



Centrales de traitement d'air
Notre gamme

Centrales de traitement d'air

Des solutions personnalisées, innovantes pour les installateurs et les bureaux d'études.

WOLF France
ZI La prairie
10 rue de la Prairie
91140 Villebon-sur-Yvette
Tel. 01 60 13 64 70

E-Mail: commercial@wolf-france.fr
www.france.wolf.eu

Sommaire

WOLF, votre partenaire au quotidien	
L'entreprise	04
Références	05
Des solutions pour toutes les applications	06
La gamme complète	07
Les certifications	08
<hr/>	
La performance au service de nos clients	
SuperSeal	09
Systèmes EasyLifting	10
<hr/>	
Conception hygiénique	11
<hr/>	
Centrales modulaires	
KG Top	12
<hr/>	
Centrales sur mesure	
KG Flex & KG Flex max	14
<hr/>	
Centrales compactes	16
CFL WRG & edu	17
CGL	18
CRL evo & evo max	19
CKL evo	20
<hr/>	
Centrales avec pompe à chaleur intégrée	21
<hr/>	
Centrales avec split-system	22
<hr/>	
Purificateur d'air	23
<hr/>	
Système de régulation	24
<hr/>	
Outils & configurateur	
Configurateur en ligne	26
Navigateur BIM	27

WOLF

Fort de 50 ans d'expertise, chez WOLF, nous vous conseillons et accompagnons sur l'ensemble de vos projets. Du simple projet aux systèmes les plus complexes, WOLF développe une solution sur mesure.

Créé en 1963 à Mainburg (Bavière, Allemagne) par Anton Wolf, le Groupe WOLF est aujourd'hui un Groupe international de renom avec 9 filiales et 60 partenaires commerciaux à travers le monde.

Tous les produits WOLF sont créés, assemblés et testés dans nos 3 usines.

Expert en climat intérieur



La particularité du savoir-faire WOLF réside dans sa compétence hors pair en matière de systèmes.

Nous sommes le seul fabricant en Europe à proposer la solution système « tout en un » de climatisation et de chauffage : chauffage, ventilation, climatisation, récupération d'énergie et (dés)humidification, via des systèmes individuels. Production de chauffage ultra moderne avec alimentation en eau chaude sanitaire via les chaudières à gaz et fioul à condensation, la cogénération, les pompes à chaleur et les installations thermosolaires.



Nous combinons tout cela dans un système fiable et extrêmement efficace. Beaucoup de clients profitent de la sécurité des systèmes parfaitement compatibles entre eux avec une technique globale de commande et de régulation – nous ne connaissons pas de problèmes d'interfaces.

Une solution spéciale WOLF « tout en un » est par exemple l'unité pour toiture dans le domaine de la restauration rapide. Une centrale de traitement d'air forme le cœur du système avec intégration du refroidissement, du chauffage, de la préparation ECS et d'un système à récupération de chaleur hautement efficace. Le bureau d'études et l'installateur peuvent choisir dans la gamme complète de générateurs de chaleur. Cette solution complète fonctionne de manière entièrement autonome avec la métrologie et la technique de commande et de régulation WOLF.



Elle est bien entendu entièrement compatible avec la GTB du bâtiment et peut également être étendue avec d'autres appareils sur site tels que des rideaux d'air chaud, radiateurs ou circuits de chauffage. Chaque centrale est livrée complètement prête au raccordement et peut être installée directement sur le toit du bâtiment, de sorte à minimiser les interruptions de service.

Références

WOLF en France & dans le monde

Aéroports

- Aéroport de Munich, Erding, Allemagne
- Aéroport de Vienne, Autriche

Commerces, restauration et institutions publiques

- Tour Eiffel, Paris, France
- Hôtel Séquoia Lodge Disney, Paris, France
- IGSM Boccador, Paris, France
- Opéra de Vienne, Autriche
- Palais des congrès du Kremlin, bâtiments administratifs, Moscou, Russie

Concessionnaires automobiles

- BMW, Munich, Allemagne
- Centre Mercedes, Düsseldorf, Allemagne
- Audi, Ingolstadt, Allemagne

Laboratoire

- Institut Curie, Paris, France
- Carmat, Bois d'Arcy, France
- Institut Pasteur, Paris, France
- SEM Genopole, Evry, France
- CNRS, Saclay, France

Immeubles de bureaux

- Tour Hekla, La Défense, France
- Tour First, La Défense, France
- Siège Vinci France, Nanterre, France

Industrie

- General Electric, Belfort, France
- Bridgestone, Béthune, France
- Puma, Herzogenaurach, Allemagne

Stades & terrains de sport

- Allianz Arena, Munich, Allemagne
- Roland Garros, Paris, France
- Piscine Svetice, Zagreb, Croatie

IT & data center

- DLR CDG 15, Paris, France
- Equinix, Paris, France
- Interxion, Marseille, France

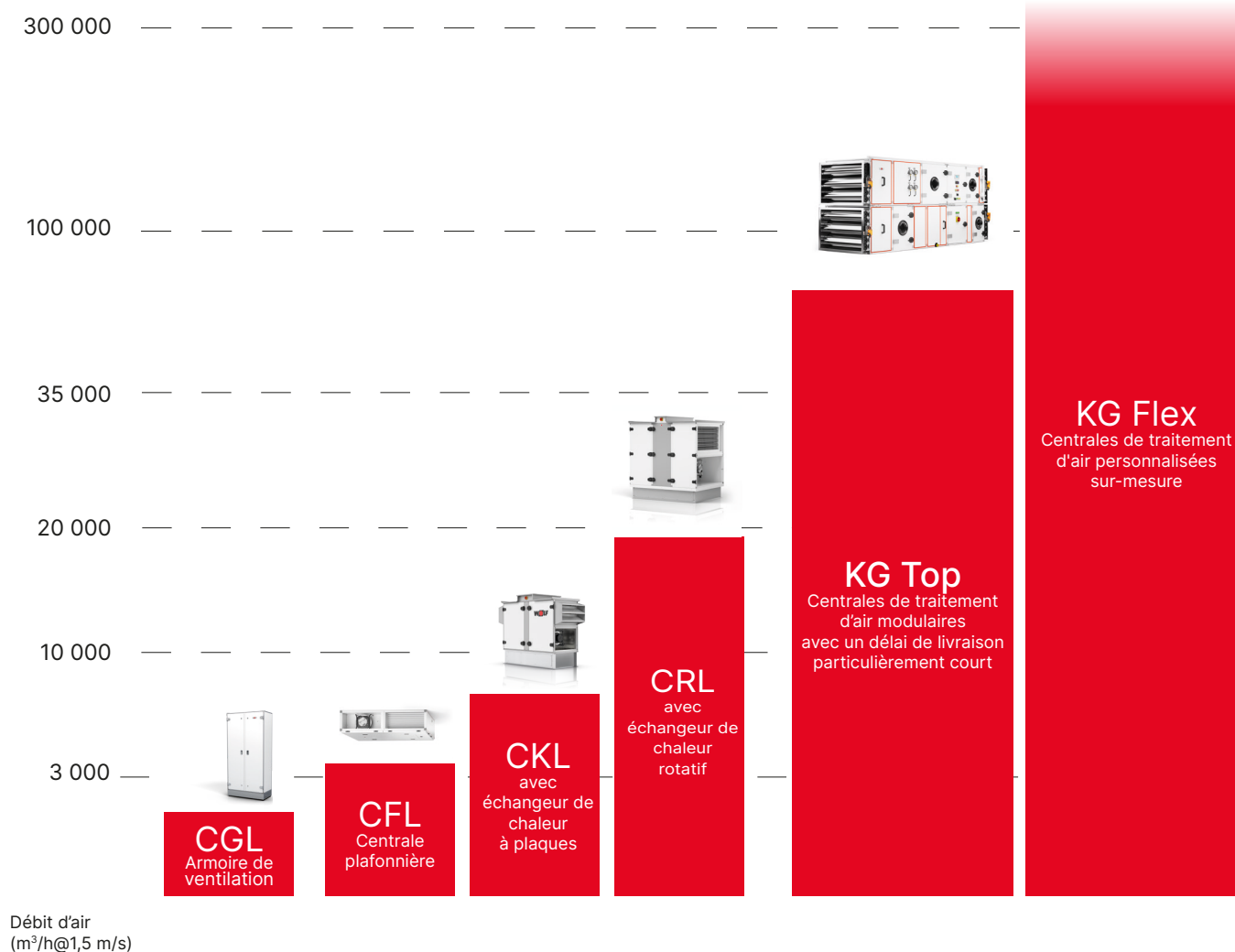
Plus de réalisations sont en libre consultation
sur notre site internet : www.france.wolf.eu



Des solutions pour toutes les applications

Des unités compactes de série jusqu'aux solutions personnalisées sur-mesure d'un débit d'air de plus de 300 000 m³/h en passant par les systèmes modulaires.

Peu importe l'application et le contexte dimensionnel - WOLF est votre partenaire hors pair pour tous les secteurs CVC.



Compactes

Modulaires

Sur-mesure

Impossible ne fait pas partie de notre vocabulaire

Du PLUG & PLAY au sur-mesure, La gamme complète WOLF

Élément par élément jusqu'à la centrale de votre choix. La construction modulaire de la gamme KG Top permet d'assembler en un temps record un appareil à partir de 28 modèles.

Comme pour nos unités Plug&Play, les centrales peuvent être équipées d'une régulation embarquée.

Les avantages d'une production en série, associés à la flexibilité d'une configuration personnalisée.

Si un niveau encore plus élevé d'individualisation est nécessaire, les unités de la série KG Flex sont disponibles, c'est notre costume sur mesure.

« Pour le plaisir des yeux » - sur demande, nos centrales peuvent même être totalement invisibles :

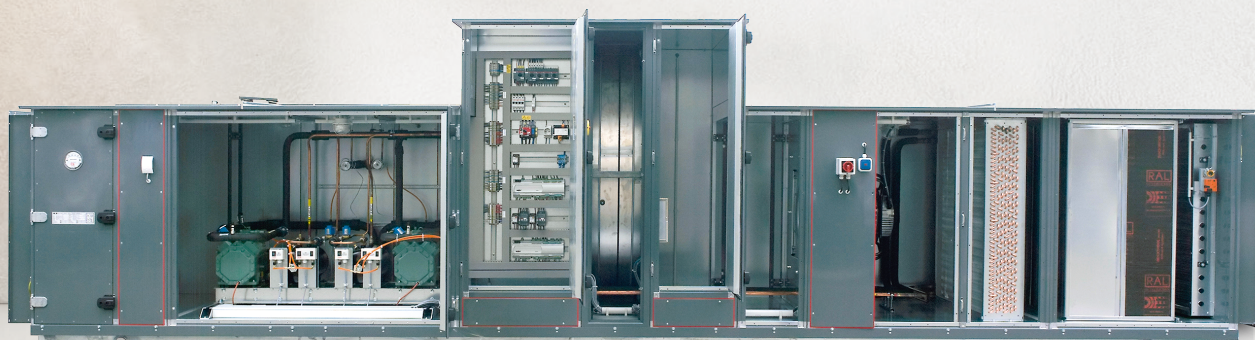
Possibilité de peindre dans n'importe quelle couleur les gammes WOLF (RAL au choix).

Ainsi les centrales se fondent avec le bâtiment et l'environnement.

La synergie entre logiciels de sélection et production confère une grande flexibilité lors de la configuration des appareils offrant une fabrication performante et des délais de livraison courts.

Chaque module recèle plus de 50 ans de savoir-faire :

De la dernière génération de ventilateurs aux systèmes de récupération d'énergie, la rencontre de solutions adaptées et de technologies d'avant-garde pour répondre aux enjeux actuels dans une démarche durable.



Les certifications

L'ensemble des exigences, prescriptions et spécifications légales en relation avec la construction, l'hygiène et l'efficacité énergétique sont systématiquement transposées et mises en œuvre. Le strict respect des normes en ce qui concerne les différentes directives de qualité forme la base-même d'une planification qualifiée et d'un fonctionnement efficace. Et pour répondre en temps utile aux normes à venir, nous nous engageons de manière intensive dans différents groupes de travail, communautés, associations et institutions. Nous rencontrons la confiance des bureaux d'études, maîtres d'ouvrage et installateurs pour l'hygiène et l'énergie, en donnant des réponses prospectives à des thématiques comme par exemple la construction écoresponsable (« green building »), le syndrome du bâtiment malsain (« sick building syndrome ») et le caractère toujours plus professionnel de l'ensemble de la gestion des coûts du bâtiment (« life cycle costs »).

Voici quelques-unes des certifications les plus importantes pour nos centrales de traitement d'air, ces certifications sont absolument indispensables lors de la phase de conception :

WOLF propose des centrales hygiéniques conformes aux normes suivantes :

Certification TÜV conformément aux normes DIN 1946 partie 4, VDI 6022, ÖNORM H 6022, SWKI 99-3. Les centrales WOLF satisfont à toutes les exigences d'hygiène de ces normes et sont ainsi également agréées pour une utilisation dans des salles d'opération.



ISO 9001

EUROVENT

Les produits suivants sont certifiés EUROVENT :
CRL, CKL, KG Top, KG Flex et KG Flex max.



Association des fabricants de systèmes de traitement d'air

Cette association définit les classes d'efficacité énergétique et les labels sur base de la norme EN 13053 A1 2010. WOLF satisfait à toutes les exigences conformément à la « RLT-TÜV-01 » et a ainsi le droit d'utiliser les étiquettes-énergie avec classe d'efficacité énergétique A+, A et B.



Marquage CE

Avec le marquage CE, WOLF garantit la conformité des centrales conformément au Règlement CE 765/2008 et a ainsi le droit de commercialiser les centrales sur les marchés de l'Union Européenne.



ATEX, directives relatives à la protection antidéflagrante

La certification ATEX par l'organisme TÜV confirme que WOLF respecte la Directive pour les appareils et les systèmes de protection destinés à être utilisés en atmosphères explosibles 94/9/CE. Spécialement aussi pour la Fédération de Russie.



La performance au service de nos clients

SuperSeal, tutoyer les limites en climat intérieur

Redéfinir les normes : le système d'étanchéité WOLF SuperSeal atteint des résultats totalement innovants dans l'ensemble des secteurs critiques d'une centrale.

À commencer par le système d'étanchéité à labyrinthe, qui offre une étanchéité à 98 % (selon VDI 3803/5) au niveau de la roue de récupération.

Tandis qu'il fallait auparavant prendre en compte les débits supplémentaires d'air pulsé et d'air rejeté pour le dimensionnement des ventilateurs, ceci ne sera prochainement plus nécessaire. Grâce à SuperSeal WOLF, les suppléments de puissance et consommations supplémentaires des ventilateurs d'admission et d'extraction d'air appartiennent au passé.

En combinaison avec un filtre F7 imprégné de charbon actif sur l'air neuf, les odeurs indésirables sont définitivement là où elles doivent l'être, dans l'air rejeté.

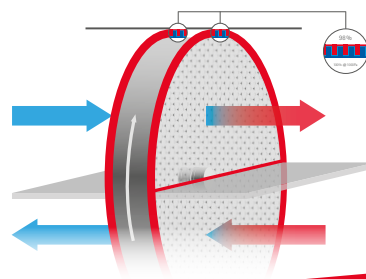
Le système offre bien plus : le nouveau double joint des portes.

Avec notre joint d'étanchéité rouge notable, nous atteignons la classe L1 (selon EN 1886).

Tout ceci procure une hygiène parfaite, un minimum de perte pour des économies d'énergie maximales.

Aperçu des avantages :

- De série pour toutes les unités WOLF
- Hygiène particulière grâce au caisson étanche : pas d'aspiration d'encrassement provenant des environs
- Pas de by-pass de filtre, ni de by-pass d'échangeur de chaleur, par d'air ambiant indésirable dans l'appareil



98 % D'ÉTANCHÉITÉ

Système d'étanchéité à labyrinthe, innovant et breveté

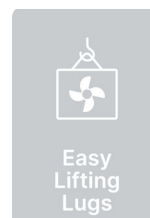
L1



Systemes EasyLifting

Centrale devrait s'écrire avec deux ailes.

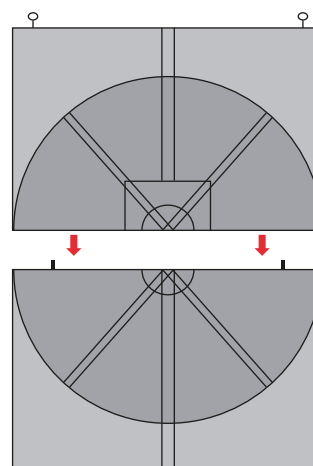
Fortes contraintes d'accès ou de manutention ? WOLF a la solution : le système EasyLifting. Facilite et améliore la mise en oeuvre des unités dans le bâtiment. Si pratique, que même les plus grands composants tels que les récupérateurs d'énergie peuvent être sans problème installés.



Aperçu des avantages :

- De série pour toutes les unités modulaires WOLF
- Hygiène particulière grâce au caisson étanche : pas d'aspiration d'encrassement provenant des environs
- Pas de by-pass de filtre, ni de by-pass d'échangeur de chaleur, par d'air ambiant indésirable dans l'appareil

Récupérateur de chaleur rotatif

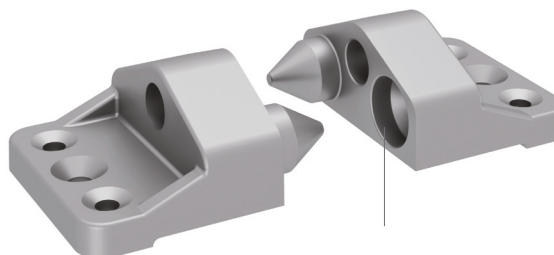


Adapté au transport par grue ou hélicoptère

Œillets de levage



Ferrures de raccordement



Ferrures de caisson pour accélérer le montage et garantir l'étanchéité

Conception hygiénique made in WOLF

Lorsque propreté rime aussi avec pureté

Les centrales hygiéniques WOLF respectent et transposent les exigences structurelles et constructives de la DIN 1946-4 avec un soin ultime, ce qui est confirmé par l'homologation de type TÜV SÜD avec certificat.

Elles donnent aux bureaux d'études et maîtres d'ouvrage la garantie d'une conception maîtrisée, d'une fiabilité reconnue et d'un fonctionnement pérenne dans les hôpitaux, les laboratoires et les salles blanches.



1.



2.



3.



4.



5.



6.

Construction selon la norme DIN 1946-4 :

- Surfaces intérieures lisses et facilement nettoyables (1)
- Scellement de toutes les fentes et rainures avec des matériaux d'étanchéité à pores fermées, microbiologiquement non-biodégradables et inoffensifs
- Accès à tous les composants sur les deux côtés
- Joints de porte amovibles pour le nettoyage (2)
- Éclairages et hublots pour l'entretien
- Cadre de filtres avec joint isolant moussé, sans jointure ni arête (3)
- Bac à condensats triple pente pour vidange complète (4)
- Éliminateur de gouttes avec cadre en acier inox, entièrement démontable pour le nettoyage (5)
- Registre classe 4 selon DIN EN 1751, roues dentées ou barres aménagées en dehors du flux d'air

Exigences strictes pour les matériaux :

- Fond en acier inox 304 (4)
- Parois intérieures et plafond peints epoxy polyester (en option acier inox 304)
- Bac à condensats en acier inox 304
- Cadre de filtres et rails en acier inox 304 (3)

Composants intérieurs de qualité éprouvée :

- Classes de filtres M6-F9, H10-H14 avec certificat de test
- Batterie chaude en CuAl avec cadre acier inox 304, collecteur en cuivre et d'ailettes revêtues, écartement d'ailettes min. 2 mm (6)
- Batterie froide, écartement min. 2,5 mm (6)
- Ventilateur roue libre avec moteur EC, version hygiénique avec turbine peinte, entièrement accessible et facile à nettoyer



Les centrales hygiène WOLF répondent aux flux d'air les plus sensibles, tels que les blocs opératoires selon la classe 1A, par exemple dans le cadre des plafonds à flux laminaire et à faibles turbulences des salles d'opération.

Centrales modulaires KG Top

La centrale de traitement d'air sans limite

Flexibilité maximale

Pour des demandes jusqu'à 60 000 m³/h.

Une solution individuelle pour chaque application :

- Lieux publics : stades, halls d'exposition, salles de concert, musées, cinémas...
- Hôtels / Restaurants, commerces : centres commerciaux
- Tertiaire : bureaux et administration
- Industrie : industrie pharmaceutique, industrie chimique, métallurgie...
- Salles blanches : hôpitaux, cabinets médicaux, laboratoires
- IT : salles de serveurs, data centers

Autres avantages :

- Possibilité de panneaux en acier inox
- Batteries de série conformes à la norme VDI 6022
- Système de récupération d'énergie hautement efficace
- Possibilité de combiner des centrales de tailles différentes
- Testée de série pour la conformité haute tension selon la norme VDE 0700
- Réception en usine sur demande

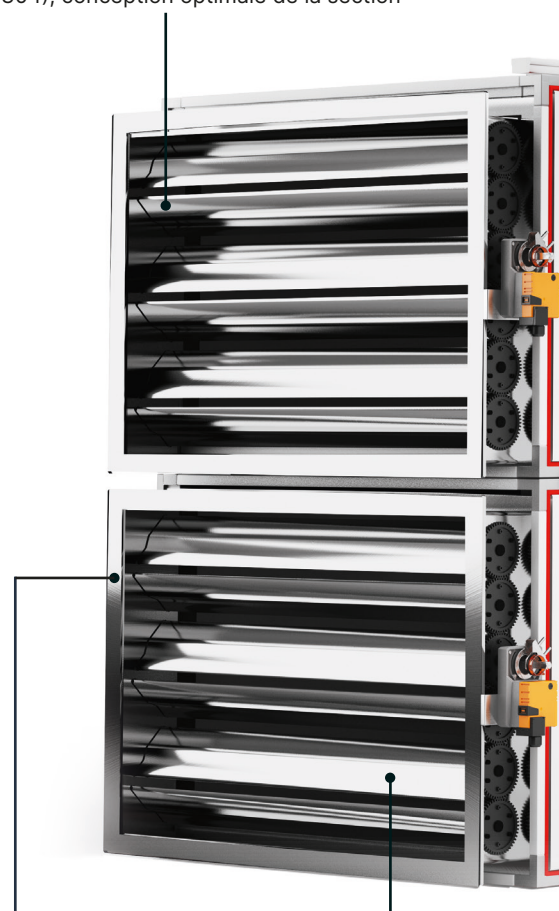
Version ATEX disponible

L'organisme TÜV SÜD confirme à WOLF le respect de la Directive 94/9/CE (ATEX 95) pour ses centrales et composants, pour une utilisation conforme dans les atmosphères explosibles des catégories de sécurité (2G et 3G), des classes de température (T1 à T4) et des zones (1 et 2).

Consultez-nous pour toute application

Filtres :

clipsés, sans jointures ni arêtes, cadre de logement spécial amovible (sans fuites ou by-pass de filtre), min. 10 m² de surface de filtration par m². Cadre de filtre résistant à la corrosion avec joint isolant moussé (acier inox 304), conception optimale de la section



Registre :

étanches à l'air, intérieur ou extérieur conformément à la norme DIN EN 1751, classes d'étanchéité 2 et 4, réalisable avec double lèvre d'étanchéité, en acier galvanisé, avec revêtement de protection ou en acier inox. Roues dentées en dehors du flux d'air.

Revêtement intérieur et extérieur :

simple couche de poudre epoxy polyester cuite au four ou double couche C5M.

RAL au choix (couleur sur demande)

Panneaux d'habillage :

amovibles, lisses, à découplage thermique, isolés avec 50 mm de laine de roche de haute qualité ininflammable, classe de matériaux A1 selon la norme DIN 4102 (ininflammable), classe de transmission thermique T2



Portes :

de série avec poignée en fibre de verre renforcée, verrouillage avec système d'arrêt automatique et/ou fermeture à (double) levier, verrouillable en option

Hublots :

isolés thermiquement, double paroi

Servomoteurs de positionnement, actionneurs et capteurs :

asservis et monté individuellement

Dispositifs de régulation et de surveillance :

aisément accessibles sur la centrale ou en solution adaptée sur mesure pour montage externe

Ventilateur :

solution individuelle optimisée pour chaque application :

- ventilateurs EC
- ventilateur hélicocentrifuge à fonctionnement avec variateur de fréquence
- ventilateurs PM hybride

Joints isolants :

joint de porte à double lèvre d'étanchéité breveté WOLF, pour une étanchéité optimale et un fonctionnement particulièrement silencieux. Garanti sans silicone

Données du caisson par le TÜV SÜD selon la norme DIN EN 1886

Classe de transmission thermique	T2
Classe de pont thermique	TB2
Classe d'étanchéité du caisson	L1
Résistance mécanique	D1
Classe de matériaux selon DIN 4102	A1 (ininflammable)
Facteur d'insonorisation Rw	43 dB selon DIN EN ISO 717 partie 1

Centrales sur mesure KG Flex et KG Flex max

Une gamme illimitée d'applications & configurations.

Débits importants
Solutions sur mesure
Pour des demandes jusqu'à 350 000 m³/h.

Configurations illimitées
Sections variables et tailles de caissons modulables -
Flexibilité absolue en taille et forme.

Haute qualité
Caissons répondant aux exigences de qualité les plus élevées.

Expert en hygiène
Solutions d'hygiène de pointe conformes à la norme VDI 6022.

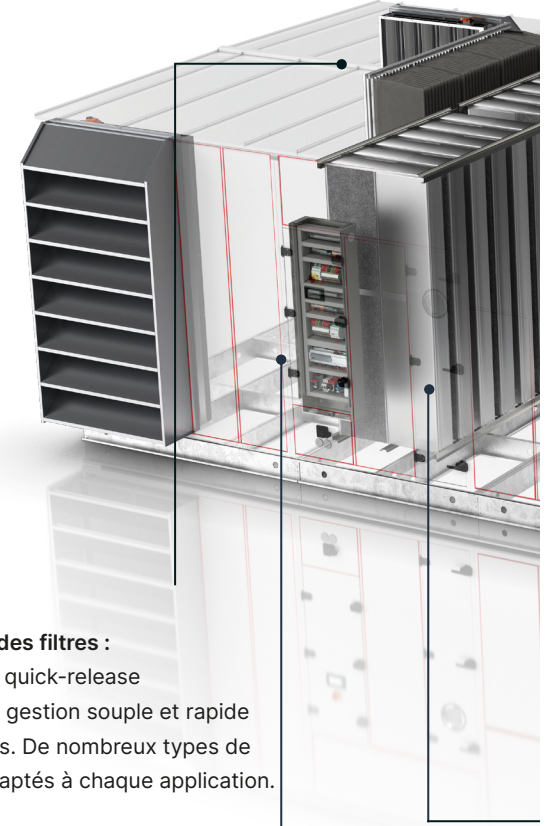
Application universelle
Développée pour être utilisée dans tous les environnements
pour une grande variété d'applications.

Pour des exigences hygiéniques élevées

Boucle à eau glycolée haute performance

Récupération de chaleur très efficace : une récupération de chaleur très efficace est possible même dans les applications nécessitant une qualité d'air intérieure particulièrement stricte.

Grâce à la séparation complète des flux d'air soufflé et extrait, aucun polluant, humidité, odeur, bactérie ou virus ne peut être transféré d'un flux à l'autre.



Gestion des filtres :
Système quick-release
pour une gestion souple et rapide
des filtres. De nombreux types de
filtres adaptés à chaque application.

Système de régulation moderne :
En armoire externe ou en armoire
intégrée à la centrale. Communication
GTC intégrée sur demande.

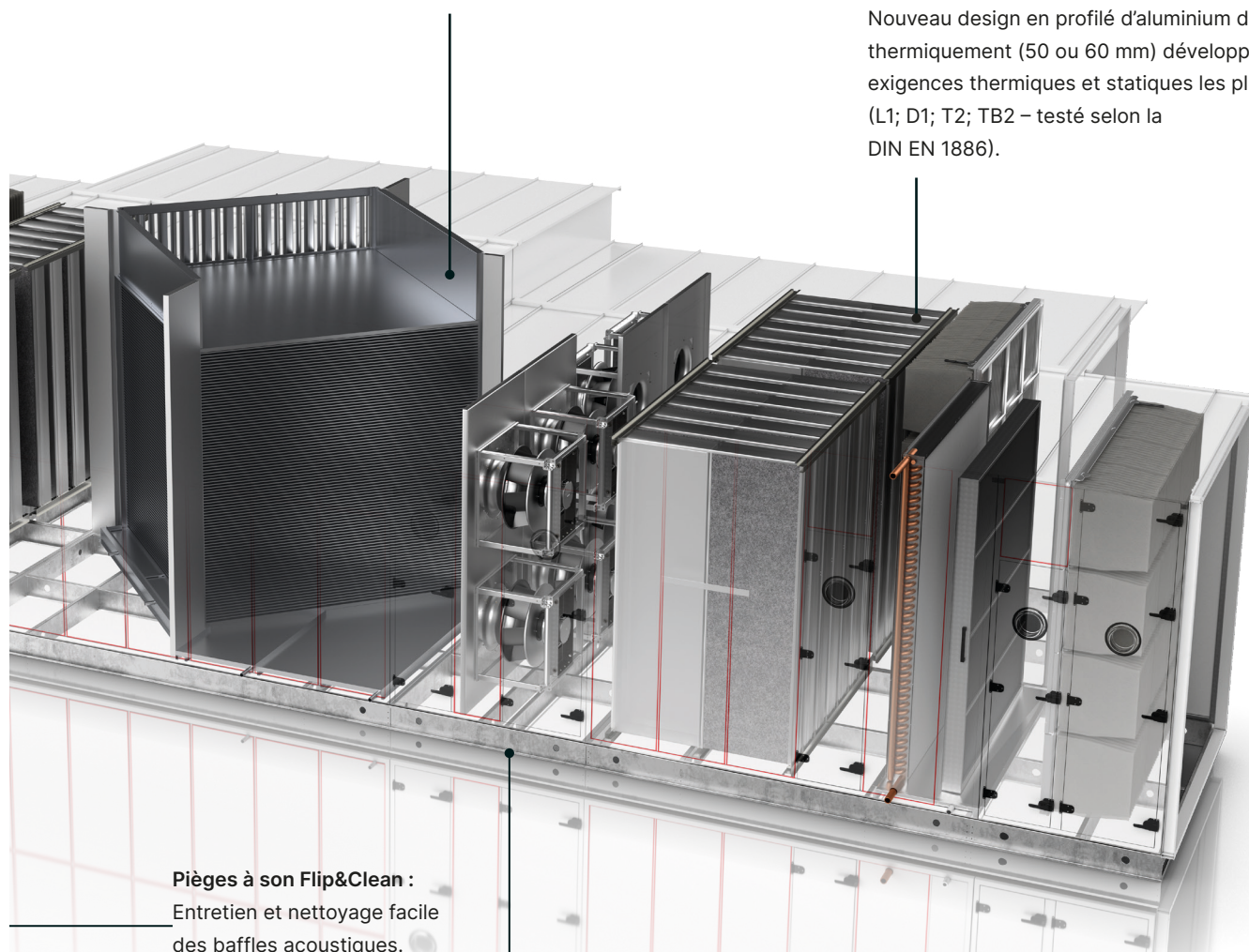
Récupération de chaleur disponible en option

Des systèmes de récupération d'énergie de dernière génération, efficaces énergétiquement et sélectionnables individuellement pour une hygiène sans compromis.



Amélioration des caractéristiques du caisson

Nouveau design en profilé d'aluminium découpé thermiquement (50 ou 60 mm) développé pour des exigences thermiques et statiques les plus élevées (L1; D1; T2; TB2 – testé selon la DIN EN 1886).



Pièges à son Flip&Clean :

Entretien et nettoyage facile des baffles acoustiques.

Propriétés hygiénique exceptionnelles :

Ideal pour une utilisation même dans les environnements à l'hygiène très stricte.

Sols et surfaces planes conformes à la norme VDI 6022.

Données du caisson par le TÜV SÜD selon la norme DIN EN 1886

Classe de transmission thermique	T2
Classe de pont thermique	TB2
Classe d'étanchéité du caisson	L1
Résistance mécanique	D1
Classe de matériaux selon DIN 4102	A1 (inflammable)
Facteur d'insonorisation Rw	43 dB selon DIN EN ISO 717 partie 1

Centrales compactes

Compactes, délais de fabrication courts, mise en oeuvre simple. Un projet échoue souvent car on imagine à tort qu'il faut beaucoup de place ou que les coûts d'exploitation/d'acquisition sont élevés et que les délais de livraison sont longs. C'est ici que les « ultra compactes » WOLF entrent en scène. Toujours assez grandes pour garantir un confort optimal et toujours assez petites pour s'intégrer partout. Et prêtes à fonctionner.

Avantages de la gamme :

- Unités câblées et prêtes au raccordement, pour une mise en service rapide et simple
- Appareils de terrain Premium : ventilateurs EC à haut rendement et réglage progressif (classe d'efficacité énergétique IE4 selon DIN EN 60034-30)
- Caisson robuste peint epoxy polyester (sur CFL en option)
- Appareils extérieurs : les gammes CKL et CRL en version résistante aux intempéries
- Pilotage à distance via internet WOLF et application SmartSet par WOLF Link pro
- Régulation éprouvée WRS-K avec de nombreuses entrées et sorties programmables prévues d'origine
- Large spectre d'interfaces GTB (LON, BACNET, ETHERNET, MODBUS et KNX)
- Élément de commande pouvant également servir de télécommande
- Vaste gamme d'accessoires (centrale de traitement d'air WOLF avec Split, batteries chaudes, batteries froides, silencieux....)

Respect des réglementations

- Conforme à toutes les normes et directives applicables telles que EN 13053, VDI 6022
- Tous les appareils sont certifiés Eurovent, RLT et conformes à la directive ErP 2018
- Délais de livraison standards très courts

Centrale compacte en version extra-plate CFL-WRG / CFL-edu

- Installation de ventilation double flux compacte avec échangeur de chaleur à plaques intégré haute efficacité
- Structure particulièrement plate pour pose au plafond
- Échangeur de chaleur à contre-courant avec coefficient de récupération thermique > 90 % (avec bypass pour ventilation nocturne)
- Régulation automatique de la protection antigel pour protéger l'échangeur de chaleur contre le gel
- Filtre spécial pour l'utilisation dans le secteur agroalimentaire (par exemple comptoirs de boucherie)



Dimensions		CFL-10	CFL-15	CFL-22	CFL-32
Max. Volume d'air	m ³ /h	1.000	1.500	2.200	3.200
Hauteur	mm	367	367	411	495
Largeur	mm	1.017	1.423	1.830	1.932
Longueur	mm	1.322	1.322	1.525	1.932

La centrale CFL existe en version EC simple flux. Nous contacter pour plus d'informations.



Bientôt disponible :
la centrale CFL edu spécialement conçue pour
une installation facile dans les salles de classe



Plus d'informations sur :
www.france.wolf.eu

Centrale compacte Avec récupérateur de chaleur à plaques CGL

- Centrale de traitement d'air et de ventilation avec récupération de chaleur pour salle de classe ou local commercial (installation intérieure).
- Construction compacte et autoportante avec peinture poudre epoxy polyester cuite au four.
- Ventilateurs roue libre avec moteur EC, pilotage par signal 0-10 V.
- Récupération de chaleur par un échangeur thermique à contre courant hautes performances avec un rendement de plus de 90 %.
- By-pass monté en série pour la ventilation nocturne.
- Filtration F7 sur air neuf et M5 à la reprise.
- Pièges à son intégrés pour l'air soufflé et l'air repris.
- La centrale est livrée prête à raccorder.



Dimensions		CGL		
Max. Volume d'air	m ³ /h	800		
Niveau sonore	dB(A)	37 (500 m ³ /h)	40 (600 m ³ /h)	45 (800 m ³ /h)
Hauteur	mm	2.137		
Largeur	mm	1.017		
Longueur	mm	508		



Plus d'informations sur :
www.france.wolf.eu

Centrale compacte à roue CRL evo et evo max

- Encombrement restreint
- Régulation intégrée
- Pieds réglables en hauteur
- Ventilateurs EC
- Filtre poche rigide ISO ePM10 70% (M5)
- Filtre poche rigide ISO ePM1 55% (F7)
- Filtre poche rigide ISO ePM1 80% (F9)
- Roue de récupération
- Batteries intégrées ou en caissons additionnels
- Différentes variantes de construction
- Avec option pour mélange 3 voies
- Version intérieure et extérieure
- Possibilité de livrer en 3 blocs à partir de la taille 3500



CRL evo		1300	2500	3500	4800	6200	9000
Max. Volume d'air	m ³ /h	1.300	2.500	3.500	4.800	6 200	9.000
Hauteur	mm	1.315	1.722	1.722	1.722	1.722	1.925
Longueur	mm	1.525	2.033	2.033	2.237	2.237	2.237
Largeur	mm	750	950	1.722	1.360	1.665	2.070

CRL evo max		11000	13500	16500	19500
Max. Volume d'air	m ³ /h	11.000	13.500	16.500	19.500
Hauteur	mm	2.284	2.894	2.894	2.894
Longueur	mm	2.950	2.950	2.950	2.950
Largeur	mm	1.970	1.970	2.275	2.580



Plus d'informations sur :
www.france.wolf.eu

Centrale compacte avec récupérateur de chaleur à plaques CKL evo

- Récupérateur de chaleur à plaques à contre-courant avec coefficient de récupération thermique > 90 % (avec by-pass total pour ventilation nocturne)
- Régulation automatique de la protection antigel du récupérateur
- Séparation longitudinale des appareils CKL 4400 et 5800 pour faciliter au maximum la manutention
- Configuration de montage très souples grâce aux différentes versions (raccordement en ligne ou vertical)



CKL evo		1400	2400	3300	4700	6100
Max. Volume d'air	m ³ /h	1.400	2.400	3.300	4.700	6.100
Hauteur	mm	1.315	1.720	1.720	1.424	1.424
Largeur	mm	1.525	2.033	2.033	2.237	2.237
Longueur	mm	750	750	950	1360	1.665



Plus d'informations sur :
www.france.wolf.eu

Pompes à chaleur intégrées

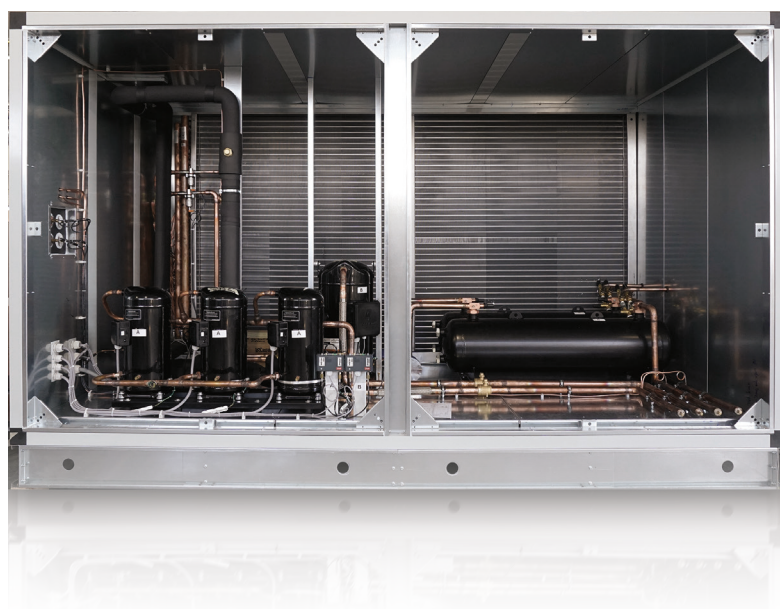
Production de chaud et de froid

La tendance est de produire la chaleur et le froid par un processus de compression. La source d'énergie est primaire, judicieuse et pratique. Pour un fonctionnement impeccable, il faut un haut niveau de savoir-faire - parce que finalement personne ne doit se transformer en glaçon ni se liquéfier sur place.

Grâce à de nombreuses années d'expérience en technique de réfrigération, WOLF peut avoir recours également aux technologies les plus modernes dans les processus frigorifiques, qui sont parfaitement adaptées à la régulation des centrales WOLF. Nous proposons des compresseurs scroll régulés par inverter, qui peuvent être régulés sur une grande plage de puissance, ce qui est particulièrement important lors de l'utilisation de ventilateurs EC, dont le fonctionnement est asservi à la teneur en CO₂. Nous proposons des solutions aussi bien modulaires que totalement personnalisées pouvant être adaptées précisément à chaque application. Solutions Plug&Play, ne nécessitant qu'un raccordement local ou systèmes modulaires : En termes de technique de compression intégrée, WOLF propose toute la gamme de solutions, des plus petites aux plus grandes..

Plus d'avantages :

- Alimentation calorifique et frigorifique intégrée et décentralisée
- Efficacité maximale par l'utilisation de l'air vicié
- Solutions Plug & Play pour accélérer particulièrement l'installation
- Large savoir-faire lors du conseil et du dimensionnement



Centrales de traitement d'air avec split-system

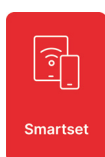
L'élite du chauffage et du refroidissement

La centrale de traitement d'air avec split-system WOLF se compose d'une pompe à chaleur à air réversible raccordée à un échangeur de chaleur dans la centrale. Le split-system installé en extérieur convient tant au refroidissement qu'au chauffage et peut être utilisé avec les gammes compactes ou modulaires.

La nouvelle centrale de traitement d'air avec split d'un seul coup d'œil :

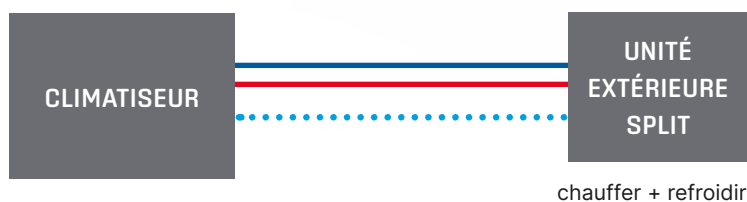
- Communication parfaite entre centrale et unité split grâce au système de communication SplitCom
- Températures constantes d'air pulsé
- Gestion de dégivrage intelligente
- Jamais la réfrigération n'a été plus simple ni plus abordable (y compris pour les petites applications) !
- Possibilité d'installation en cascade avec 3 appareils Split maximum
- Temps de réponse extrêmement rapide en cas de variations des débits d'air
- Puissance frigorifique : 4 à 24 kW (72 kW en cascade)
- Puissance calorifique : 4,5 à 27 kW (81 kW en cascade)

CHAUFFER
& **REFROIDIR**



L'intelligence du système WOLF SplitCom

Le système de communication entre centrale et unité split permet d'avoir des températures constantes d'air pulsé grâce à une communication parfaite.



AirPurifier

Pas de place pour les virus

La pandémie actuelle de COVID-19 pose des défis extrêmes à la société en général et aux établissements d'enseignement en particulier.

Il faut maintenant des solutions rapides à mettre en place et très efficaces qui peuvent permettre à nos établissements d'enseignement de fonctionner comme d'habitude au cours des prochains mois. WOLF propose l'AirPurifier comme la solution optimale pour une utilisation rapide et facile. Une protection simple et efficace de nos enfants

- Plug&Play : Se branche sur une prise de 230 V ; câble d'alimentation pratique de 3 m
- Sécurité : grâce à un montage mural préparé
- Robuste : Conçu spécialement pour les salles de classe
- Convivialité : fonctionnement simple avec seulement 2 modes (mode normal et mode boost)
- Combinable : Des pièces nettement plus grandes peuvent être desservies par plusieurs unités
- Hygiène de pointe : conforme aux exigences pour les systèmes et appareils de traitement de l'air



Dimensions

AirPurifier

Max. Air filtration volume	m ³ /h	1.200
Niveau sonore*	dB(A)	34
Largeur	mm	712
Longueur	mm	508
Hauteur	mm	2.354
Filtres	/	1. filtres ISO ePM1 65% (selon DIN EN ISO 16890) 2. filtres HEPA H14 (selon DIN EN 1822)

* Niveau sonore à 1 m de distance selon la norme DIN EN ISO 11203 correspondant à des débits volumiques de 700 m³/h



Informations
complémentaires

Systèmes de régulation

Intelligemment réfléchis

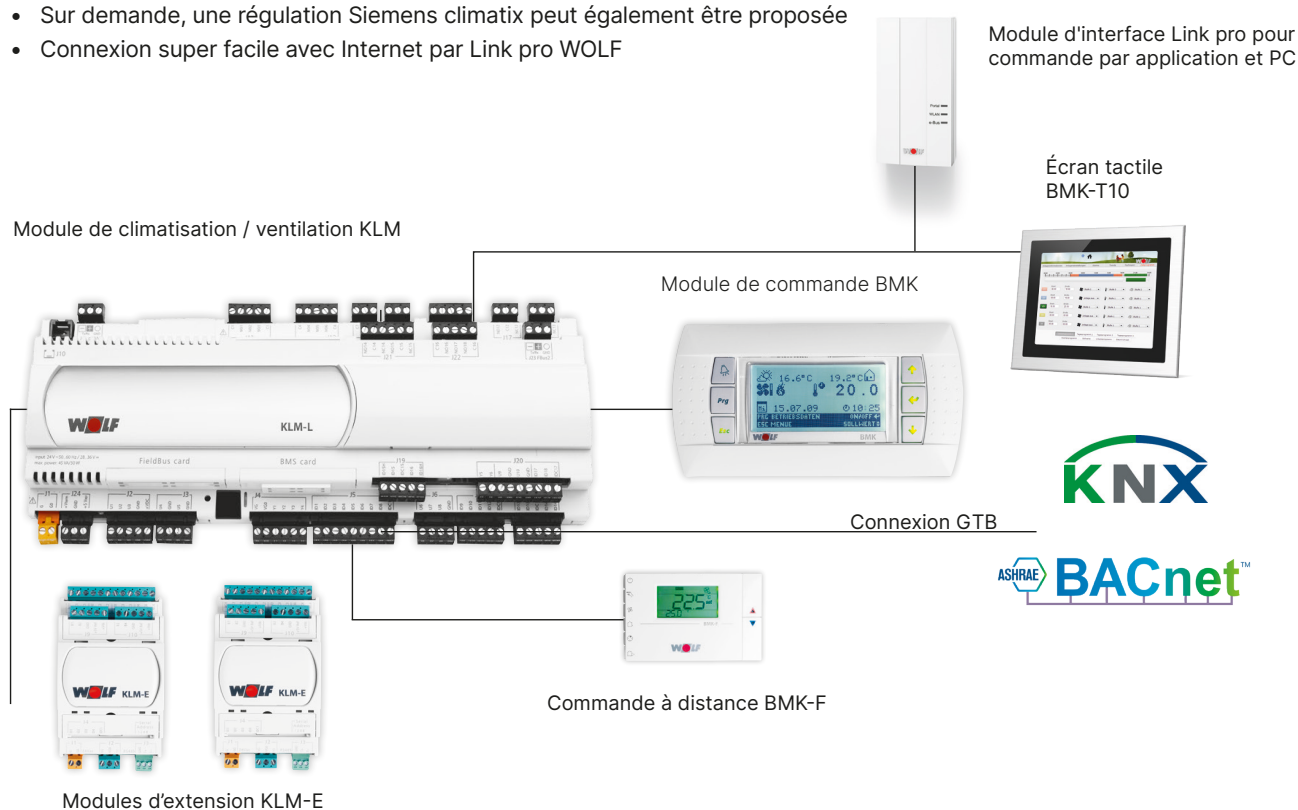
La régulation est déterminante pour le fonctionnement optimal des systèmes de climatisation et de ventilation. Le système de régulation WRS-K de WOLF augmente le confort d'utilisation, garantit la plus haute efficacité énergétique et permet une configuration individuelle des systèmes.

Comprenant le module de climatisation et de ventilation KLM, le module de commande BMK et la commande à distance BMK-F, ce système s'utilise avec CKL evo, CRL evo, CFL, KG Top et KG Flex (max). Les modules d'extension KLM-E permettent le rééquipement aisé de la fonctionnalité (par exemple pour l'humidification, le refroidissement adiabatique etc.). Diverses cartes d'interface permettent en outre la communication avec la gestion technique du bâtiment (par exemple via BacNet ou KNX).

Pour garantir une mise en service conviviale, la régulation a déjà été préconfigurée en usine avec l'assistant de configuration WOLF, afin de l'aligner avec les spécifications de la centrale et du client. L'exploitant n'a plus qu'à régler les heures d'enclenchement et points de consigne souhaités et le système est prêt.

Données de base de la WRS-K :

- Un logiciel configuré individuellement et spécifiquement pour le système
- Interaction parfaite entre climatiseur et régulation
- Possibilité de programmes spéciaux sur demande
- Application de régulation préalablement programmée en usine, parfaitement adaptée à la configuration du système
- Des extensions ultérieures de la fonctionnalité peuvent être configurées en tout temps via le module de commande
- Module de commande BMK avec affichage de texte en clair dans 24 langues
- Sur demande, une régulation Siemens climatix peut également être proposée
- Connexion super facile avec Internet par Link pro WOLF



Câblage complet directement en interne - propre et précis !

Nous proposons un câblage complet non seulement pour les appareils compacts mais également pour tout autre appareil WOLF, que nous recommandons fortement à tous les acteurs de la construction. Les temps du câblage « fait maison », qui devaient souvent être réalisés sur le chantier en circonstances difficiles, sont relégués au passé. Nos standards industriels permettent une pose impeccable et optimisée de l'ensemble des câbles électriques, sans endommager le caisson. De même des solutions innovantes permettent de supprimer toute infiltration d'humidité, particulièrement en extérieur. La pose sur une barrette à bornes permet d'établir une interface propre entre les systèmes - les meilleurs résultats sont obtenus uniquement en liaison avec la régulation WOLF.



Nous travaillons par exemple avec une forte implication, à trouver la meilleure position d'une sonde. Ce n'est qu'ainsi que nous pouvons obtenir le maximum d'efficacité des composants de haute qualité. Les sondes et capteurs posés sur site ne sont pas généralement positionnés à l'endroit idéal, ce qui peut provoquer des pertes d'efficacité voire des dysfonctionnements.

La centrale du futur est déjà précâblée et est fournie sur site avec une régulation - bien sûr « Made by WOLF ».

Outils & configurateurs

Configurateur en ligne WOLF

Accès ultra rapide à la centrale de traitement d'air

Ne serait-il pas merveilleux de réduire le temps de conception initiale de l'installation de traitement d'air ?

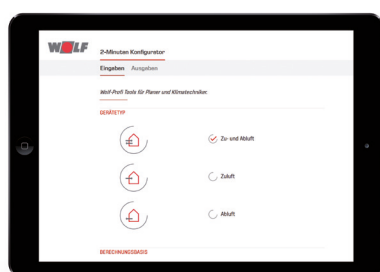
Et s'il était possible de concevoir automatiquement l'installation avec toutes les données de référence et classes d'efficacité énergétique en se basant uniquement sur des indications en termes de débit d'air, de vitesse d'air et de température ?

Et de générer si possible soi-même la fiche technique et les plans ?

C'est une bonne chose qu'il y ait à présent le configurateur en ligne WOLF.

Plus d'avantages :

- Saisie de quelques paramètres de base
- Prédéfinition des composants souhaités en option, dont batterie chaude, froide, silencieux...
- Sortie de données exportables telles que AutoCAD, dessins techniques au format PDF, textes d'appel d'offres y compris Dimensions d'intégration, données de poids pour montage sur le toit et bien plus encore.
- Ensemble des classes de label selon DIN EN 1886
- BIM-ready : Sortie via le navigateur BIM de WOLF dans Revit
- Compatible avec smartphone ou tablette directement sur le chantier



Accès aux configurateurs
WOLF

Navigateur BIM WOLF

Un outil numérique pour les installateurs et bureaux d'études.

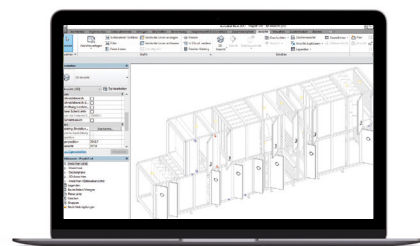
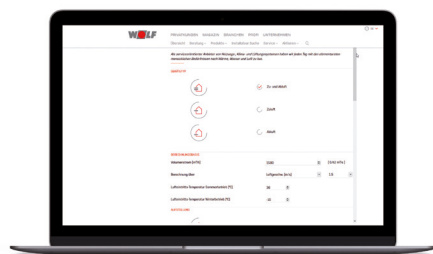
Building Information Modeling, BIM en abrégé, révolutionne le monde de l'ingénierie d'étude.

WOLF est dès maintenant compatible BIM et met à disposition de tous les ingénieurs d'étude les fichiers 3D de l'ensemble des produits de chauffage et de réfrigération sous forme de fichiers compatible Revit.

La conception d'installation n'a jamais été aussi facile.

Aperçu des avantages :

- Accélération de l'étude de conception
- Configuration d'appareils individuelle via le configurateur
2 minutes
- Compatible avec Autodesk Revit
- Sortie via un fichier ICF



Accès au configurateur
BIM Browser

