



Pannellatura verniciata a polvere in bianco (RAL 9016) di serie

Le migliori caratteristiche secondo la normativa DIN EN 1886

- Isolamento termico T2
- Fattore di ponte termico TB2
- Tenuta meccanica D1
- Classe trafilemento L1



Modelli per l'installazione all'interno

		CKL-IH/-IV-1400 evo	CKL-IH/-IV-2400 evo	CKL-IH/-IV-3300 evo	CKL-IH/IV-4700 evo	CKL-IH/IV-6100 evo
Portata d'aria nominale	m³/h	1400	2400	3300	4700	6100
Lunghezza	mm	1525	2033	2033	2237	2237
Profondità	mm	750	750	950	1360	1665
Altezza totale	mm	1309 / 1315	1716 / 1720	1716 / 1720	1716 / 1424	1716 / 1424
Peso dell'unità base	kg	250	360	450	645	725

IH: installazione interna con attacchi orizzontali
IV: installazione interna con attacchi verticali

Modelli per l'installazione all'esterno

		CKL-A-1400 evo	CKL-A-2400 evo	CKL-A-3300 evo	CKL-A-4700 evo	CKL-A-6100 evo
Portata d'aria nominale	m³/h	1400	2400	3300	4700	6100
Lunghezza	mm	1525	2033	2033	2237	2237
Profondità	mm	815	815	1017	1425	1730
Altezza totale	mm	1455	1860	1860	1860	1860
Peso dell'unità base	kg	315	460	555	715	800

Se hai domande riguardo a questa brochure, contattaci a preventivi.uta@wolf.eu



Contattaci.

Soggetta a modifiche tecniche. Si prega di notare che nelle immagini sono mostrati esclusivamente i prodotti WOLF. Di solito sono necessarie linee in entrata e in uscita collegate al prodotto WOLF dall'esterno. Il gruppo WOLF non fornisce alcuna garanzia sull'accuratezza di questa brochure. Alcune immagini mostrano accessori opzionali.

WOLF Italia s.r.l.
Via XXV Aprile, 17
20097 S. Donato Milanese MI
Tel. +39 02 5161641
Email wolfitalia@wolf.eu
www.wolf.eu



IT/11.22 no. 4801935



Unità di ventilazione compatta CKL evo

L'unità compatta del futuro, ancora più evoluta

- Plug&play
- I più elevati standard di qualità e igiene
- Funzionalità di controllo aggiuntive
- Ampia gamma di accessori
- Brevi tempi di consegna

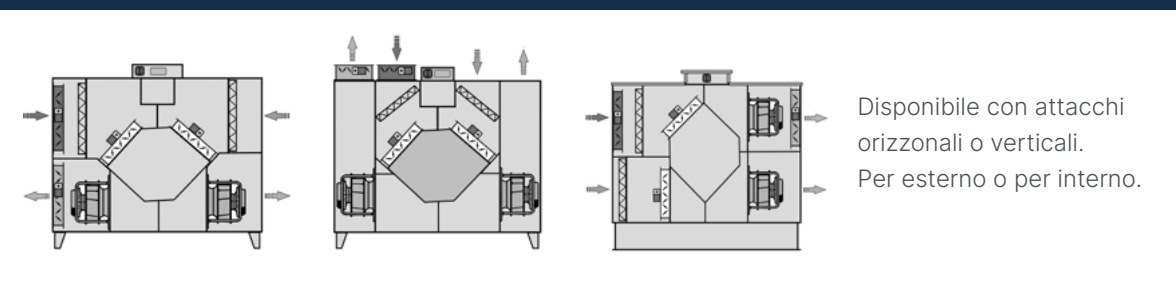
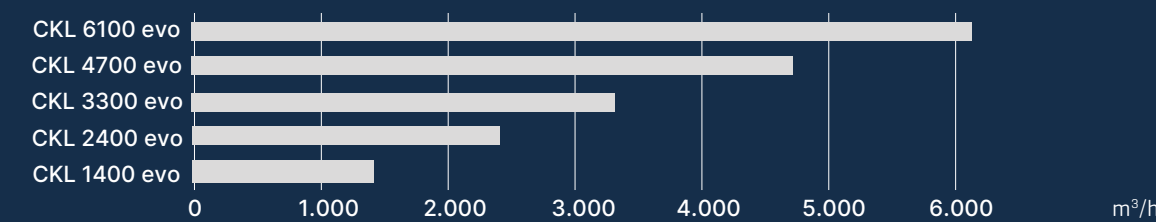


WOLF CKL evo

L'unità compatta del futuro, ancora più evoluta

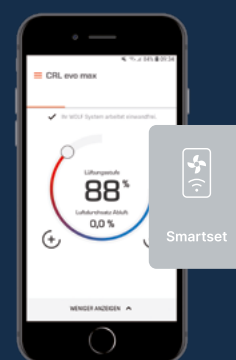
Le unità compatte della gamma WOLF provvedono al ricambio dell'aria con la massima efficienza nel recupero di calore. Richiedono spazi ridotti, sono facili da dimensionare e installare. Sono complete di sistema di regolazione e pronte all'uso. Ogni modello dispone di un'ampia scelta di accessori per realizzare qualsiasi esigenza del cliente.

Tutte le unità compatte WOLF sono pensate e realizzate nel rispetto delle più stringenti norme in materia di igiene e di efficienza energetica. Nella loro compattezza, soddisfano qualsiasi esigenza in applicazioni commerciali, residenziali e del terziario.



Caratteristiche:

- Tutti i protocolli BMS disponibili
- Riscaldamento opzionale: batteria elettrica ad acqua o a gas
- Varie classi di filtrazione disponibili: doppio filtro e modulo per filtro a tasche
- Monitoraggio del sistema con Smartset tramite app e PC



Progettata per una manutenzione semplice ed efficace



Cablaggio integrato

Fascio dei cavi integrato nella struttura per evitare punti di deposito delle impurità.



Manometro integrato nella porta.



Doppio stadio filtrante per la massima igiene.



Certificazioni Eurovent e RLT di serie, conforme alla normativa VDI 6022

Semplicità d'uso

Modulo di comando touch di serie.



Ice Protect

La tecnologia WOLF Ice Protect ottimizza lo sbrinamento.



Ventilatori di ultima generazione

I consumi elettrici sono ridotti al minimo.



Serranda booster

Utilizzo intelligente della serranda di ricircolo per il massimo comfort termico.

L'unità più semplice da installare sul mercato



Dimensioni estremamente compatte.



Le taglie CKL 4700 evo e CKL 6100 evo sono divisibili per agevolare l'introduzione.



Il sistema Easy Lifting semplifica il sollevamento e il posizionamento.



L'ingresso dei cavi è predisposto in fabbrica.



Riscaldamento, raffreddamento e ventilazione in un unico sistema.

Sistema Clima Split

