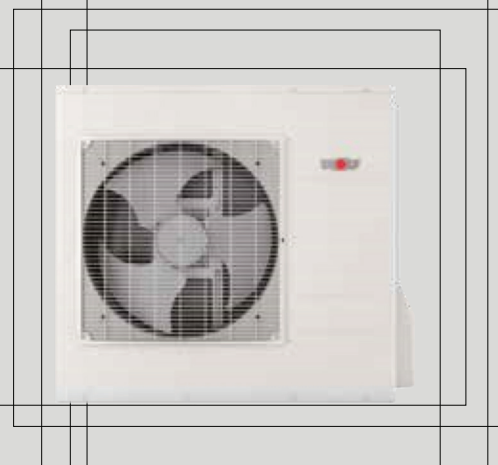
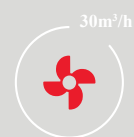
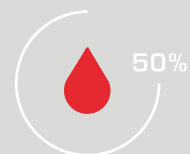


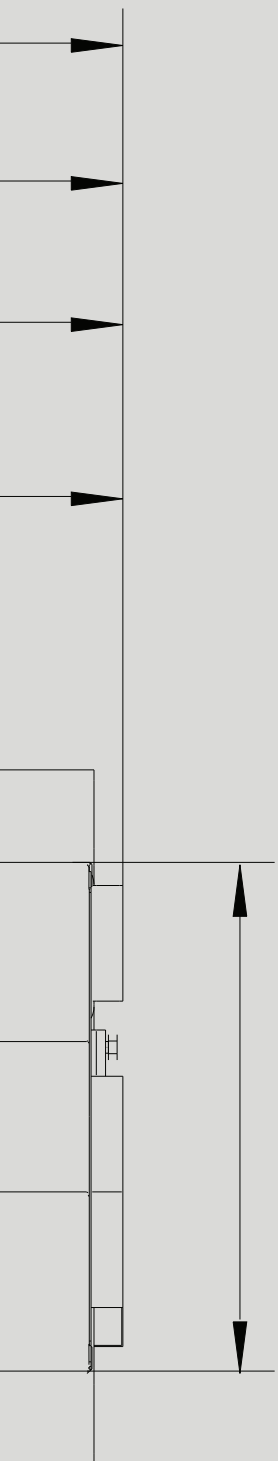
# WOLF

## CENTRALE A POMPA DI CALORE ARIA/ACQUA

CHC-SPLIT 200/300



**WOLF**



## IL VASTO ASSORTIMENTO DI APPARECCHI

proposti da WOLF offre la soluzione ideale per l'edilizia industriale e commerciale, tanto nelle opere di nuova costruzione quanto nelle ristrutturazioni e nei risanamenti.

I sistemi di regolazione WOLF soddisfano ogni esigenza in termini di comfort termico.

I prodotti sono facili da usare, risparmiano energia e sono affidabili.

Gli impianti solari termici possono essere integrati negli impianti esistenti in pochissimo tempo.

I prodotti WOLF sono facili e veloci da montare e non pongono problemi di manutenzione.

<b>VANTAGGI DELLA CENTRALE A POMPA DI CALORE ARIA/ACQUA WOLF</b>	<b>CHC-SPLIT</b>	<b>04-05</b>
<b>CENTRALE A POMPA DI CALORE ARIA/ACQUA IN 10 VARIANTI: SEMPLICE E COMPLETA.</b>		<b>06</b>
CHC-SPLIT / 200-35		07
CHC-SPLIT / 300-50		08
UNITÀ INTERNA / UNITÀ ESTERNA		09
STRUTTURA UNITÀ INTERNA E FUNZIONAMENTO		10
<b>DATI TECNICI</b>		
	<b>BWL-1S</b>	<b>11-12</b>
	<b>CHC-SPLIT</b>	<b>13-14</b>
<b>SCHEMA COSTRUTTIVO:</b>		
CHC-SPLIT / 200-35		15
CHC-SPLIT / 300-50		16-17
<b>REGOLAZIONE DI BASE</b>		<b>18</b>
<b>ACCESSORI DI TERMOREGOLAZIONE</b>		<b>19 - 20</b>
<b>DOTAZIONE / ACCESSORI</b>		<b>21</b>

**Combinabile con l'unità di ventilazione per ambienti CWL EXCELLENT**  
per realizzare una centrale domotica

**Risparmio di tempo, materiale e spazio a**  
parità di flessibilità

**25 diverse soluzioni compatte complete tra cui scegliere**  
Soluzioni personalizzate per abitazioni unifamiliari e bifamiliari

**Accumulatore di acqua calda sanitaria ad alta**  
efficienza integrato  
con capacità di 200 l o 300 l a seconda del fabbisogno

**Opzione con accumulatore inerziale integrato**  
Accumulatore in serie da 35 l / 50 l

**Struttura modulare**  
per agevolare installazione e montaggio

**Modulo di comando BM-2**  
integrato di serie



**Grande vaso di espansione da 24 l**  
integrato di serie

**Struttura a ingombro ridotto**  
con accesso particolarmente semplice  
- anche ai raccordi delle tubazioni del refrigerante

**Tecnica a inverter:** raffrescamento e modulazione fino al 22% mediante l'unità BWL-1S-05/07/ 10/ 14/ 16 integrata



**Resistenza elettrica da 6 kW**  
integrata

**Contabilizzatore del calore integrato**  
per il rilevamento e la visualizzazione dell'energia termica erogata

# 18 VANTAGGI DELLA CENTRALE A POMPA DI CALORE ARIA/ACQUA WOLF CHC-SPLIT

**Non occorrono canne fumarie né sistemi di scarico dei fumi,**  
né spazio per lo stoccaggio del combustibile

**Possibilità di aumentare**  
la temperatura dell'impianto dall'esterno attraverso Smart Grid  
o impianto fotovoltaico

**Integrazione completa**  
nel sistema di termoregolazione WOLF

**Silenziosa**  
isolamento acustico + funzionamento notturno ridotto per limitare la  
rumorosità

**Compatibile con LAN/WLAN** con modulo di interfaccia WOLF LINK HOME (opzionale) per  
l'integrazione in un sistema SMART HOME o per l'accesso attraverso il sistema SMARTSET.

**Kit di collegamento coibentato**  
integrato



CENTRALE A POMPA DI CALORE SPLIT ARIA/ACQUA

# CENTRALE A POMPA DI CALORE ARIA/ACQUA ABBINATA

## CHC-SPLIT

IN 10 VARIANTI: SEMPLICE E COMPLETA.



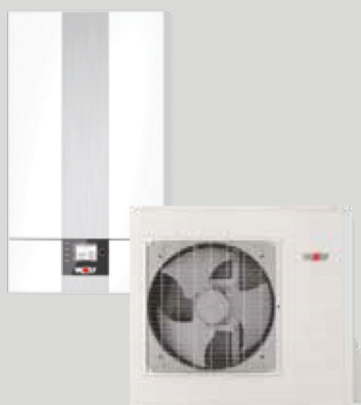
CHC-SPLIT/200



CHC-SPLIT/300

**1.** APPARECCHIO BASE CON UNITÀ ESTERNA ED INTERNA A 5 LIVELLI DI POTENZA

**2.** ACCUMULATORE DI ACQUA CALDA SANITARIA IN 2 TAGLIE



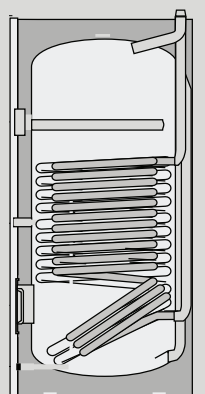
BWL-1S-05

BWL-1S-07

BWL-1S-10

BWL-1S-14

BWL-1S-16



200 LITRI

OPPURE

300 LITRI

**3.** CON ACCUMULATORE INERZIALE

**4.** SEMPRE INCLUSO



DA 35 LITRI  
(200 L ACS)  
ACCUMULATORE IN  
SERIE

50 LITRI (300 L ACS)  
ACCUMULATORE IN  
SERIE [ SLO VERSIONI  
CHC 05/300-50 E  
07/300-50 ] O IN  
PARALLELO



MODULO DI COMANDO  
BM-2



VASO DI ESPANSIONE  
MAG 24 L



Soluzione compatta completa per abitazioni unifamiliari:

- pompa di calore split aria/acqua BWL-1S
  - modulo di comando BM-2
  - accumulatore di acqua calda sanitaria da 180 l
  - vaso di espansione
  - kit di collegamento
  - accumulatore inerziale in serie integrato
- 
- 5 varianti di potenza termica da 5 a 16 kW
- 
- struttura modulare per installazione semplice e rapida
- 
- connettori a innesto per un'installazione particolarmente facile e veloce
- 
- design accattivante e con ingombro ridotto
- 
- adatto per cantine con soffitti bassi (non occorre ribaltare l'apparecchio)
- 
- vaso di espansione da 24 l sempre incluso
- 
- varianti con accumulatore inerziale in serie da 35 l, inclusa valvola limitatrice di flusso
- 
- montaggio compatto e di facile accesso
- 
- kit di collegamento coibentato integrato
- 
- il kit di collegamento del sistema di raffreddamento facilita l'installazione dei tubi del refrigerante
- 
- combinazione ottimale con la centrale domotica CWL Excellent con accumulatore di acqua calda sanitaria da 180 l

- ideale per un'abitazione per 4 persone

- dispersioni termiche ridotte grazie all'efficiente rivestimento termoisolante in schiuma rigida di poliuretano
- scambiatore di calore ad alta efficienza con tubo liscio da 2,3 m
- anodo di protezione accessibile frontalmente, parete interna con speciale smaltatura
- accumulatore inerziale adeguato all'esercizio in raffreddamento fino a 18 °C di temperatura minima

**CHC-SPLIT / 200-35:**

con accumulatore inerziale in serie per avere sempre a disposizione energia per lo sbrinamento nei sistemi con circuito di riscaldamento.



## CENTRALE A POMPA DI CALORE ARIA/ACQUA CHC-SPLIT / 300-50



Soluzione compatta completa per abitazioni unifamiliari:

- pompa di calore split aria/acqua BWL-1S
  - modulo di comando BM-2
  - accumulatore di acqua calda sanitaria da 280 l
  - vaso di espansione
  - kit di collegamento
  - accumulatore inerziale in serie integrato
- 
- 5 varianti di potenza termica da 5 a 16 kW
- 
- struttura modulare per installazione semplice e rapida
- 
- connettori a innesto per un'installazione particolarmente facile e veloce
- 
- design accattivante e con ingombro ridotto
- 
- adatto per cantine con soffitti bassi (non occorre ribaltare l'apparecchio)
- 
- vaso di espansione da 24 l sempre incluso
- 
- varianti con accumulatore inerziale in serie da 50 l, inclusa valvola vive
- 
- montaggio compatto e di facile accesso
- 
- kit di collegamento coibentato integrato
- 
- il kit di collegamento del sistema di raffreddamento facilita l'installazione dei tubi del refrigerante
- 
- combinazione ottimale con la centrale domotica CWL Excellent con accumulatore di acqua calda sanitaria da 280 l

- ideale per un'abitazione per 4 - 6 persone

- dispersioni termiche ridotte grazie all'efficiente rivestimento termoisolante in schiuma rigida di poliuretano iniettato nell'intercapedine del mantello dell'accumulatore
- scambiatore di calore ad alta efficienza con tubo liscio da 3,0 m<sup>2</sup>
- parete interna del serbatoio protetta dalla corrosione mediante speciale smaltatura e anodo di protezione di magnesio
- collegamenti da 1" per mandata e ritorno e sda 3/4" per acqua fredda, ricircolo e ACS dall'alto
- accumulatore inerziale adeguato all'esercizio di raffrescamento fino a 18 °C di temperatura minima

### **CHC-SPLIT / 300-50:**

con accumulatore inerziale in serie o in parallelo per avere sempre a disposizione energia per lo sbrinamento nei sistemi con circuito di riscaldamento.



#### BWL-1S

#### UNITÀ INTERNA CON RESISTENZA ELETTRICA INTEGRATA E UNITÀ ESTERNA

CON ESERCIZIO MONOENERGETICO PER LA COPERTURA  
DELL'INTERO FABBISOGNO TERMICO DI UN EDIFICIO

#### UNITÀ INTERNA

- Resistenza elettrica ottimizzata in termini di flusso e di efficienza
  - 2 / 4 / 6 kW a seconda del collegamento
  - 3 / 6 / 9 kW a seconda del collegamento (opzionale come accessorio)
  - carico di punta regolabile
  - regolabile ad esempio per riscaldamento a pavimento o funzionamento di emergenza
- Regolazione DeltaT attraverso il numero di giri della pompa del circuito di riscaldamento
- Contatti per segnale di blocco GSE
- Possibilità di aumentare la temperatura di mandata dall'esterno attraverso Smart Grid o impianto fotovoltaico
- Manometro, valvola di sicurezza con tubo flessibile di scarico, sensore di pressione per circuito di riscaldamento, pompa del circuito di riscaldamento/pompa primaria ad alta efficienza e valvola di commutazione a 3 vie
- Contabilizzatore del calore integrato con sensore di portata
- Sensore di temperatura di mandata e di ritorno
- Sfiato
- Tubazioni del refrigerante termoisolate, valvola Schrader e sonda di temperatura
- Elettronica di controllo e collegamento elettrico in alloggiamento integrato
- Cablaggio rapido, sicuro e facile
- Marchio di qualità EHPA
- "Smart Grid Ready" per l'integrazione nella rete elettrica intelligente
- Possibile controllo esterno attraverso contatto a potenziale zero o 0-10 V
- Connettore per modulo di interfaccia LAN / WLAN Wolf Link Home
- Isolamento acustico e termico, a tenuta contro la formazione di condensa



**UNITÀ INTERNA  
BWL-1S**

\* A2/W35 secondo EN 14511

#### UNITÀ ESTERNA

- Evaporatore con rivestimento protettivo idrorepellente
- Regolazione elettronica della potenza con tecnica a inverter (riscaldamento/raffrescamento)
- Valvola di inversione del ciclo a 4 vie e valvola di espansione elettronica
- Raccordi svasati (a cartella) per le tubazioni del refrigerante
- Installazione con supporto a parete o a pavimento
- Funzionamento notturno ridotto per limitare la rumorosità
- Attacchi con copertura laterale inclusa



**UNITÀ ESTERNA  
BWL-1S-05/07**



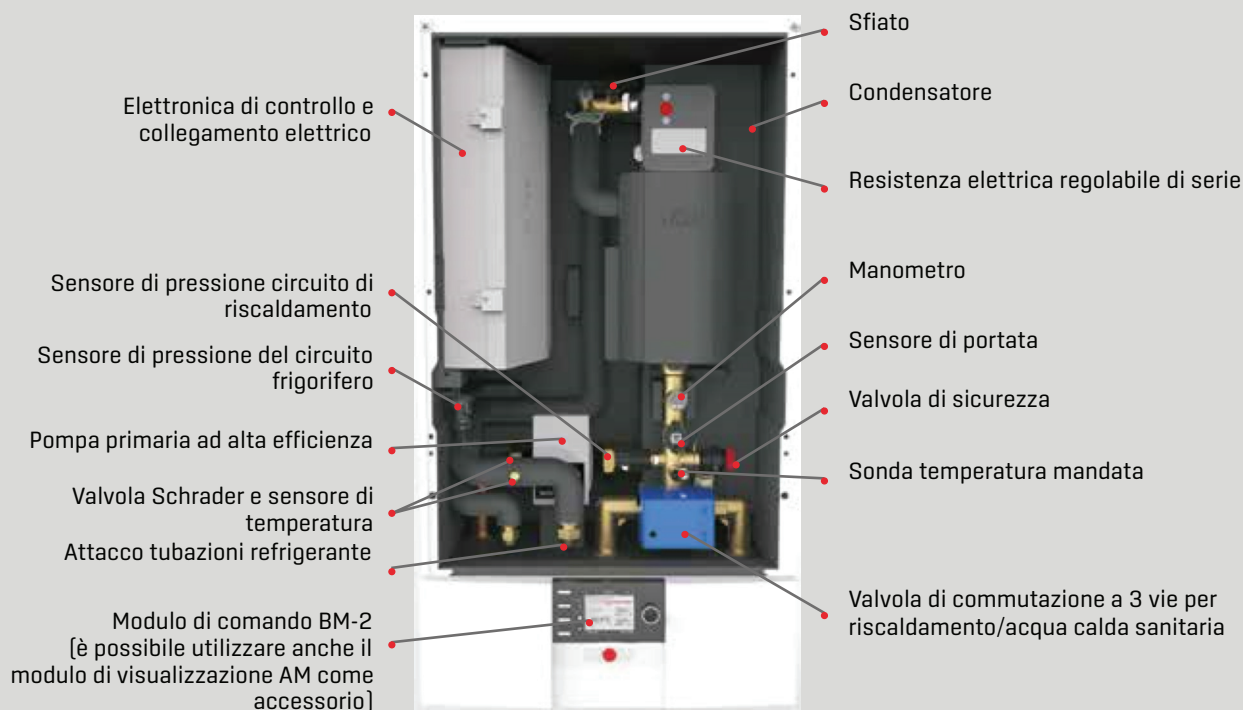
**UNITÀ ESTERNA  
BWL-1S 10/14/16**

# CENTRALE A POMPA DI CALORE ARIA/ACQUA

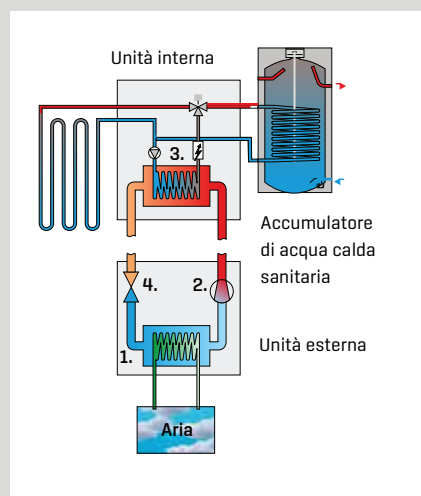
POMPA DI CALORE SPLIT ARIA/ACQUA BWL-1S

STRUTTURA UNITÀ INTERNA / FUNZIONAMENTO

## STRUTTURA UNITÀ INTERNA



## FUNZIONAMENTO



### 1. Evaporatore

L'energia ambientale estratta dall'aria fa evaporare il fluido circolante nella pompa di calore (refrigerante con un punto di ebollizione più basso), e lo fa passare allo stato gassoso.

### 2. Compressore

Il compressore aspira il fluido vaporizzato e lo porta a un livello di temperatura e pressione superiore.

### 3. Condensatore

L'energia termica assorbita viene trasferita al circuito di riscaldamento. Il fluido gassoso si raffredda e ritorna allo stato liquido.

### 4. Valvola di espansione

Il fluido refrigerante allo stato liquido passa attraverso la valvola, perdendo pressione e temperatura, ed è nuovamente in grado di assorbire calore dall'evaporatore, chiudendo così il ciclo frigorifero.

## DATI TECNICI

Classe di efficienza energetica riscaldamento ambienti a temperature basse

Classe di efficienza energetica riscaldamento a bassa temperatura

Larghezza x altezza x profondità unità esterna (inclusi piedini e portine anteriori)

Larghezza x altezza x profondità unità interna (inclusi piedini e portine anteriori)

Peso unità esterna

Peso unità interna

### Circuito frigorifero

Tipo di refrigerante / Carica

Lunghezza massima della tubazione del refrigerante

Quantità di refrigerante da aggiungere con tubazione di lunghezza: 12 m < L < 25 m

Olio refrigerante

Carica olio refrigerante

Compressore - tipo

Pressione massima di esercizio

### Potenza termica / COP secondo EN14511

Potenza nominale A2/W35

Potenza nominale A7/W35

A-7/W35 max. Potenza

Campo di potenza in A2/W35

### Potenza di raffrescamento / EER secondo EN14511

Potenza nominale A35/W7

Potenza nominale A35/W18

Campo di potenza compressore in A35/W18

### Livello sonoro unità esterna

Livello di potenza sonora [secondo EN 12102/EN ISO 9614-2] in A7/W55 con potenza termica nominale

Max. livello di pressione sonora\

Max. livello di pressione sonora con esercizio notturno ridotto

### Limiti di utilizzo

Temperature limite d'esercizio in esercizio riscaldamento

Temperature limite d'esercizio in esercizio raffrescamento

Temperatura massima dell'acqua di riscaldamento con riscaldatore elettrico supplementare

Temperature dell'aria esterna limite d'esercizio min./max. per il riscaldamento

Temperature dell'aria esterna limite d'esercizio min./max. per il raffrescamento

### Acqua di riscaldamento

Portata volumetrica minima

Portata volumetrica nominale d'acqua [5K]

Portata volumetrica massima [4K]

Perdita di carico pompa di calore con portata volumetrica nominale di acqua

Prevalenza residua con portata volumetrica nominale d'acqua

Pressione massima di esercizio

### Sorgente termica

Portata volumetrica di aria nel punto di funzionamento nominale <sup>1)</sup>

### Potenza termica / COP secondo EN14511

Collegamento riscaldamento mandata / ritorno / mandata acqua sanitaria

Attacco tubazioni refrigerante

Dimensioni tubazioni del refrigerante

Dimensioni tubazione condensa unità esterna

Componenti elettrici unità esterna

Collegamento rete / Protezione unità esterna

Max. potenza elettrica assorbita ventilatori

Potenza elettrica assorbita in standby

Max. potenza elettrica assorbita dal compressore entro i limiti di funzionamento

Max. corrente del compressore entro i limiti di impiego

Corrente di avviamento del compressore

Corrente di avviamento del compressore con rotore bloccato

Corrente di inserzione (carica dei condensatori DC)

Grado di protezione unità esterna

Numero massimo di avviamenti per ora

### Componenti elettrici unità interna

Collegamento alla rete / Protezione elemento riscaldante

Collegamento rete / Protezione tensione di comando

Potenza assorbita riscaldamento elettrico

Potenza elettrica assorbita dalla pompa

Potenza elettrica assorbita in standby

Corrente massima assorbita dal riscaldamento elettrico [6 kW]

Corrente massima assorbita dal riscaldamento elettrico [9 kW]

Grado di protezione unità interna

## BWL-1S

## 05/230 V

## 07/230 V

A<sup>+</sup>

A<sup>+</sup>

A<sup>++2)</sup>

A<sup>+</sup>

mm 964 x 862 x 363

mm 964 x 862 x 363

mm 440 x 790 x 340

mm 440 x 790 x 340

kg 66

kg 66

kg 33

kg 33

- / kg R410A / 2,15 R410A / 2,15

m 25 25

g/m 60 60

FV68S FV68S

ml 650 650

Pistone rotante Pistone rotante

bar 43 43

kW / - 3,4 / 3,7 5,0 / 3,5

kW / - 5,2 / 4,9 7,3 / 4,8

kW / - 5,1 / 2,9 6,2 / 2,7

kW 1,9 - 6,6 1,9 - 8,8

kW / - 4,5 / 2,5 7,6 / 2,7

kW / - 6,1 / 3,5 9,0 / 3,8

kW / - 1,6 - 6,9 2,9 - 9,6

dB(A) 59 61

dB(A) 61 63

dB(A) 56 56

°C da +20 a 55 da +20 a 55

°C da +7 a +20 da +20 a 55

°C 75 75

°C -20/+35 -20/+35

°C +10/+45 +10/+45

l/min 15 15

l/min 16 19,7

l/min 24,7 24,7

mbar 54 78

mbar 540 49'

bar 3 3

m<sup>3</sup>/h 2600 2600

UNF 28x1 28x1

mm 7/16 + 3/4 5/8 + 7/8

mm 6x1 + 12x1 10x1 + 16x1

mm 16 16

1-NPE, 230 VAC, 50 Hz / 20 A[C] 1-NPE, 230 VAC, 50 Hz / 20 A[C]

W 57 57

W 9 9

kW 3,6 3,6

A 16 16

A 10 10

A 25 25

A 35 35

IP 24 IP 24

1/h 6 6

A scelta 3~NPE, 400 VAC, 50 Hz / 16 A[B] oppure 1~NPE, 230 VAC, 50 Hz / 32 A[B]

1~NPE, 230 VAC, 50 Hz / 16 A[B]

2/4/6 oppure 3/6/9

3 - 45

5

8,7 [400 VAC] / 26,1 [230 VAC]

13 [400 VAC]

IP 20

<sup>1)</sup> Per garantire un elevato rendimento energetico della pompa di calore non si deve scendere al di sotto della portata d'aria nominale

<sup>2)</sup> Da settembre 2019 classificazione A<sup>++</sup>

## DATI TECNICI

Classe di efficienza energetica riscaldamento ambienti a temperature basse

Classe di efficienza energetica riscaldamento a bassa temperatura

Larghezza x altezza x profondità unità esterna (inclusi piedini e portine anteriori)

Larghezza x altezza x profondità unità interna (inclusi piedini e portine anteriori)

Peso unità esterna

Peso unità interna

**Circuito frigorifero**

Tipo di refrigerante / Carica

Lunghezza massima della tubazione del refrigerante

Quantità di refrigerante da aggiungere con tubazione di lunghezza: 12 m < L < 25 m

Olio refrigerante

Carica olio refrigerante

Compressore - tipo

Pressione massima di esercizio

**Potenza termica / COP secondo EN14511**

Potenza nominale A2/W35

Potenza nominale A7/W35

A7/W35 max. Potenza

Campo di potenza in A2/W35

**Potenza di raffrescamento / EER secondo EN14511**

Potenza nominale A35/W7

Potenza nominale A35/W18

Campo di potenza compressore in A35/W18

**Livello sonoro unità esterna**

Livello di potenza sonora (secondo EN 12102/EN ISO 9614-2) in A7/W55 con potenza termica nominale

Max. livello di pressione sonora\

Max. livello di pressione sonora con esercizio notturno ridotto

**Limiti di utilizzo**

Temperature limite d'esercizio in esercizio riscaldamento

Temperature limite d'esercizio in esercizio raffrescamento

Temperatura massima dell'acqua di riscaldamento con riscaldatore elettrico supplementare

Temperature dell'aria esterna limite d'esercizio min./max. per il riscaldamento

Temperature dell'aria esterna limite d'esercizio min./max. per il raffrescamento

**Acqua di riscaldamento**

Portata volumetrica minima

Portata volumetrica nominale d'acqua [5K]

Portata volumetrica massima [4K]

Perdita di carico pompa di calore con portata volumetrica nominale di acqua

Prevalenza residua con portata volumetrica nominale d'acqua

Pressione massima di esercizio

**Sorgente termica**

Portata volumetrica di aria nel punto di funzionamento nominale <sup>1)</sup>

**Collegamenti**

Collegamento riscaldamento mandata / ritorno / mandata acqua sanitaria

Attacco tubazioni refrigerante

Dimensioni tubazioni del refrigerante

Dimensioni tubazione condensa unità esterna

Componenti elettrici unità esterna

Collegamento rete / Protezione unità esterna

Max. potenza elettrica assorbita ventilatori

Potenza elettrica assorbita in standby

Max. potenza elettrica assorbita dal compressore entro i limiti di funzionamento

Max. corrente del compressore entro i limiti di impiego

Corrente di avviamento del compressore

Corrente di avviamento del compressore con rotore bloccato

Corrente di inserzione [carica dei condensatori DC]

Grado di protezione unità esterna

Numero massimo di avviamenti per ora

**Componenti elettrici unità interna**

Collegamento alla rete / Protezione elemento riscaldante

Collegamento rete / Protezione tensione di comando

Potenza assorbita riscaldamento elettrico

Potenza elettrica assorbita dalla pompa

Potenza elettrica assorbita in standby

Corrente massima assorbita dal riscaldamento elettrico [6 kW]

Corrente massima assorbita dal riscaldamento elettrico [9 kW]

Grado di protezione unità interna

BWL-1S

10/230 V

14/230 V

16/400 V

A++

A+

A++

A+

A++

A++

mm 964 x 1261 x 363

mm 440 x 790 x 340

kg 110

kg 30

mm 964 x 1261 x 363

mm 440 x 790 x 340

kg 110

kg 32

mm 964 x 1261 x 363

mm 440 x 790 x 340

kg 110

kg 37

- / kg R410A / 2,95 R410A / 2,95 R410A / 3,5

m 5 5 25

g/m 60 60 60

FV50S FV50S POE

ml 1700 1700 1100

bar Scroll Scroll Doppio pistone rotante

bar 43 43 43

kW / - 7,7/3,5 9,6 / 3,3 10,8 / 3,3

kW / - 11,1 / 4,7 14,1 / 4,3 17,5 / 4,0

kW / - 7,7 / 2,7 9,5 / 2,6 10,9 / 2,4

kW 3,6 - 9,5 3,6 - 10,9 3,5 - 12,2

kW / - 6,6 / 2,7 8,2 / 2,5 11,7 / 2,1

kW / - 8,5 / 3,4 10,1 / 2,9 13,0 / 2,5

kW / - 4,9 - 11,2 4,9 - 12,9 4,5 - 14,3

dB(A) 63 63 64

dB(A) 65 65 66

dB(A) 58 58 57

°C da +20 a 55 da +20 a 55 da +20 a 55

°C da +7 a +20 da +7 a +20 da +7 a +20

°C 75 75 75

°C -15/+35 -15/+35 -20/+35

°C +10/+45 +10/+45 +10/+45

l/min 21 25 25

l/min 31,8 40,4 40,2

l/min 31,8 50,6 49,2

mbar 31,8 175 194

mbar 530 340 310

bar 3 3 3

m<sup>3</sup>/h 3800 3800 4200

UNF 28x1 28x1 28x1

mm 5/8 + 7/8 5/8 + 7/8 5/8 + 7/8

mm 10x1 + 16x1 10x1 + 16x1 10x1 + 16x1

mm 16 16 16

1-NPE, 230 VAC, 50 Hz / 25A[C] 1-NPE, 230 VAC, 50 Hz / 32A[C] 3-NPE, 400 VAC, 50 Hz / 20 A[C]

W 87 87 102

W 21 21 21

kW 5,4 6,4 6,3

A 24 28 10

A 10 10 10

A 25 32 16

A 30 30 30

IP 24 IP 24 IP 24

1/h 6 6 6

A scelta 3-NPE, 400 VAC, 50 Hz / 16 A[B] oppure 1-NPE, 230 VAC, 50 Hz / 32 A[B]

1-NPE, 230 VAC, 50 Hz / 16 A[B]

2/4/6 oppure 3/6/9

W 3 - 75

W 5

A 8,7 [400 VAC] / 26,1 [230 VAC]

A 13 [400 VAC]

IP 20

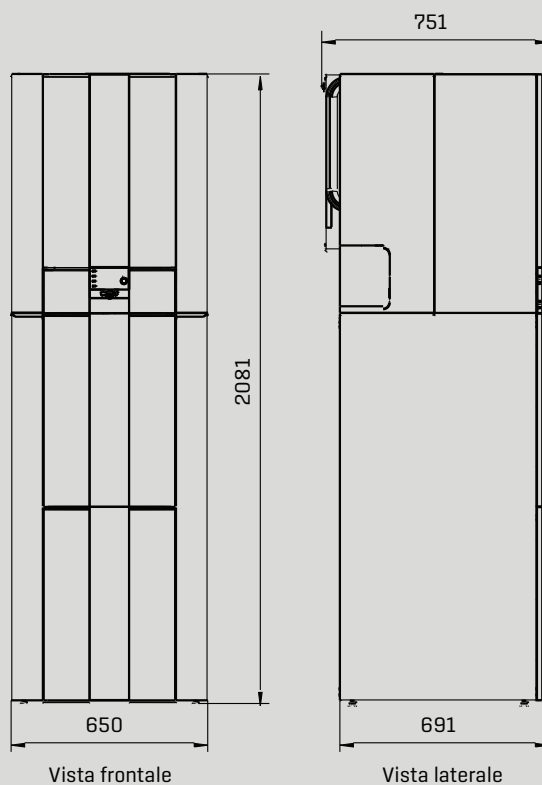
<sup>1)</sup> Per garantire un elevato rendimento energetico della pompa di calore non si deve scendere al di sotto della portata d'aria nominale

<sup>2)</sup> Da settembre 2019 classificazione A+++

TIPO	CHC SPLIT 05/200-35	CHC SPLIT 07/200-35	CHC SPLIT 10/200-35	CHC SPLIT 14/200-35	CHC SPLIT 16/200-35
Pompa di calore <sup>1)</sup>	BWL-1S-05/230 V	BWL-1S-07/230 V	BWL-1S-10/230 V	BWL-1S-14/230 V	BWL-1S-16/400 V
con accumulatore in serie da 35 l					
Classe di efficienza energetica riscaldamento ambienti a bassa temperatura	A <sup>++</sup>	A <sup>+++</sup>	A <sup>++</sup>	A <sup>++</sup>	A <sup>++</sup>
Classe di efficienza energetica riscaldamento a media temperatura	A <sup>+</sup>	A <sup>++</sup>	A <sup>+</sup>	A <sup>+</sup>	A <sup>++</sup>
Classe di efficienza energetica accumulatore acqua calda sanitaria	B	B	B	B	B
Classe di efficienza energetica accumulatore inerziale	A	A	A	A	A

<sup>1)</sup> Indicazioni del tipo per richieste di finanziamento

Capacità accumulatore inerziale PU-35	l	34
Capacità accumulatore di acqua calda sanitaria CEW-2-200	l	180
Indice di prestazione NL <sub>50</sub>		1,6
<b>Dimensioni</b>		
Altezza CHC-Split / 200-35	mm	2081
Larghezza	mm	650
Profondità CHC-Split / 200-35	mm	751
Peso accumulatore di acqua calda sanitaria	kg	145
Peso accumulatore inerziale	kg	21



CHC-Split / 200-35

## DATI TECNICI CHC-SPLIT

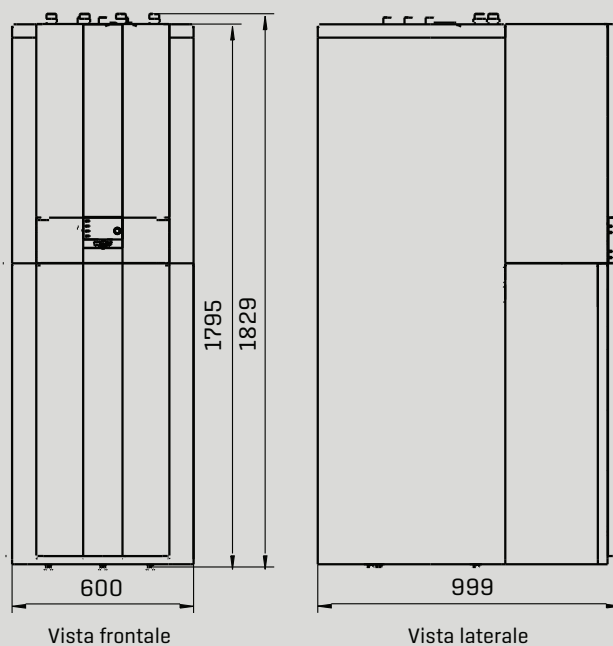
TIPO	CHC SPLIT 05/300-50	CHC SPLIT 07/300-50	CHC SPLIT 10/300-50	CHC SPLIT 14/300-50	CHC SPLIT 16/300-50
Pompa di calore <sup>1)</sup>	BWL-1S-05/230 V	BWL-1S-07/230 V	BWL-1S-10/230 V	BWL-1S-14/230 V	BWL-1S-16/400 V

con accumulatore in serie da 50 l per versioni BWL - 15 05/07 e in parallelo per versioni BWL-1S 10/14/16

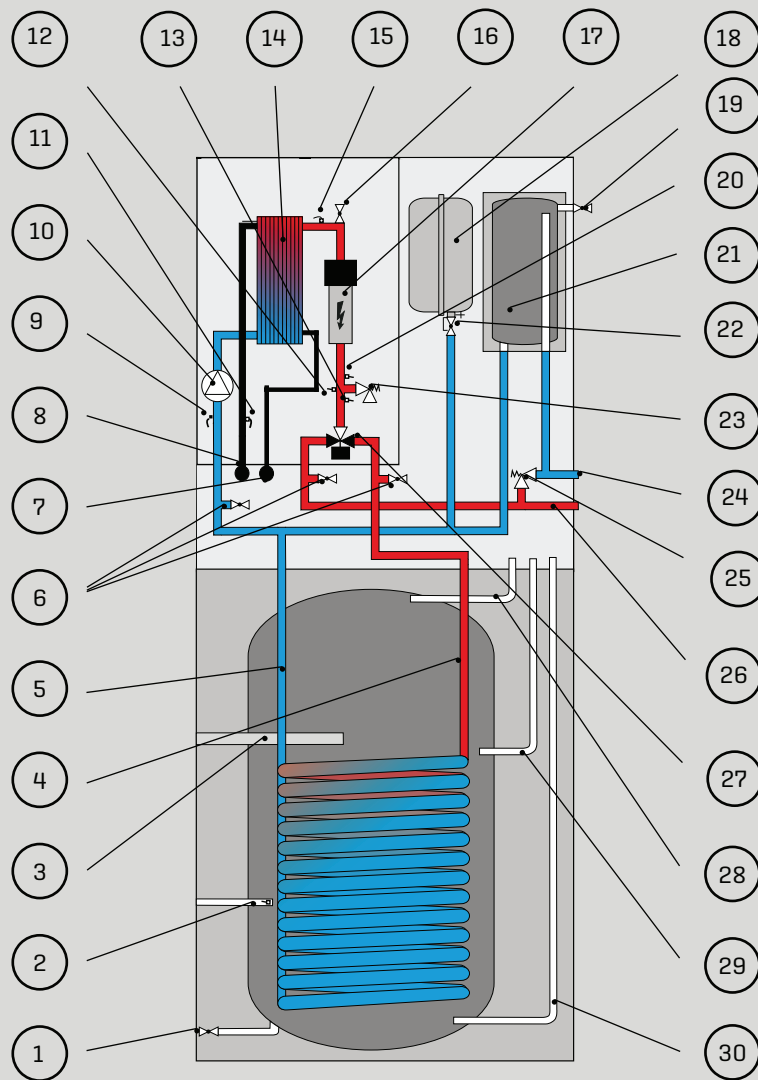
Classe di efficienza energetica riscaldamento ambienti a bassa temperatura	A <sup>++</sup>	A <sup>+++</sup>	A <sup>+++</sup>	A <sup>+++</sup>	A <sup>+++</sup>
Classe di efficienza energetica riscaldamento a media temperatura	A <sup>+</sup>	A <sup>++</sup>	A <sup>++</sup>	A <sup>++</sup>	A <sup>++</sup>
Classe di efficienza energetica accumulatore acqua calda sanitaria	C	C	C	C	C
Classe di efficienza energetica accumulatore inerziale	A	A	A	A	A

<sup>1)</sup> Indicazioni del tipo per richieste di finanziamento

Capacità accumulatore inerziale PU-35		49
Capacità accumulatore di acqua calda sanitaria CEW-2-200		280
Indice di prestazione $NL_{50}$		3,2
<b>Dimensioni</b>		
Altezza CHC-Split / 200-35	mm	1829
Larghezza	mm	600
Profondità CHC-Split / 200-35	mm	999
Peso accumulatore di acqua calda sanitaria	kg	140
Peso accumulatore inerziale	kg	22



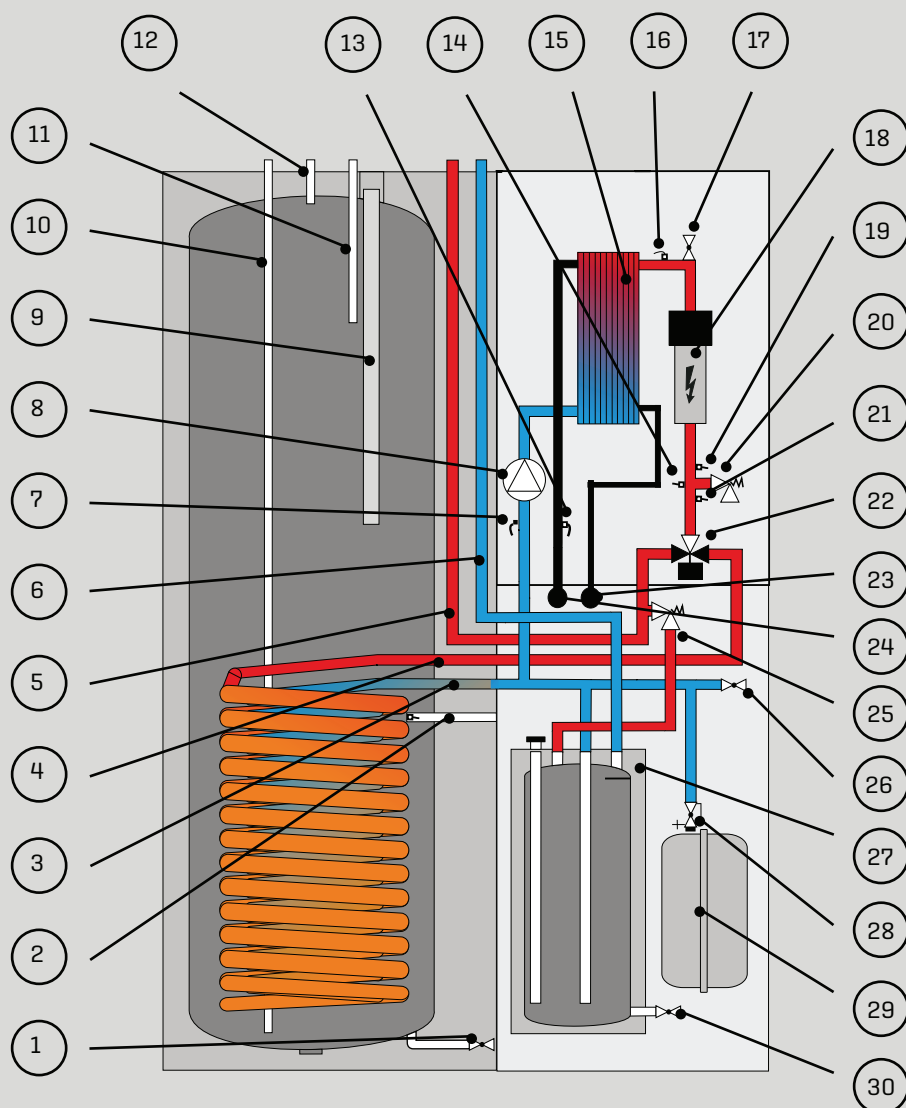
## CHC-Split /200 con modulo di accumulo PU-35 come accumulatore in serie



1	Scarico accumulatore
2	Sensore accumulatore
3	Anodo di protezione
4	Mandata pompa di calore
5	Ritorno pompa di calore
6	Dispositivo di riempimento e svuotamento
7	Circuito di raffreddamento tubazione liquido
8	Circuito di raffreddamento tubazione gas caldo
9	Sensore temperatura ritorno
10	Pompa primaria ad alta efficienza
11	Sensore di pressione refrigerante [temperatura refrigerante (ICT)]
12	Sensore di pressione circuito di riscaldamento
13	Sensore di temperatura della caldaia [T. caldaia]
14	Condensatore
15	Sensore temperatura caldaia [T. caldaia AWO]

16	Sfiato
17	Riscaldamento elettrettrico supplementare
18	Vaso di espansione membrana [VEM]
19	Sfiato accumulatore inerziale 35
20	Sensore di portata circuito di riscaldamento [CR]
21	Accumulatore inerziale 35 come accumulatore in serie
22	Valvola d'intercettazione
23	Valvola di sicurezza circuito riscaldamento
24	Ritorno circuito di riscaldamento [Rit. CR]
25	Valvola limitatrice di flusso
26	Mandata circuito di riscaldamento [Mand. CR]
27	Valvola di commutazione a 3 vie per riscaldamento/ acqua calda sanitaria
28	Raccordo acqua calda
29	Attacco ricircolo
30	Raccordo acqua fredda

CHC-Split /300-50 con modulo PU-50 come accumulatore in serie

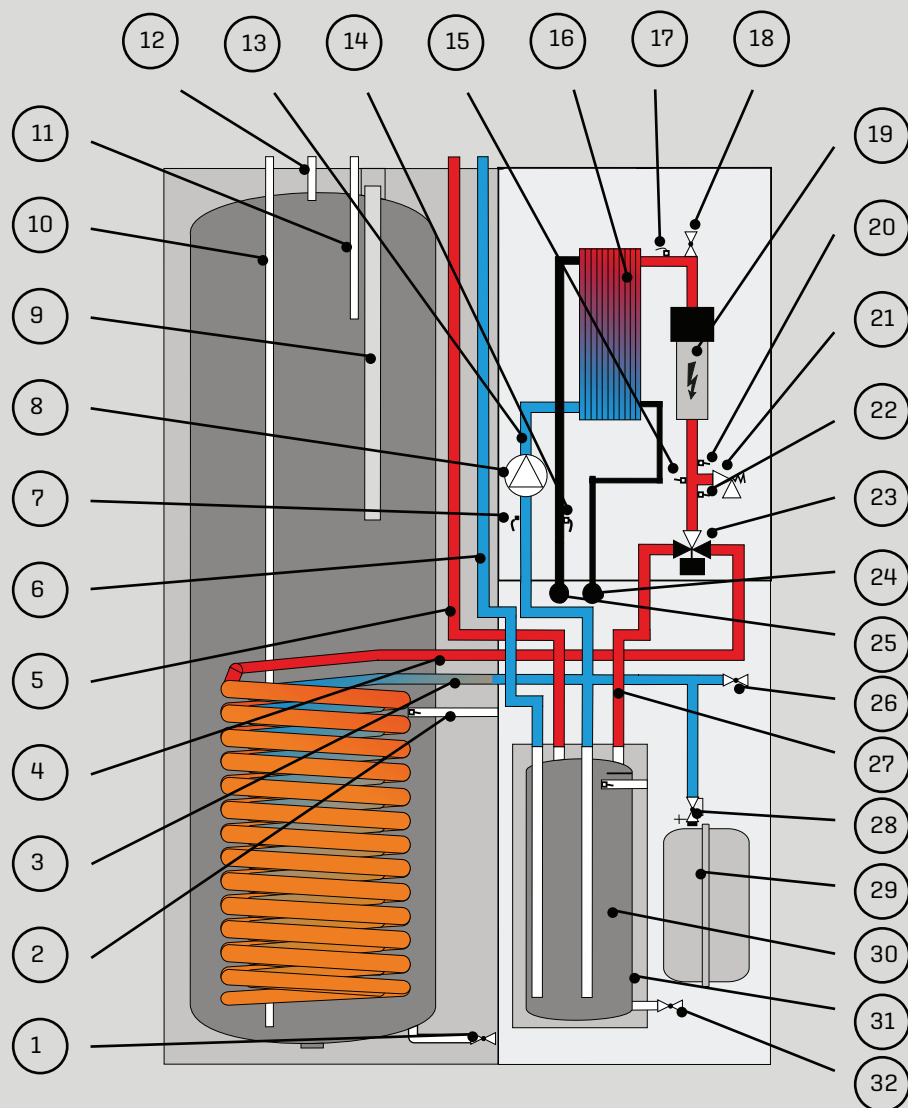


1	Scarico accumulatore
2	Sensore accumulatore
3	Ritorno pompa di calore
4	Mandata pompa di calore
5	Mandata circuito di riscaldamento [Mand. CR]
6	Ritorno circuito di riscaldamento [Rit. CR]
7	Sensore temperatura ritorno
8	Pompa primaria ad alta efficienza
9	Anodo di protezione
10	Raccordo acqua fredda
11	Attacco ricircolo
12	Raccordo acqua calda
13	Sensore di pressione refrigerante [temperatura refrigerante [ICT]]
14	Sensore di pressione circuito di riscaldamento
15	Condensatore

16	Sensore temperatura caldaia [T. caldaia AWO]
17	Sfiato
18	Riscaldamento elettrettrico supplementare
19	Sensore di portata circuito di riscaldamento [CR]
20	Valvola di sicurezza circuito riscaldamento
21	Sensore di temperatura della caldaia [T. caldaia]
22	Valvola di commutazione a 3 vie - Acqua riscaldamento/ acqua calda sanitaria
23	Circuito di raffreddamento tubazione liquido
24	Circuito di raffreddamento tubazione gas caldo
25	Valvola limitatrice di flusso
26	Dispositivo di riempimento e svuotamento
27	Accumulatore PU-50
28	Valvola d'intercettazione
29	Vaso di espansione membrana [VEM]
30	Scarico PU-50



CHC-Split /300-50S con modulo PU-50 come accumulatore in parallelo

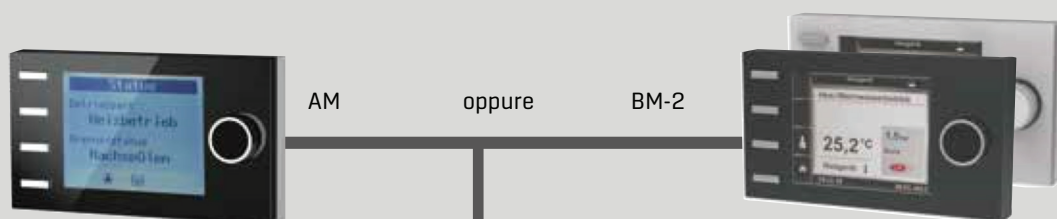


1	Scarico accumulatore
2	Sensore accumulatore
3	Ritorno pompa di calore
4	Mandata pompa di calore
5	Mandata circuito di riscaldamento [Mand. CR]
6	Ritorno circuito di riscaldamento [Rit. CR]
7	Sensore temperatura ritorno
8	Pompa primaria ad alta efficienza
9	Anodo di protezione
10	Raccordo acqua fredda
11	Attacco ricircolo
12	Raccordo acqua calda
13	Ritorno pompa di calore accumulatore in parallelo
14	Sensore di pressione refrigerante [temperatura refrigerante [ICT]]
15	Sensore di pressione circuito di riscaldamento
16	Condensatore

17	Sensore temperatura caldaia [T. caldaia AWO]
18	Sfiato
19	Riscaldamento elettrettrico supplementare
20	Sensore di portata circuito di riscaldamento [CR]
21	Valvola di sicurezza circuito riscaldamento
22	Sensore di temperatura della caldaia [T. caldaia]
23	Valvola di commutazione a 3 vie - Acqua riscaldamento/ acqua calda sanitaria
24	Circuito di raffreddamento tubazione liquido
25	Circuito di raffreddamento tubazione gas caldo
26	Dispositivo di riempimento e svuotamento
27	Mandata pompa di calore accumulatore in parallelo
28	Valvola d'intercettazione
29	Vaso di espansione membrana [VEM]
30	Accumulatore PU-50
31	Sensore collettore [SAF]
32	Dispositivo di scarico PU-50

## REGOLAZIONI DI BASE

Per il funzionamento della pompa di calore aria/acqua occorre utilizzare un modulo di visualizzazione AM o un modulo di comando BM-2. Per il modello CHC-Split la dotazione comprende già un modulo BM-2.



### Modulo di visualizzazione AM

- Modulo di visualizzazione per la caldaia
- Necessario solo se il modulo BM-2 viene utilizzato come comando a distanza o in collegamenti a cascata
- Funzionamento tramite manopola con funzione tasto
- Quattro pulsanti di scelta rapida per le funzioni utilizzate più di frequente
- Display LCD retroilluminato
- Il modulo AM è sempre nella caldaia

### Modulo di comando BM-2

- Di colore nero o bianco
- Regolazione climatica della temperatura di mandata
- Programmi orari per riscaldamento, acqua calda sanitaria e ricircolo sanitario
- Display a colori da 3,5"
- Semplice menu con chiara visualizzazione dei messaggi di testo
- Funzionamento tramite manopola con funzione tasto
- 4 tasti funzione per le funzioni più utilizzate
- Slot per schede microSD per l'aggiornamento del software
- Può essere montato sia nel sistema di regolazione della caldaia, sia sul supporto a parete con funzione di telecomando
- Un solo modulo è sufficiente per impianti a più circuiti
- Espandibile con il modulo circuito miscelato MM-2 (fino a 7 circuiti miscelati)
- Il modulo BM-2 può essere utilizzato come comando a distanza per l'apparecchio di ventilazione CWL Excellent (una unità di comando per riscaldamento e ventilazione)



**È indispensabile l'uso di un modulo di visualizzazione AM o di un modulo di comando BM-2**

Collegamento a 2 fili eBus

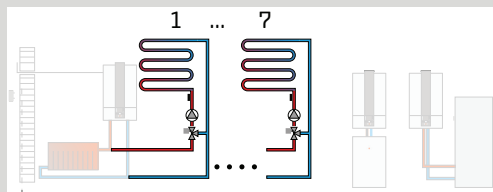


Modulo di comando BM-2 di colore nero o bianco [se il modulo BM-2 è montato in caldaia è possibile utilizzare un massimo di 6 comandi a distanza aggiuntivi]



**MODULO CIRCUITO MISCELATO MM-2**

- Modulo di espansione per il controllo di un circuito miscelato
- Regolazione climatica della temperatura di mandata
- Semplice configurazione del regolatore grazie alle varianti di sistema predefinite
- Possibilità di utilizzare il modulo di comando BM-2 con supporto a parete come comando a distanza
- Connettori Rast 5
- Sonda temperatura di mandata inclusa



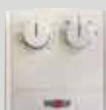
**SENSORE ESTERNO A ONDE RADIO**

[solo in combinazione con un ricevitore per sensore esterno a onde radio e comando a distanza cod. art. 27 44 209]



**RICEVITORE RADIO**

per sensore esterno a onde radio e radiocomando a distanza



**RADIOCOMANDO**

[solo in combinazione con un ricevitore per sensore esterno a onde radio e comando a distanza]  
Come massimo è possibile un radiocomando per ogni circuito miscelato.



**COMANDO A DISTANZA ANALOGICO AFB**

- Semplice comando a distanza WRS per circuito di riscaldamento e miscelato
- Ogni circuito di riscaldamento può essere comandato separatamente con un telecomando
- Sensore di temperatura ambiente integrato
- Manopole per la regolazione della temperatura e la selezione del programma
- Solo in combinazione con il modulo di comando BM-2

NOVITA'



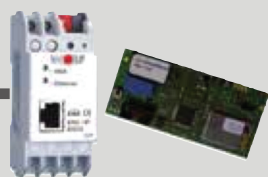
**TELECOMANDO REMOTO TOUCHSCREEN RM-2**

- Per il controllo della temperatura ambientale in riscaldamento e/o raffrescamento



## MODULO DI INTERFACCIA ETHERNET ISM8I OPEN SOURCE

Modulo di interfaccia con protocollo TCP/IP aperto per collegare gli apparecchi di riscaldamento e ventilazione WOLF a prescindere dal sistema.



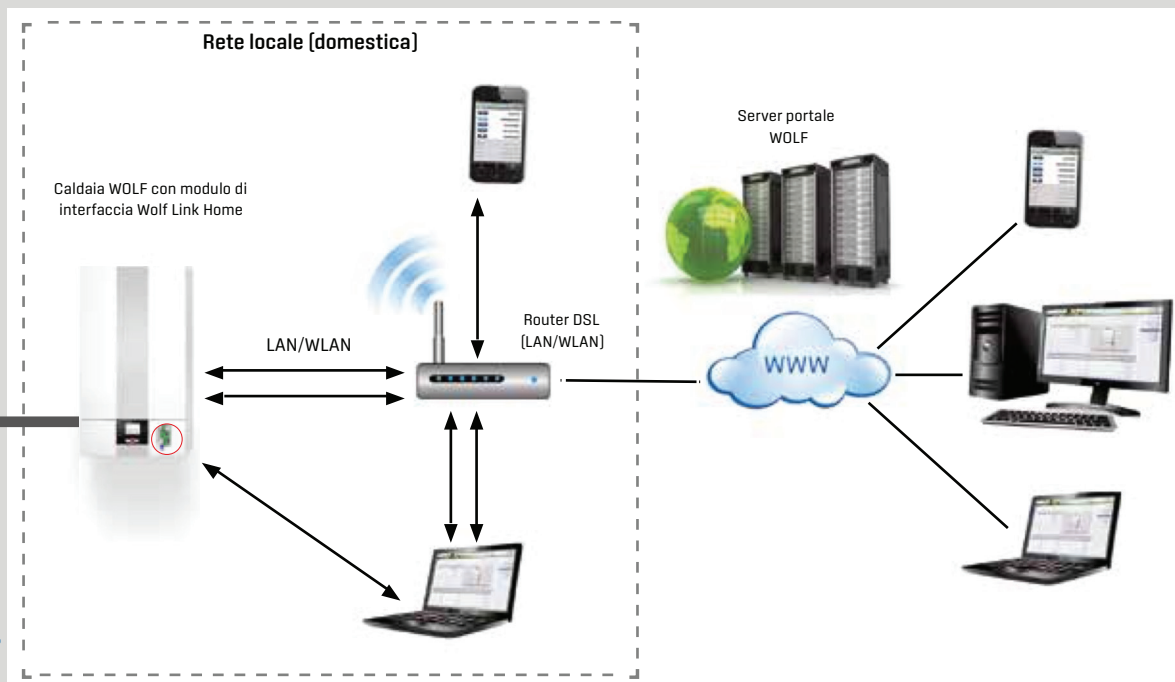
## KIT INTERFACCIA KNX

Kit di interfaccia per il collegamento delle caldaie WOLF a una rete KNX

composto da:  
modulo di interfaccia ISM8i, modulo KNX-IP-BAOS, istruzioni di installazione e uso, cavo di rete

## WOLF LINK HOME

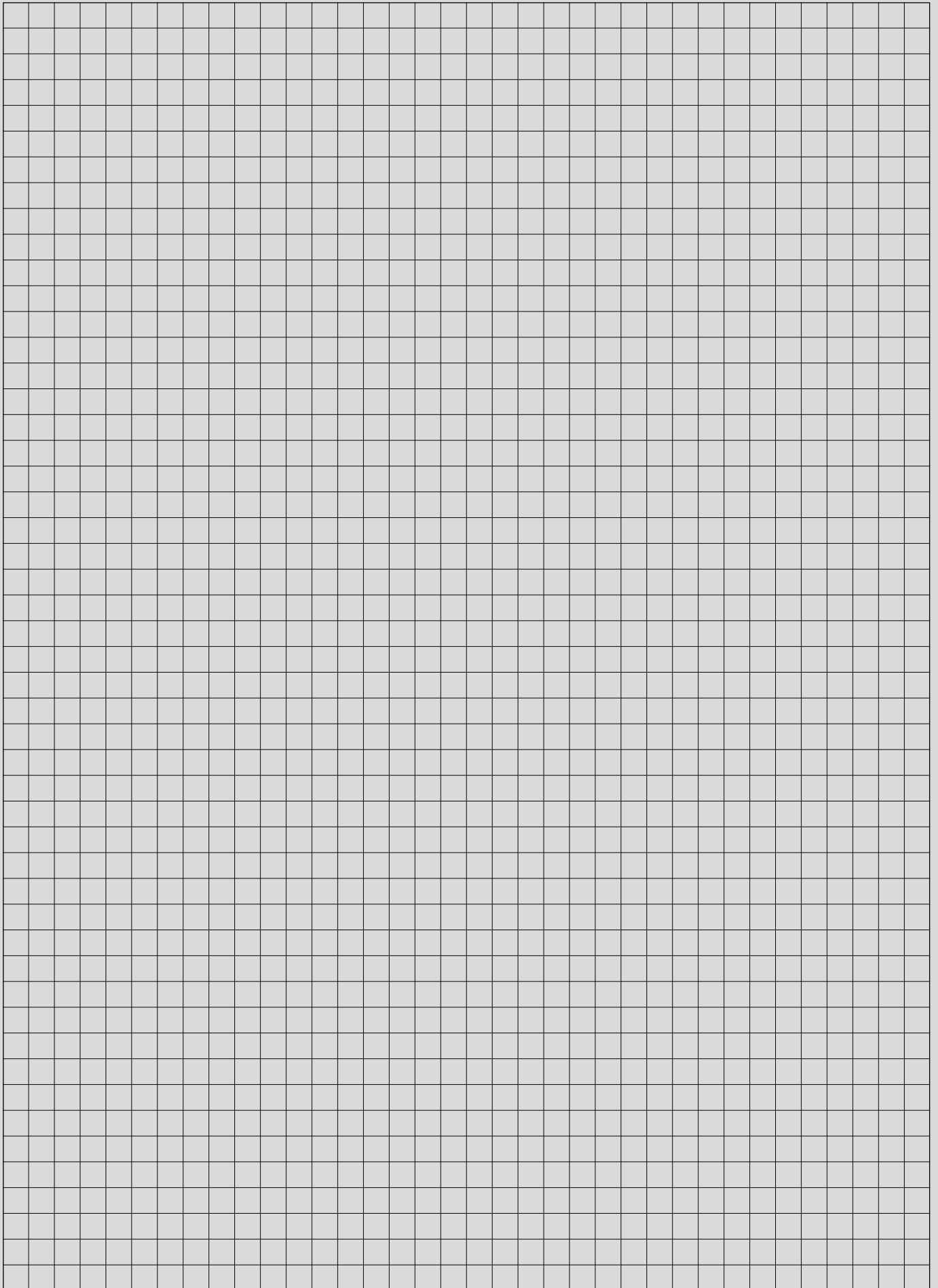
Interfaccia LAN/WLAN per l'accesso al sistema di controllo tramite Internet o rete locale. Funzionamento su piattaforma iOS, Android o portale WOLF. Installazione nel quadro di comando dell'apparecchio

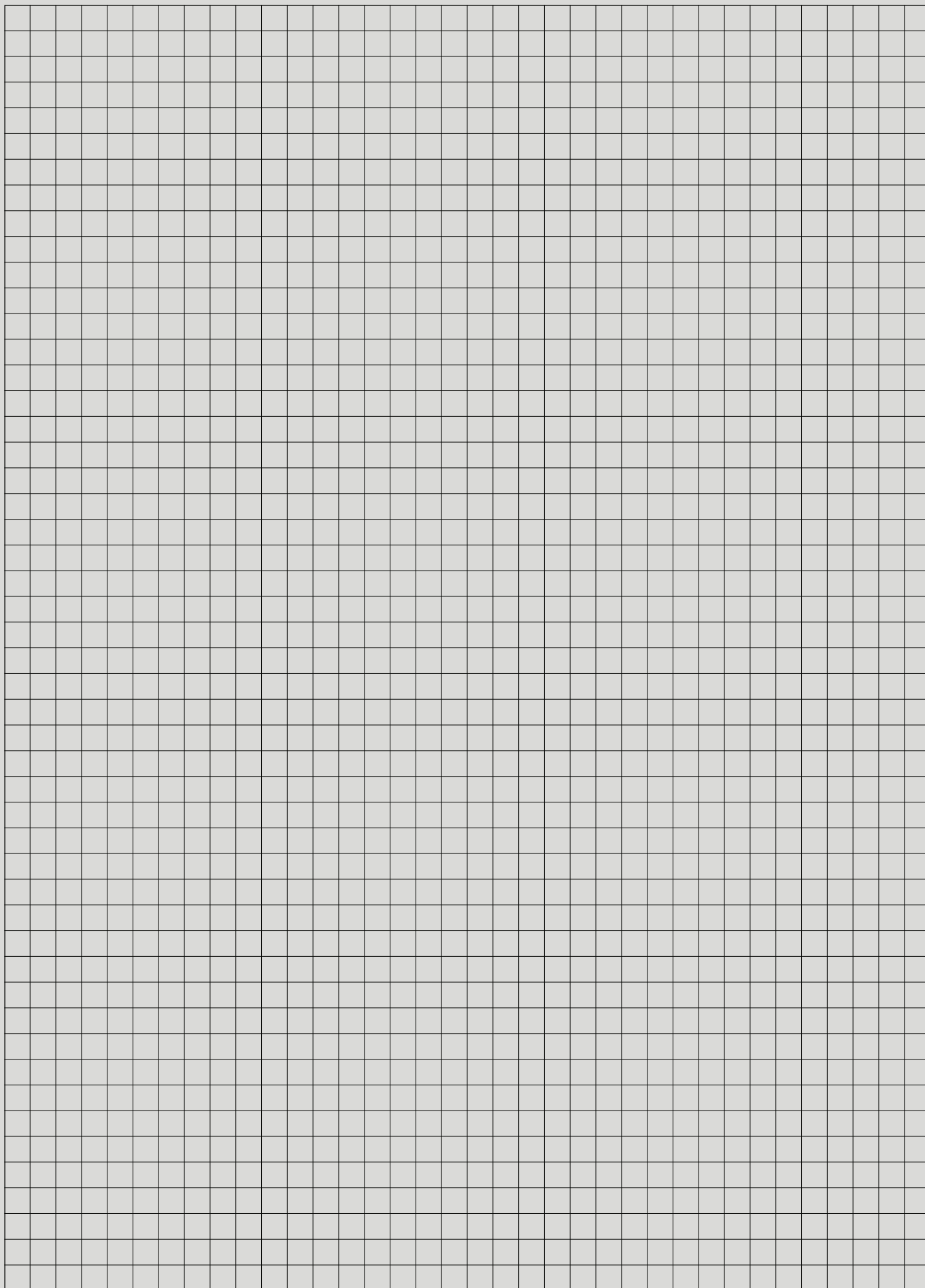


Dotazione accessori	CHC - Split 200-35	CHC - Split 300 - 500
Modulo di comando BM-2	●	●
Modulo di visualizzazione AM	○	○
Resistenza elettrica da 6 kW	●	●
Resistenza elettrica da 9 kW	○	○
Contabilizzatore di calore nell'unità interna	●	●
Valvola di commutazione a 3 vie riscaldamento/acqua sanitaria.	●	●
Pompa del circuito di riscaldamento ad alta efficienza EEI < 0,21	●	●
Valvola di sicurezza, manometro	●	●
Sfiato manuale riscaldamento	○	○
Staffa a parete zincata per il fissaggio dell'unità esterna con 4 giunti antivibranti	○	○
Staffa a pavimento zincata a caldo per il fissaggio dell'unità esterne altezza 300mm con 4 giunti antivibranti	○	○
Sistema antigelo per scarico vasca di raccolta della condensa per il montaggio nella vasca di raccolta della condensa dell'unità esterna	●	●
Kit di collegamento per il collegamento di modulo interno e accumulatore con possibilità di collegamento per vaso di espansione	○	○
Separatore di fanghi con separatore di magnetite da 1 1/4" per proteggere l'apparecchio e la pompa ad alta efficienza da sporco, fanghi e magnetite	○	○
Sonda per punto di rugiada	●	●
Vaso di espansione da 24 l	●	●
Set di raccordi per vaso di espansione con valvola d'intercettazione per riscaldamento	●	●
Valvola limitatrice di flusso per riscaldamento CHC-SPLIT 200-35 / CHC-Split 300-50	●	●
Accumulatore di ACS CEW-2-200; capacità 180 l	-	-
Accumulatore di ACS SEW-2-300; capacità 280 l	-	-
Accumulatore inerziale da 34 l per CHC-SPLIT 200-35	●	●
Accumulatore inerziale da 49 l per CHC-SPLIT 300-50	-	-
Tubazioni di collegamento del refrigerante tra unità interna ed esterna	○	○
Valvola di ritegno per circuito di riscaldamento/raffrescamento	○	○
Valvola di commutazione a 3 vie riscaldamento/raffrescamento	○	○

- Incluso nella dotazione
- Accessorio
- Nessun accessorio

# ANNOTAZIONI





Indirizzo rivenditore

**WOLF ITALIA S.R.L.** | 20097 SAN DONATO MILANESE (MI) | VIA 25 APRILE, 17 ! TELEFONO +39 02.5161641 ! FAX +39 02.515216  
**FILIALE** | 38121 TRENTO (TN) | VIA KEMPTEN, 26 | Z.I. SPINI DI GARDOLO | TELEFONO +39 0461.1730370 | FAX +39 0461.1738845

WWW.WOLF.EU

