62/88

*Non garantiamo la correttezza delle informazioni fornite.







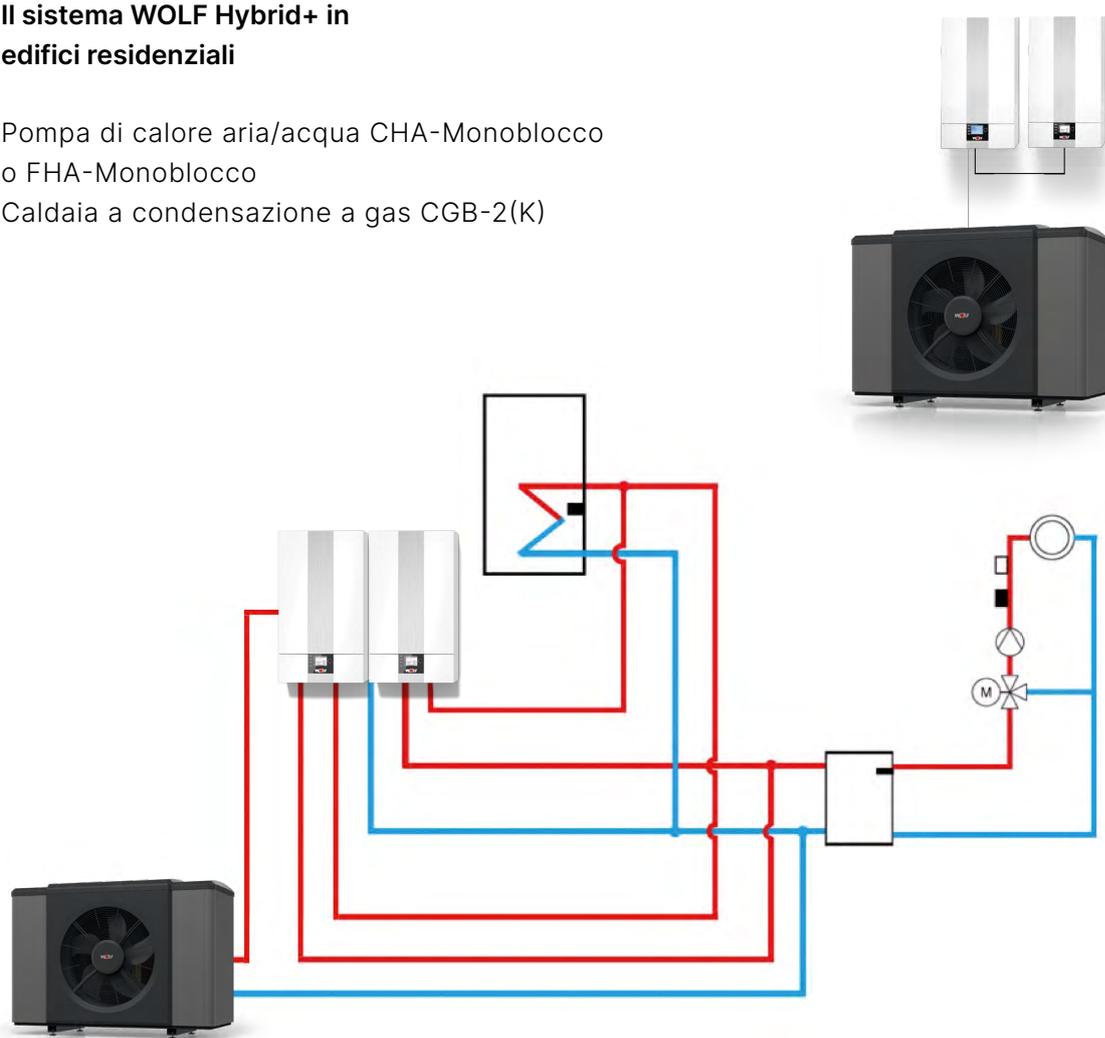
WOLF Hybrid+



Assicurare la conformità ai requisiti legali, pur mantenendo un'elevata affidabilità operativa negli edifici residenziali di nuova costruzione, rappresenta spesso una sfida significativa. La nostra soluzione pratica affronta questa sfida con efficacia: un'innovativa combinazione di pompe di calore e tecnologia a condensazione. Grazie al sistema di controllo avanzato WOLF, è possibile integrare quasi tutte le fonti di calore, offrendo una risposta completa alle esigenze di un ambiente salubre, fornendo acqua potabile sicura e assicurando la sicurezza alimentare.

Il sistema WOLF Hybrid+ in edifici residenziali

Pompa di calore aria/acqua CHA-Monoblocco
o FHA-Monoblocco
Caldaia a condensazione a gas CGB-2(K)



Esempio di schema idraulico semplificato

I nostri esperti sono a tua disposizione

WOLF Italia s.r.l.

Via XXV Aprile, 17

20097 S. Donato Milanese MI

Tel. +39 02 5161641

Email wolfitalia@wolf.eu

www.wolf.eu

Se hai delle domande riguardo a questa brochure,
contattaci all'indirizzo ufficio.tecnico@wolf.eu



Facci sapere
cosa ne pensi.

Soggetta a modifiche tecniche. Si prega di notare che nelle immagini sono mostrati esclusivamente i prodotti WOLF.

WOLF Italia s.r.l.
Via XXV Aprile, 17
20097 S. Donato Milanese MI
Tel. +39 02 5161641
Email wolfitalia@wolf.eu
www.wolf.eu

WOLF

In perfetta sintonia.

IT/04.24 part no. 4802198