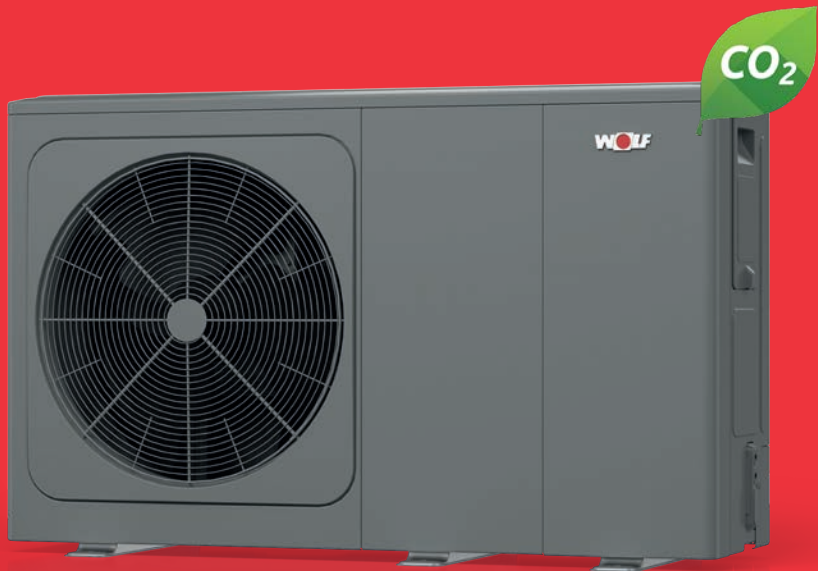


WOLF



Refrigerante R32

FHA-Monoblock

Bomba de calor aire/agua

Nosotros

En WOLF somos expertos en la fabricación de sistemas de **Calefacción, Climatización, Ventilación y ACS** para crear ambientes interiores óptimos y eficientes.

Creamos Espacios Sostenibles con ambientes saludables, seguros y confortables que garantizan la eficiencia energética, el ahorro y la rentabilidad, todo, en un mismo espacio.

Nuestro compromiso es acompañarte hacia la **Transición Energética**. Lo conseguimos gracias a nuestros **sistemas globales e inteligentes**, con los que damos respuesta a las necesidades de cada espacio ofreciendo una experiencia completa de bienestar, salud y eficiencia energética, de forma más respetuosa con el medioambiente.

Sistemas WOLF

Soluciones completas que funcionan a través de la **conexión de varios equipos en un sistema de regulación único**. Así, conseguimos la optimización de todos los componentes para alcanzar la máxima eficiencia, vida útil y rentabilidad a lo largo del tiempo, contribuyendo en la reducción de emisiones contaminantes. Para una experiencia más completa, contamos con **herramientas digitales** que permiten el **control inteligente** de la instalación de forma remota tanto para el profesional como para el usuario.

Entre los diferentes sistemas propuestos, WOLF responde a la demanda de soluciones eficientes que apuesten por el **uso de energías limpias**, con **Sistemas Híbridos** que incluyen aerotermia como una solución que optimiza al máximo el consumo energético en viviendas y locales, combinándola con ventilación con recuperación o generación por condensación.



Conoce nuestra
FHA Monoblock

La bomba de calor de aire o agua FHA-Monoblock

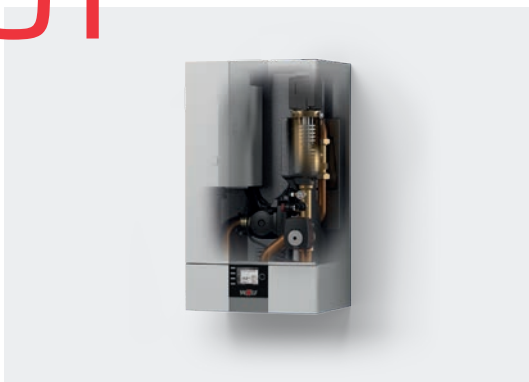
Los Sistemas WOLF incorporan un nuevo equipo que aprovecha todo el potencial de la aerotermia, la nueva bomba de calor aire/agua FHA-Monoblock. Un producto robusto que está diseñado para ofrecer una fácil instalación y una fiabilidad de funcionamiento a largo plazo.

Nuestra bomba de calor puede responder a la demanda de frío/calor y ACS de una vivienda familiar o de una vivienda multifamiliar con una aplicación en cascada. Además, es un equipo idóneo para uso terciario como parte de los Sistemas WOLF.



10 beneficios de la bomba de calor aire/agua FHA-monoblock

/01



Perfecta integración con Sistemas WOLF

Un equipo pensado para alcanzar una perfecta conexión con otras soluciones WOLF, logrando la optimización de todos los componentes y alcanzando la máxima eficiencia, confort, seguridad y vida útil mediante la integración con el sistema de regulación WOLF WRS-2.

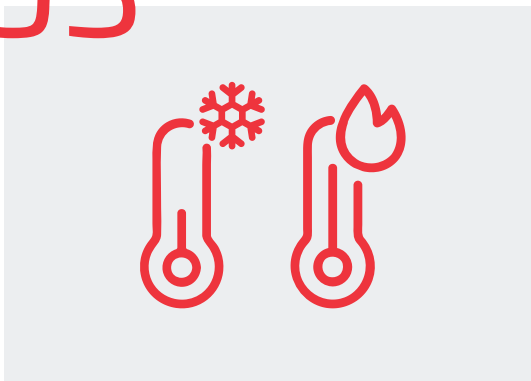
/02



Bomba de calor para la modernización de instalaciones

Con temperatura de impulsión de hasta 65°C sin necesidad de resistencia eléctrica, la bomba de calor FHA es idónea para la modernización de instalaciones de calefacción y producción de ACS.

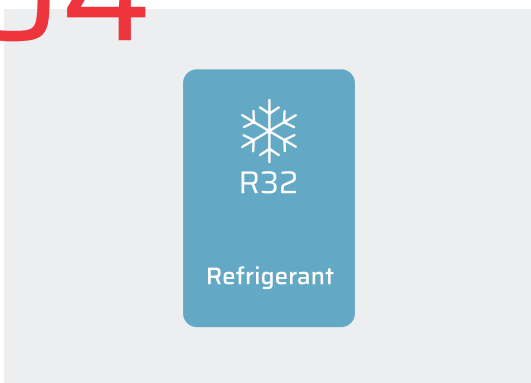
/03



Tecnología con altas prestaciones

La bomba de calor FHA ofrece altas prestaciones en calefacción, refrigeración y agua caliente sanitaria, con COP hasta 5,21 (A7/W35) y una mínima pérdida de potencia en condiciones extremas de temperatura exterior.

/04



Respetuosa con el medioambiente

El refrigerante R-32 ofrece una mayor eficiencia energética con un menor índice del potencial de calentamiento global (GWP = 675).

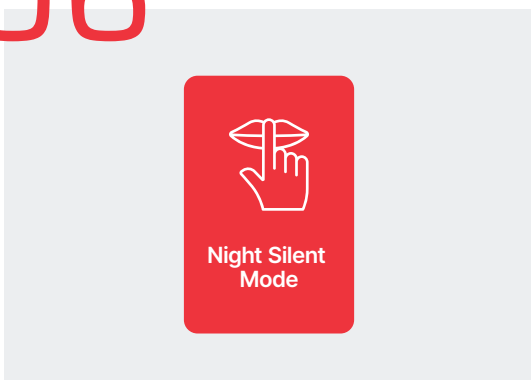
/05



Fácil instalación

La unidad exterior se presenta siempre en diseño de un solo ventilador, lo que reduce la altura de las unidades de mayor potencia, facilitando la instalación y la integración con su entorno. Conexiones 100% hidráulicas entre la unidad exterior y la unidad interior, totalmente equipada y terminada con el estándar de calidad WOLF.

/06



Más silenciosa

Esta bomba de calor garantiza la creación de espacios sostenibles saludables, seguros y confortables. Combina una gran potencia con un funcionamiento silencioso que facilita la ubicación de la unidad exterior.

/07



Conectividad

Permite la gestión remota a través de App gracias a la plataforma WOLF Smartset y el módulo WOLF LINK Home (ISM7i), ofreciendo a profesionales y usuarios dos niveles de acceso diferenciados.

/08



Larga vida útil y gran fiabilidad de funcionamiento

La bomba de calor FHA está fabricada con componentes de gran robustez y equipada con compresor Rotary con control INVERTER e intercambiador de placas de acero inoxidable.

/09



Gran versatilidad y ámbitos de aplicación

Ofrece una amplia gama de potencias desde 5 KW para pequeñas viviendas unifamiliares, hasta 80 KW en proyectos a gran escala mediante el funcionamiento en secuencia de hasta 5 unidades.

/10



Perfecta para combinar en Sistemas híbridos

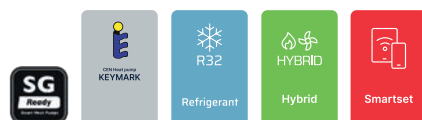
Su tecnología puede complementarse e hibridarse con varios tipos de generadores WOLF, dando lugar a soluciones aún más limpias, respetuosas con el medio ambiente y eficientes en materia de ahorro energético y rentabilidad.

Especificaciones de rendimiento de la bomba de calor FHA-Monoblock

MODELO	FHA	05/06-230V	06/07-230V	08/10-230V	11/14-230V	11/14-400V	14/17-230V	14/17-400V
Clasificación energética calefacción W35	A+++ → D	A+++	A++	A+++	A++	A++	A+++	A++
Clasificación energética calefacción W55	A++ → D	A++	A++	A++	A++	A+	A++	A++
Eficiencia energética estacional ηs								
W35	%	180	167	196	174	165	178	173
W55	%	127	129	133	126	121	131	129
Modo calefacción								
Rango potencia (A7 / W35)	kW	2,9 – 6,2	2,8 – 7,7	3,5 – 10,6	6,5 – 14,7	6,5 – 14,7	6,6 – 15,6	6,8 – 17,0
COP (A7 / W35)	-	4,9	5,2	4,9	5,1	5,1	5	5,1
SCOP (A7 / W35)	-	4,6	4,3	5	4,4	4,2	4,5	4,4
Modo refrigeración								
Rango potencia A35/W18	kW	3,0 - 6,9	2,8 - 6,8	3,9 - 9,7	6,2 - 12,6	6,2 - 12,6	6,0 - 15,0	5,9 - 14,5
EER A35/W18	-	4,3	4,4	4,4	4,2	3,2	3,2	4,3
SEER A35/W18	-	5,6	5,4	5,5	5,6	5,6	5,9	5,7
Temperatura máx. sin resistencia	°C	65	65	65	65	65	65	65
Presión sonora (modo reducido a 3 m)	dB(A)	37	38	38	39	40	39	41
Circuito frigorífico								
Refrigerante / PCA		R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675	R32 / 675
Carga refrigerante / CO ₂ eq.	kg / t	1,4 / 0,95	1,4 / 0,95	1,75 / 1,8	1,75 / 1,8	1,75 / 1,8	1,75 / 1,8	1,75 / 1,8
Rango de funcionamiento								
Calefacción	°C	-25 / +43						
Refrigeración	°C	+10 / +43						
ACS	°C	-25 / +43						
Dimensiones								
Anchura x altura x fondo ODU	mm	1295×718×429			1385×865×526			
Anchura x altura x fondo IDU	mm	440×790×340						
Peso ODU / IDU	kg	79 / 25	79 / 25	98 / 25	122 / 26	122 / 26	122 / 26	137 / 26
Conexión eléctrica	V	230	230	230	230	400	230	400

Nos reservamos el derecho a realizar modificaciones sin previo aviso.

*De acuerdo a EN 12102/EN ISO 9614-2



Unidad interior rápida y fácil de instalar

Amplio cuadro eléctrico con facilidad de conexiones

Resistencia eléctrica opcional

Bomba de circulación

Sonda de presión y válvula de seguridad

Válvula inversora de 3 vías, calefacción / refrigeración o agua caliente

Integración en el sistema de control WOLF WRS-2



Pensado para ti.

WOLF IBÉRICA, S.A. / Avda. de la Astronomía, 2 / 28830 / Apdo. Correos 1013 / San Fernando de Henares (Madrid)
Tel. 91.661.18.53 / www.spain.wolf.eu / e-mail: info.es@wolf.eu