



Sistemas para el ahorro de energía

INTERACUMULADORES BASIC

BW

L 90-120-150



Cod. 1020 rev.00 27/07/12

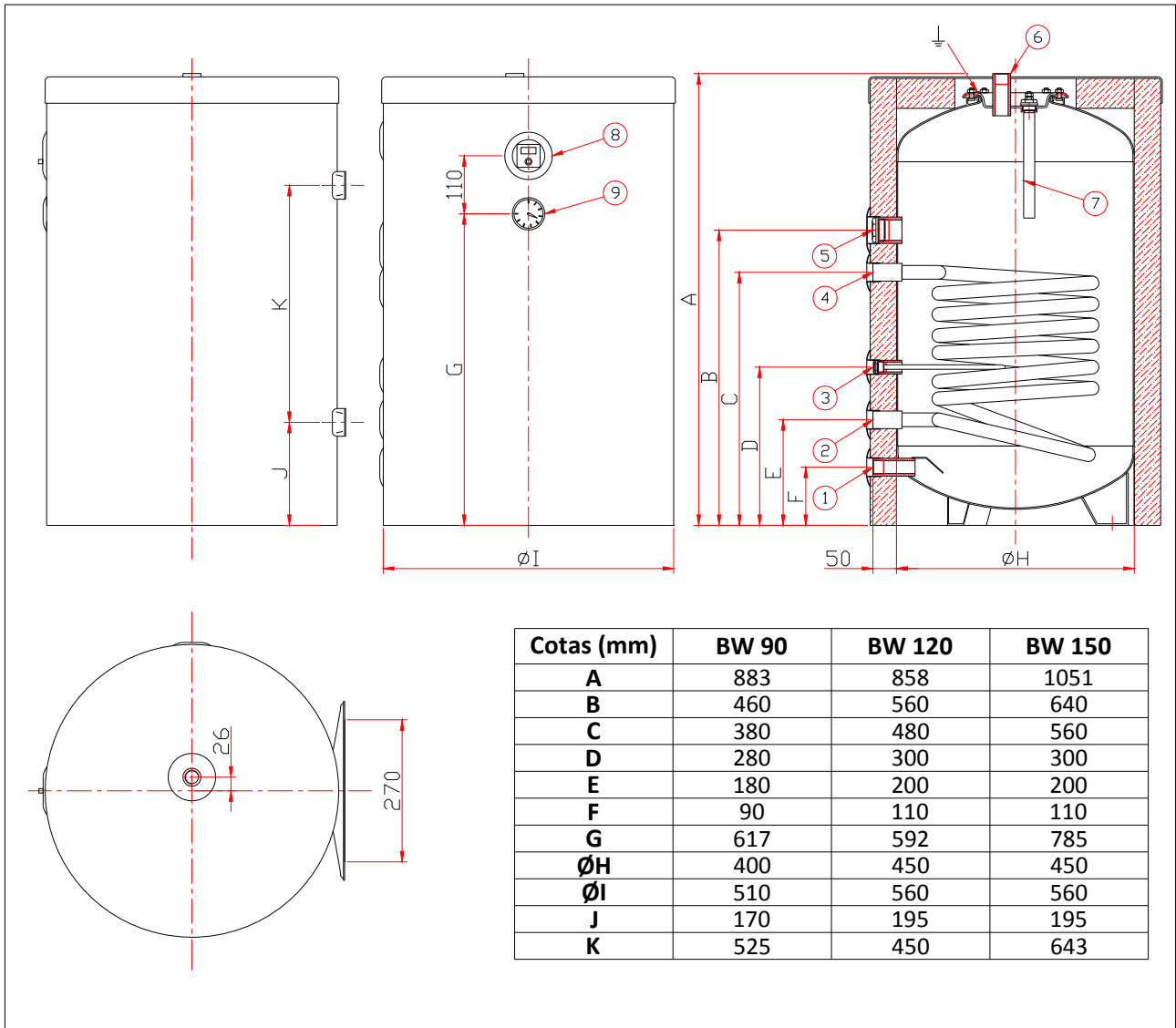
MANUAL DE INSTALACIÓN Y MANTENIMIENTO

Wolf Ibérica, S.A-Avda. de la Astronomía,2 28830 San Fernando de Henares (Madrid)- Tel. (0034)916611853/ Fax. (0034)916610398

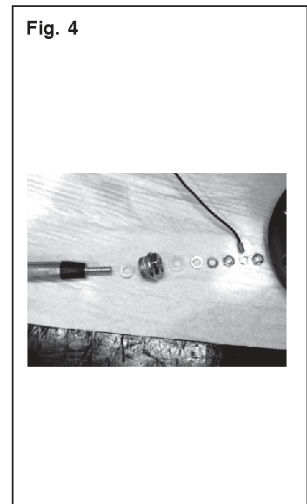
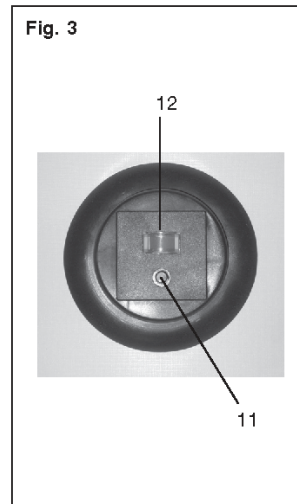
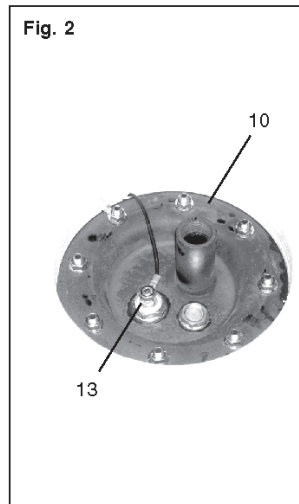
e-mail: wisa@wolfiberica.es – web: www.wolfiberica.es

BASIC

BW 90-150



N°	N° TIPO DE CONEXIÓN	MODELO
		90L - 150L
1	ENTRADA AGUA DE RED	3/4" H
2	IMPULSIÓN SOLAR	3/4"H
3	SONDA CIRCUITO SOLAR	1/2" H
4	RETORNO SOLAR	3/4"H
5	RESISTENCIA (opcional)	1"1/2 H
6	CONSUMO	3/4" H
7	ÁNODO	1"1/4 H
8	MEDIDOR DE ESTADO DE ÁNODO	---
9	TERMOMETRO	1/2" H



DESCRIPCIÓN PRODUCTO

Depósito acumuladores para instalaciones solares con un circuito primario y un circuito secundario esmaltado, con ánodo de magnesio incorporado.

Opcionalmente, se puede incorporar una resistencia eléctrica de 1500W.

FORMA DE SUMINISTRO

Sobre palet de madera, protegidos para el transporte.

Calorifugados con espuma de polistireno expandido y revestidos con manta de poliuretano flexible de 4 mm, film de PVC color gris y con cremallera de cierre.

Incorpora soportes para el posible montaje mural vertical.

INSTALACIÓN

- Siempre en posición vertical.

- En cumplimiento de la actual Normativa montar en la entrada de agua fría de red al depósito una llave de paso, una válvula de seguridad tarada, para el circuito secundario. Es recomendable instalar un grupo de seguridad que incorpore los componentes exigidos por la legislación vigente; válvula antirretorno, válvula de seguridad y llave de corte.

MONTAJE

- Realizar las conexiones hidráulicas con la instalación solar.

- Igualmente, con la entrada de agua de red (1) y el consumo (6), intercalando manguitos dieléctricos.

- Introducir la sonda del circuito solar (3).

- Instalar un grifo de vaciado a través de una derivación en la conexión de entrada del agua de red (1) y conducir su descarga a un desagüe.

FUNCIONAMIENTO

La transmisión de calor entre el circuito primario y el secundario se establece según los valores de temperatura establecidos en la central solar de regulación CS*, o en el termostato de la posible resistencia eléctrica RC*.

* Consultar sus Instrucciones.

LIMPIEZA

- Periódicamente, cuando sea necesario, vaciar el depósito.
- Retirar la tapa de plástico (9) Fig. 1 y desmontar las tuercas que fijan la brida (10). Fig. 2.
- Retirar la brida.
- Limpiar las zonas del interior que sean accesibles.
- Retirar los residuos sólidos que se hayan depositado en la base del acumulador.

MANTENIMIENTO

IMPORTANTE: Controlar con frecuencia el desgaste del ánodo de magnesio y sustituirlo de inmediato cuando su estado lo haga necesario. El deterioro del depósito como consecuencia de no haber sustituido el ánodo gastado y, por tanto, inoperante por otro nuevo puede comportar la **PÉRDIDA DE LA GARANTIA** del Fabricante.

El Índice de Langelier del agua medido a la temperatura de trabajo, tiene que ser incluido entre "0" e "+0,4".

El desgaste del ánodo se detecta en el indicador del estado del ánodo. Fig. 3.

Cuando al presionar el pulsador (11), el índice (12) se sitúa en el interior de la zona roja es la señal de que el ánodo gastado ya no protege el depósito.

Para sustituir el ánodo, proceder a:

- Cerrar las llaves de entrada y salida de agua sanitaria al depósito y vaciar el depósito por el grifo de desagüe que se habrá instalado en una pieza T, en la entrada de red de los depósitos.
- Desenroscar el tapón (13) Fig. 2 y desenroscar el ánodo gastado.
- Sustituir el ánodo gastado por otro nuevo y rehacer la operativa a la inversa, Fig. 4, hasta abrir las llaves y llenar de agua el depósito.

ATENCIÓN:

Características y prestaciones susceptibles de cambios sin previo aviso.

Los tanques BW 90-120-150 cumplen con los requisitos básicos de la Directiva Europea 97/23/CE (PED), los equipos a presión, de acuerdo con el art. 3.3, y como tales están exentos del mercado "CE", y cumple Reglamento Aparatos a presión (RAP).

